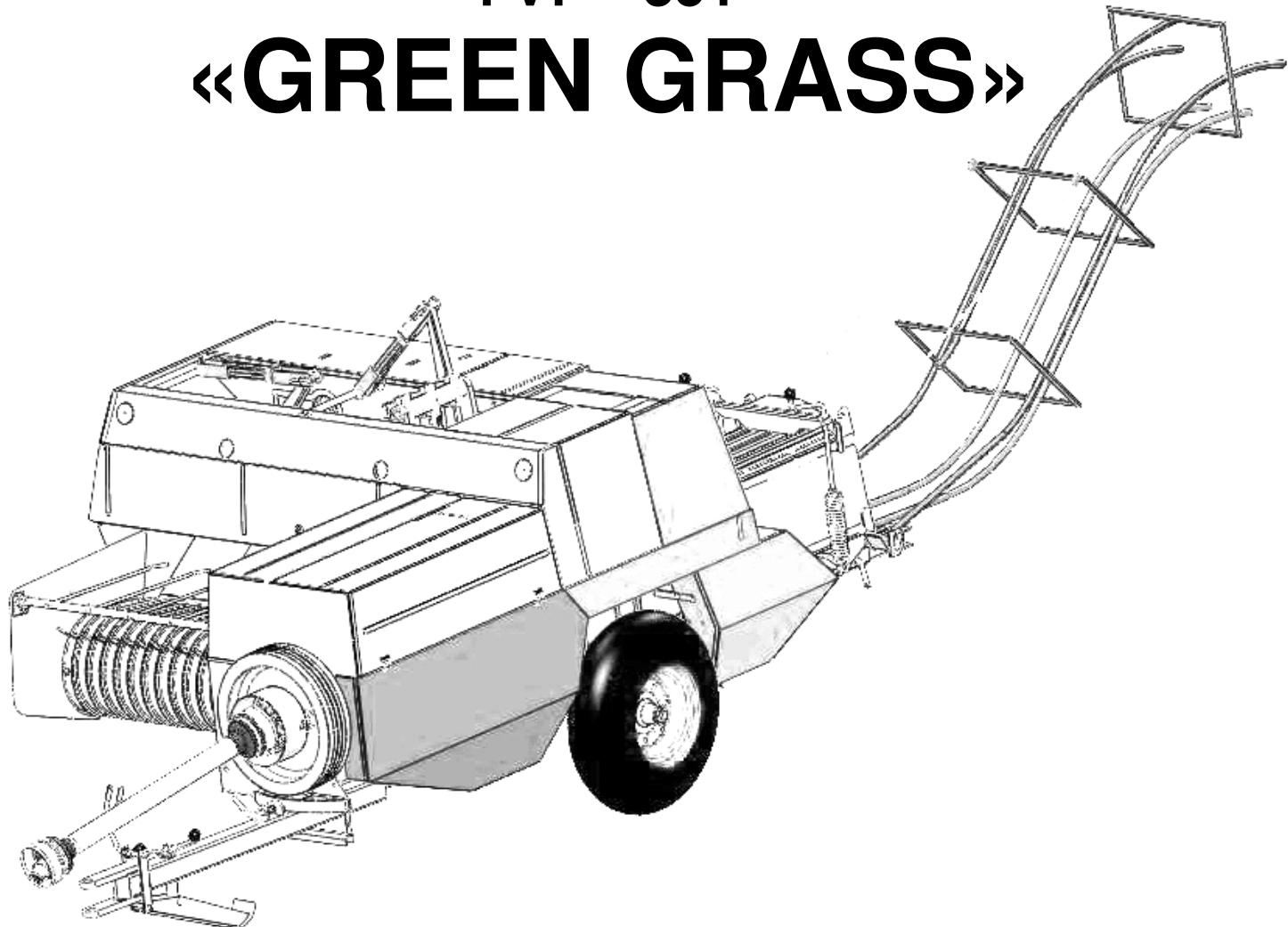




POLJOSTROJ
FABRIKA POLJOPRIVREDNIH MAŠINA

**PRESA VISOKOG PRITiska
ZA SENO I SLAMU
PVP – 351**

«GREEN GRASS»



**Uputstvo za rukovanje
i održavanje**

- Dragi prijatelji ! -

Presa koja se proizvodi po licenci firme „**CLAAS**“ predstavlja savremeno rešenje mašine za istovremeno sakupljanje i baliranje pokošenih trava, sena, slame i ostalih biljnih kultura namenjenih za proizvodnju stočne hrane ili industrijsku preradu.

Svi radni organi su zaštićeni od loma i preopterećenja frikcionom spojnicom i sigurnosnim čivijama.

Mašine koje se proizvode tehnologijom „**Poljostroj**“-a odlikuju se dugim vekom trajanja i pouzdanosti u radu. To je postignuto korišćenjem osnovnih jedinica i sklopova koje sami proizvodimo. Osim kvaliteta i tehnologija postignuta je i visoka kultura proizvodnje korišćenjem naprednih tehnologija i dizajna, kao i materijala visokog kvaliteta.

Projektovanje, proizvodnja i prodaja u skladu su sa zahtevima Međunarodne norme ISO 9001:2008.

Ova brošura sadrži potpune informacije potrebne kako bi se obezbedila bezbednost rukovaoca mašine, pravilno skladištenje, rukovanje i održavanje mašine PVP -351(Presa visokog pritiska za seno i slamu) „**Poljostroj**“-a.

Želim da Vam se zahvalim što ste se odlučili za tehnologiju, proizvedenu pod brendom „**Poljostroj**“ i nadam se da će Vam „**Poljostroj**“ postati prijatelj i pomoćnik u Vašem daljem radu.

Generalni direktor „Poljostroj“AD Odžaci

Dragan Stevanović

SADRŽAJ

UPUTSTO ZA RUKOVANJE

1. Opšta uputstva	6
2. Tehnički podaci	7
2.1. Gabariti prese	8
2.2. Konstrukcija mašine	10
3. Način rada	11
3.1. Osnovna pravila pri radu	11
3.2. Sprečavanje udesa	12
4. Raspored znakova i tekstova (Prema SRPS ISO 4254 – 1.)	14
5. Sigurnosni uređaji.....	19
5.1. Presa.....	19
5.2. Sakupljač	19
5.3. Poprečni dodavač	20
5.4. Igla.....	20
5.5. Petljač	20
6. Osnovno podešavanje i rukovanje	21
6.1. Priklučne mašine.....	21
6.1.1. Dizalica rude	22
6.1.2. Kardansko vratilo.....	22
6.1.3. Ruda.....	23
6.1.4. Radni položaj rude	23
6.1.5. Transportni položaj rude	23
6.1.6. Sakupljač (PICK-UP)	26
7. Pogon na hipoidni reduktor.....	29
8. Kinematska šema prese za seno i slamu PVP-351	31
9. Mehanizam za regulisanje stepena pritiska bala.....	34
10. Pogon sakupljača	35
11. Zamena zubaca sakupljača	36
12. Poprečni dodavač.....	36
12.1. Podešavanje dodavača	37
12.2. Prvi dodavač	37
12.3. Drugi dodavač	38
13. Presovanje	39
14. Tehnološka šema rada prese	40
15. Nož klipa i kanala	41

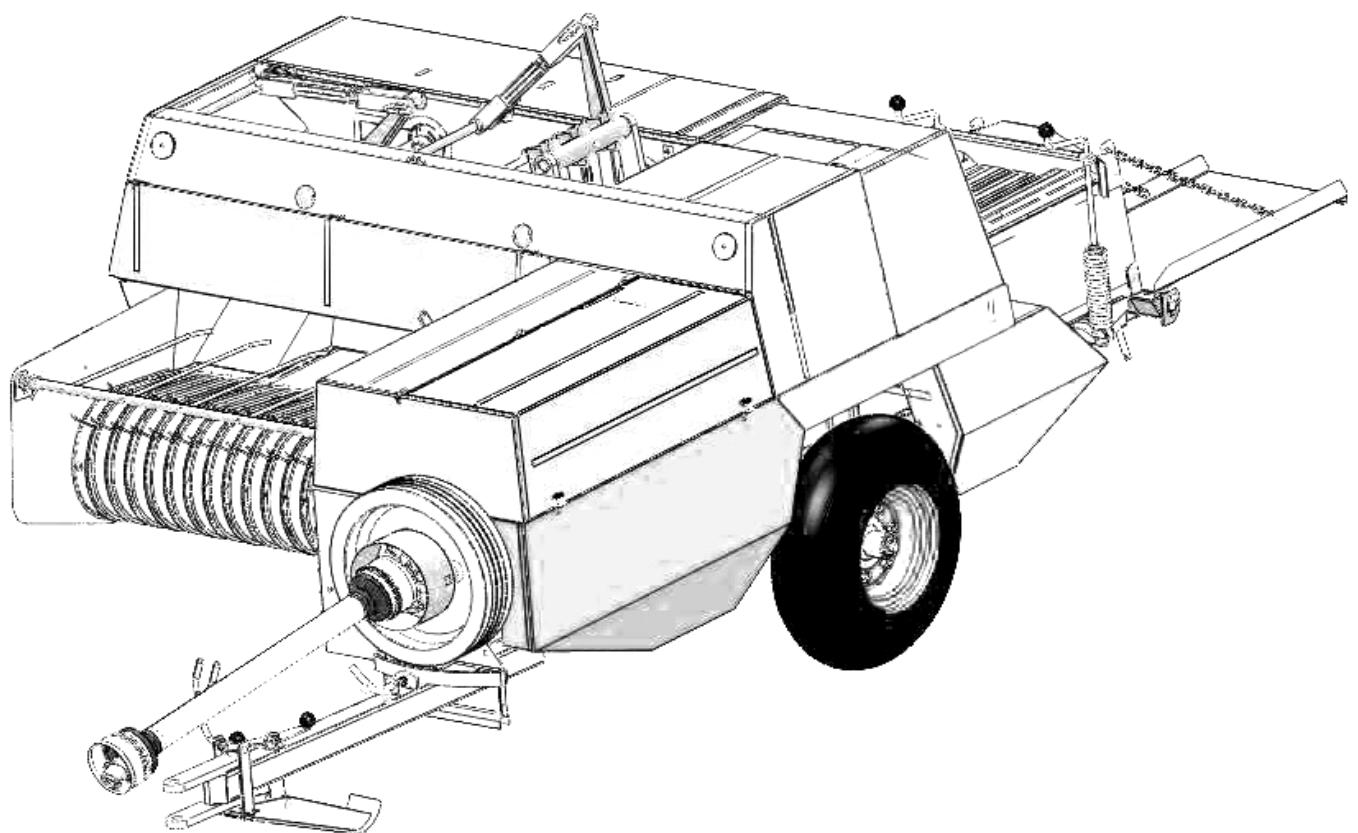
16. Zapornik klipa	41
17. Podešavanje vratila petljača i igala	42
17.1.Kontrola upravljanja iglom i klipom.....	43
18. Kanal za presovanje	44
18.1. Podešavanje dužine bala.....	44
18.2. Klizač bala	45
18.3. Vezivanje	46
18.4. Vodice kanapa.....	47
18.5. Spojka vratila petljača	48
18.6. Kočnica vratila petljača	48
18.7. Kočnica zamahivanja igala	48
18.8. Položaj igala.....	49
18.9. Pritiskivač kanapa	50
19. Petljač	51
20. Sigurnosne poluge	52
21. Održavanje	52
21.1. Lanci	52
21.2. Petljač	53
21.3. Glavni reduktor	54
21.4. Razvodni reduktor	54
22. Smetnje i otklanjanje istih na presi	55
23. Smetnje na petljaču i otklanjanje istih	56
24. Pripremanje prese za zimovanje	58
25. Samoutovarivač (transporter bala)	59
UPUTSTVO ZA PODMAZIVANJE	
I Podmazati svakih 10 radnih časova	3
II Podmazati svakih 50 radnih časova	6
IIa Podmazati svakih 50 radnih časova	10
III Podmazati svakih 200 radnih časova	12
IIIa Podmazati svakih 200 radnih časova	16
IV Podmazivanje kardana	19

Dodatak:

Garantni list

Pasoš

«GREEN GRASS»



Uputstvo za rukovanje

VAŽNE NAPOMENE

1. Ovu mašinu u rad pušta servisna služba "Poljostroj"-a u prisustvu krajnjeg kupca i neposrednog rukovaoca prese.
2. Krajnji kupac gubi pravo na granciju mašine ako pusti mašinu u rad bez prisustva servisne službe "Poljostroj"-a.
3. Servisna služba "Poljostroj"-a neće priznati kvar u garantnom roku ukoliko je kvar nastao nestručnim rukovanjem rukovaoca prese.
4. Garancija mašine traje 12 meseci od dana puštanja mašine u rad.

1. OPŠTA UPUTSTVA

PAŽNJA! Napred, nazad, desno i levo, važi uvek u pravcu vožnje. Zadržava se pravo izmena u toku tehničkog razvijanja proizvoda.



Slika 1



Slika 2

Tablica sa oznakom tipa i fabričkog broja mašine nalazi se pozadi, levo, na poklopcu.

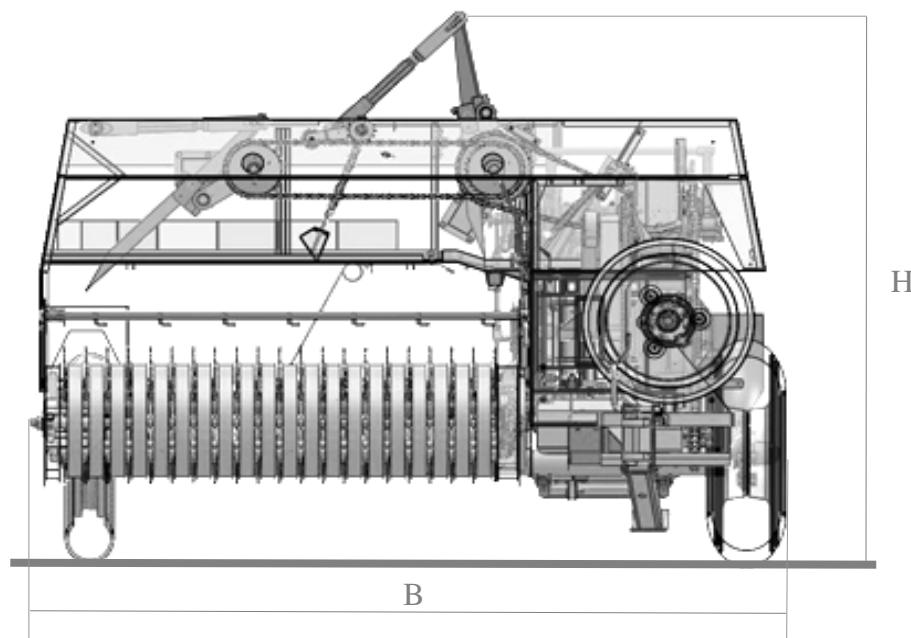
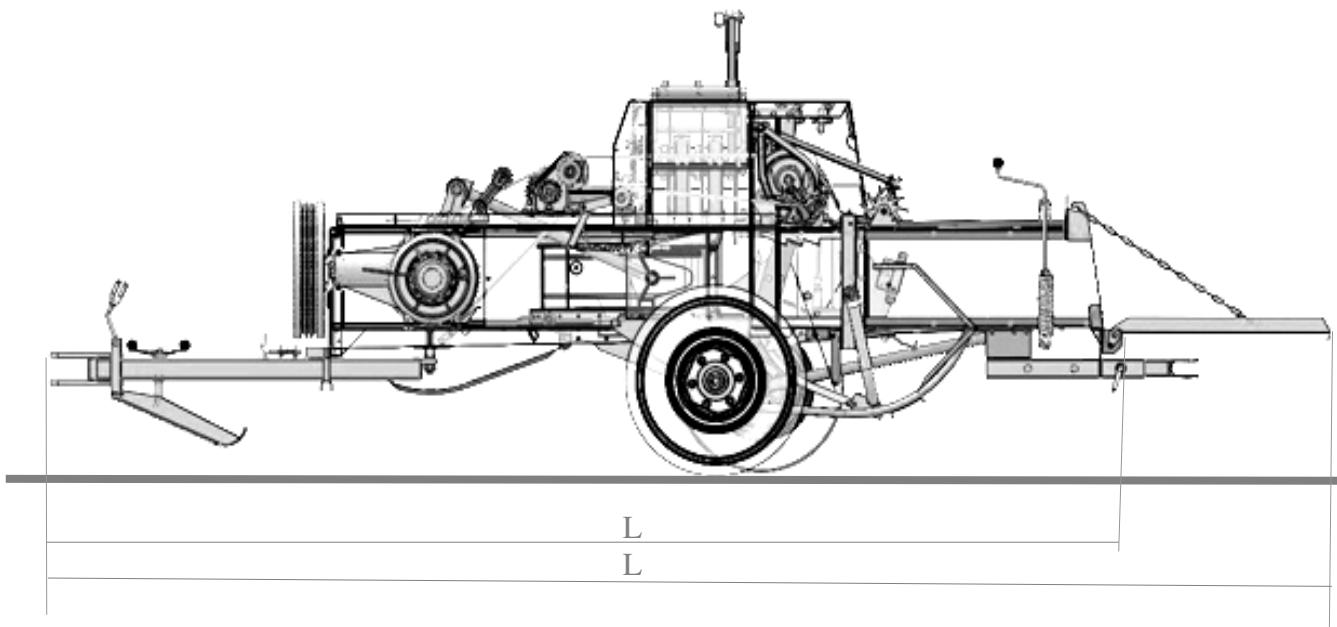
2. TEHNIČKI PODACI

Tabela 1

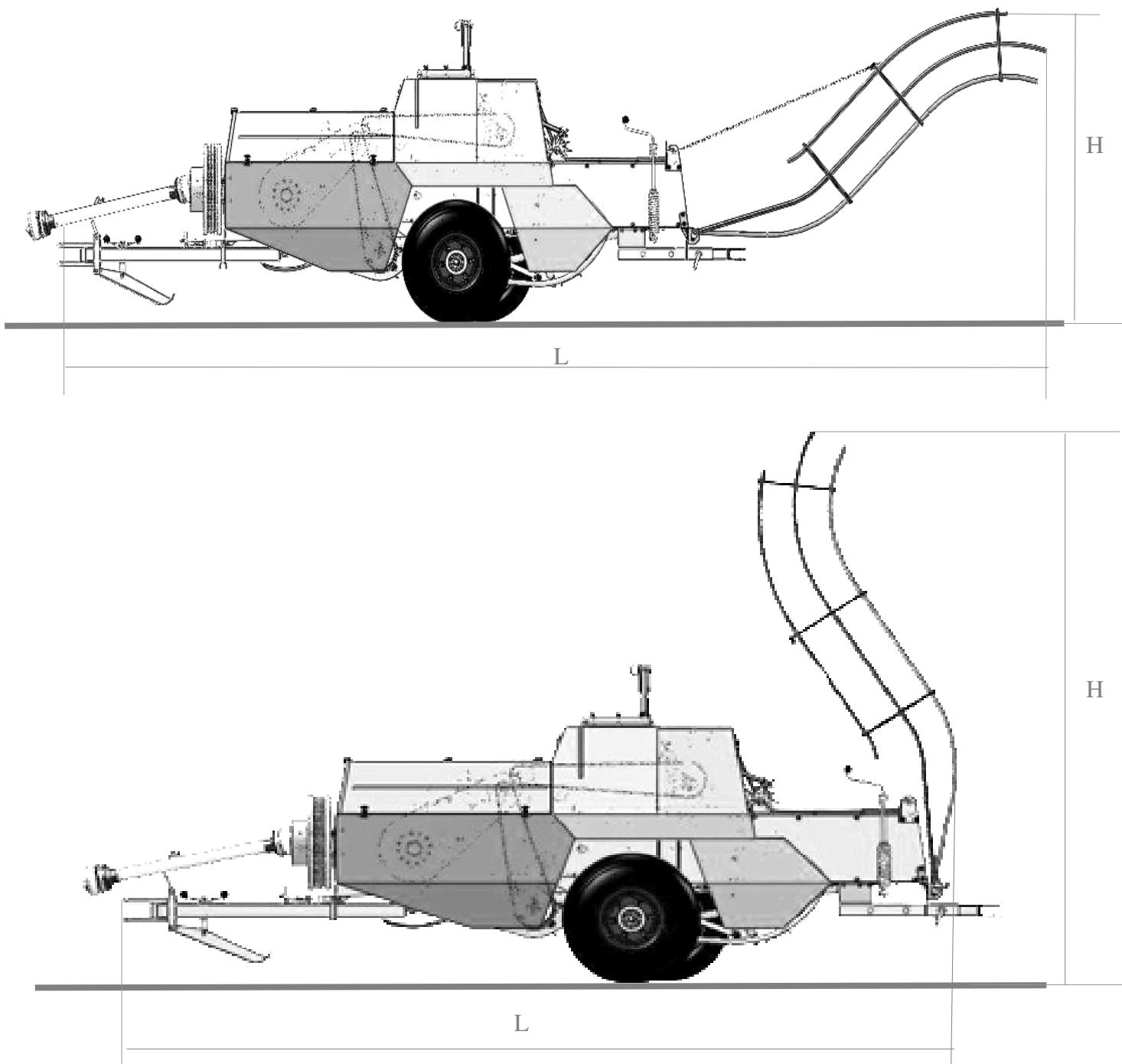
Naziv	Značenje
Tehničke karakteristike	
Naziv	Presa visokog pritiska
Tip	PVP – 351
Širina zahvata - sakupljača	1650 mm
Dimenzija kanala	460 x 400 mm
Dimenzija bale	460 x 400 dužine 400 – 1100 mm
Potrebna snaga traktora	20 ÷ 40 kW
Broj obrataja kardana	540 °/min
Broj hodova klipa u minutu	88
Broj obrtaja sakupljača	69 °/min
Masa prese	1500 kg
Razmak točkova	2135 mm
Kanap marke: PP - 320	(320 m/kg)
Brzina traktora u radu	
- za slamu	7 km/h
- za seno	5.5 km/h
Broj poslužitelja	1 traktorista
Dimenzije prese	
- širina	2470 mm
- visina	1530 mm
- dužina u transportu	4480 mm
- dužina u radu	5440 mm
Radni učinak po jedinici površine	
- slama	1 ha/h
- seno	0.8 ha/h
Broj bala po 1 ha	
- slama	220 - 250 bala
- seno	300 – 350 bala
Težina jedne bale	
- slama	10 kg
- seno	18 kg
Dužina bale	
- slama	80 cm
- seno	50 cm
Težinski učinak	
- slama	2.2 t/h
- seno	5.5 t/h
Zbijenost bala	
- slama	70 kg/m ³
- seno	195 kg/m ³
Propisana moć prese	
- slama	36.5 kg/min
- seno	90 kg/min

2.1. GABARITI PRESE

	u transportu	u radu
Širina "B"	2470 mm	2470 mm
Visina "H"	1530 mm	1530 mm
Dužina "L"	4480 mm	5440 mm



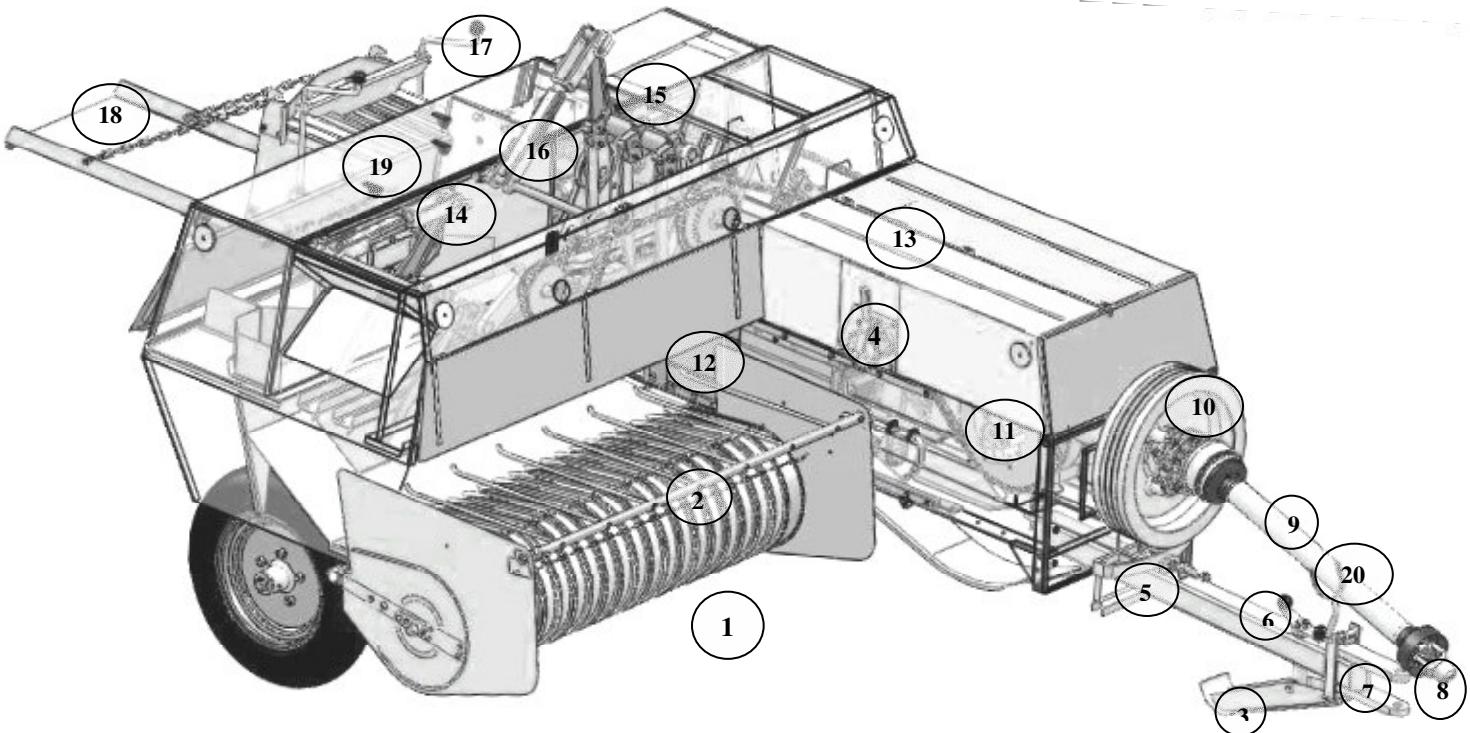
Slika 3



Slika 4

GABARITI SA TRANSPORTEROM

	u transportu	u radu
Visina "H"	3200 mm	2700 mm
Duzina "L"	5000 mm	6700 mm



Slika 5

2.2. KONSTRUKCIJA MAŠINE

- | | |
|--|----------------------------------|
| 1. Sakupljač (pick-up) | 11. Glavni prenosnik |
| 2. Pritisivač | 12. Klip za sabijanje sa nožem |
| 3. Dizalica rude | 13. Razvodni prenosnik |
| 4. Uže dizala sakupljača | 14. Poprečni dodavač |
| 5. Bočno podešavanje | 15. Petljac |
| 6. Ruda prese | 16. Kanal za presovanje |
| 7. Čeljust za vuču | 17. Zatezni vijci kanala |
| 8. Priklučak kardanskog vratila na traktor | 18. Odlagač |
| 9. Kardansko vratilo | 19. Sanduk za kanap |
| 10. Zamajac | 20. Podupirač kardanskog vratila |

3. NAČIN RADA

Presa se prikači za poteznicu traktora, a pogoni se sa rukavaca vratila. Snaga se prenosi preko kardanskog vratila zamajca i prenosnika, na klip i ostale pogonske elemente prese. Zupci sakupljača (PICK-UP uređaja) zahtevaju materijal odkosa, poprečni dodavač ga dovodi u kanal, gde ga klip presuje u čvrste bale, a igla i petljač vezuju.

Dužina pojedinih bala se može bestepeno podešavati od 40 do 110 cm, a čvrstoća bala postiže se sužavanjem kanala za presovanje.

Preko kratkog, odnosno dugačkog klizača odlažu se bale na tlo ili sa transporerom bala ubacuju u prikolicu.

Podjednako oformljen ne prevelik otkos, umerena vožnja i određeni broj obrtaja (88 udaraca klipa/min) obezbeđuju visoki učinak i nesmetan rad prese.

3.1. OSNOVNA PRAVILA PRI RADU

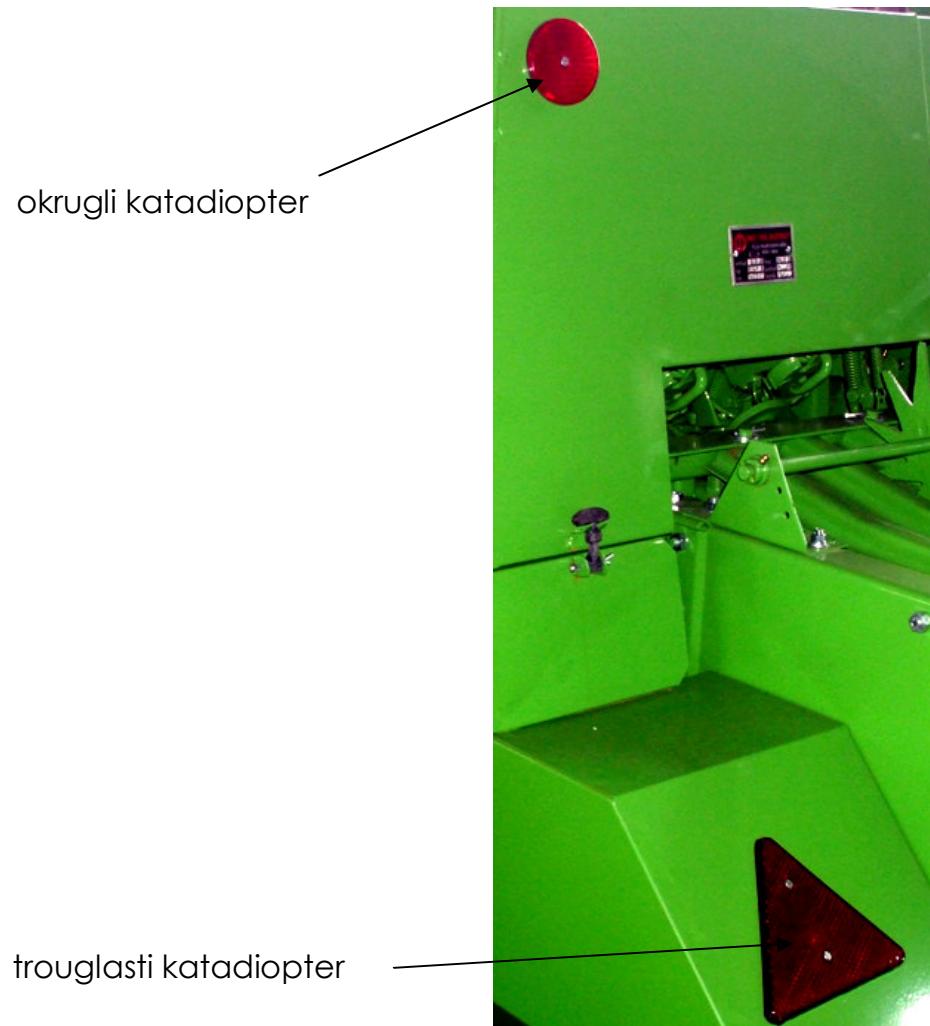
1. Pre početka rada i nakon svake pauze otupstiti zatezne vijke kanala za presovanje. Tek kasnije povećati čvstoću bala, pritezanjem istih vijaka po potrebi.
2. Broj obrtaja pogonskog vratila treba da iznosi 540 do 560 o/min, i ispravan je kada presa radi sa 88 udaraca klipa u minuti.
3. Kada je presa prikačena za traktor i kardansko vratilo priključeno, opreznim krivudanjem u vožnji levo i desno proveriti, da li se kardansko vratilo slobodno obrće.
4. Najpovoljniji polazni položaj sakupljača je kod 20-30 mm visine zahvatnih zubaca od tla.
5. Vožnja je najpodesnija kada otkos nije prevelik i kada je ravnomerno oformljen.
6. Upotrebljavati odgovarajući kanap za vezivanje PP – 320 do PP – 500 (m/kg).
7. Podešavanje visine zahvata zubaca sakupljača vrši se pomeranjem užeta, čiji se kraj nalazi kod vozača traktora.

8. Rad petljača uključiti tek kad se otpočne sa presovanjem. Ni u kom slučaju ne vršiti radove oko mašine dok je sigurnosna ručka uključena.
9. U slučaju da se usled zagušenja, klip može vratiti u polazni položaj, obratiti pažnju na to da igle vezača ne ostaju u kanalu. One se moraju pre kretanje mašinom uvek izvući iz kanala u donju mrtvu tačku (stanje mirovanja).
10. Mašinu pre početka rada obavezno podmazati.

3.2. SPREČAVANJE UDESA

1. Pri radu sa presom, nositi samo tesnu odeću.
2. Pre početka rada obavezno pregledati mašinu, radi pronađenja olabavljenih delova.
3. Radove na presi i podmazivanja prema posebnom uputstvu izvršiti samo pri obustavljenom radu motora traktora sa izvađenim ključem pokretača (startera).
4. Zaštitne uređaje, naročito na kardanskom vratilu nikada ne treba odstraniti.
5. Pri vožnji na javnim putevima podići utovarivač bala, priključeni svornjak osigurati oprugom za baliranje, a zahvatne zube koji pokazuju pravac napred pokriti. Obratiti pažnju na odredbe vožnje na javnim putevima.
6. Pre napuštanja traktora motor zaustaviti ključ pokretača (starter) izvaditi, uključiti menjač, aktivirati kočnicu, i po potrebi traktor i presu podupreti klinovima.
7. Pre uvlačenja kanapa za vezivanje ili drugih radova na iglama, na aparati ma vezača i vođicama kanapa, obavezno postaviti sigurnosnu polugu mehanizma za isključenje u položaj "ISKLJUČENO".
8. Licima ispod 18 godina nije dozvoljen rad sa presom.
9. Presom može rukovati samo obučeno lice za rad u poljoprivredi.
10. Nije dozvoljeno prisustvo neovlašćenim licima u toku rada sa presom.
11. Za rad sa presom dozvoljen je rad samo jednom rukovaocu – traktoristi obučenom za rad sa presom.
12. Traktor koji radi sa presom mora imati uređaj za otklanjanje varnica – iskri iz izduvnog kolektora – auspuha traktora.

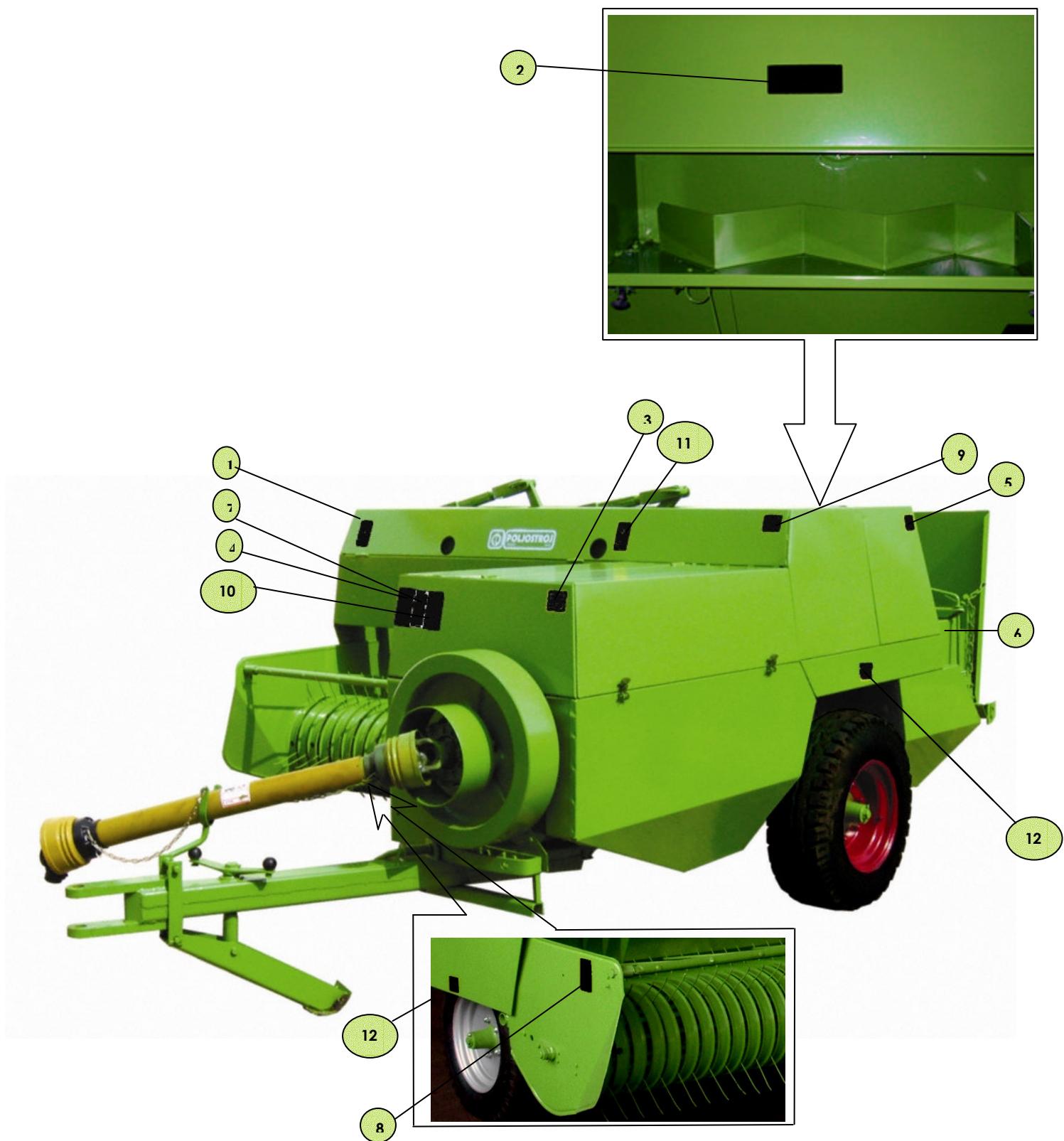
13. Traktor mora imati najmanje protivpožarni aparat kapaciteta i tipa S – 2.
14. Sipanje goriva i maziva nije dozvoljeno na mestu presovanje (njiva) već samo za to određenoj mehaničkoj radionici za održavanje oruđa.
15. Na presi su postavljeni svi znakovi – nalepnice bezbednosti i slikovni prikazi opasnosti prema važećem standardu SRPS ISO 11684.
16. Presa je snabdevena svim propisanim signalnim uređajima za vučne poljoprivredne mašine i kao takva može ići u javni saobraćaj.
17. Mašina je predviđena samo za rad DANJU, ukoliko korisnik koristi presu noću presa mora biti snabdevena svetlom za vožnju i svetlom za rad br. 34/95).
18. Da su na presi primenjene sve mere valjanosti i mere iz oblasti zaštite u radu garantuje UVERENJE broj CK-001/V-06 i HT-001/V-2006 koje se prilaže uz svaku kupljenu presu zajedno sa uputstvom za rad i katalogom rezervnih delova.



Slika 6

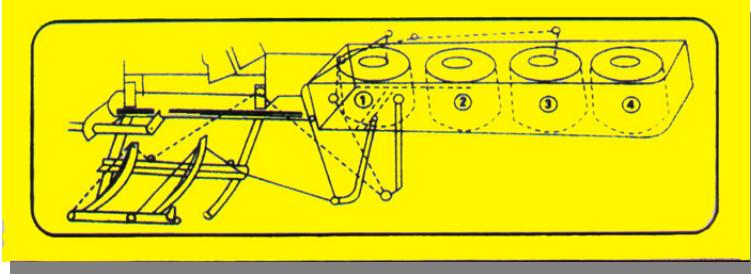
4. RASPORED ZNAKOVA I TEKSTOVA UPOZORENJA

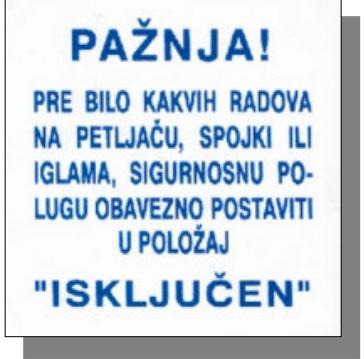
(PREMA SRPS ISO 4254-1.)



Slika 7

Znakovi opreznosti prema SRPS ISO 11684 (identičan sa ISO 11684 : 1995)

R. br.	Simbol	Značenje simbola
1		ISKLJUČITI I IZVADITI KLJUČ PRE RADA NA ODRŽAVANJU ILI POPRAVCI
2		UVODENJE KANAPA
3		PAŽNJA! SIGURNOSNI VIJAK M 10x65-8,8

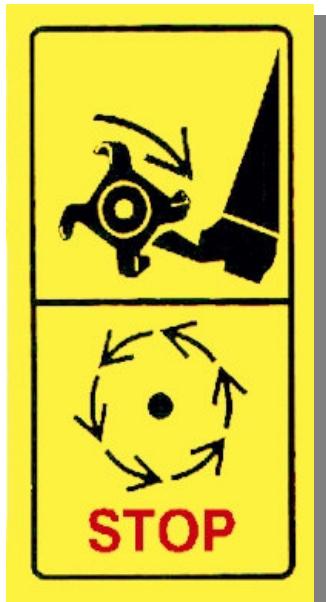
4		SMER OBRTANJA MAŠINE
5		PAŽNJA! PRE BILO KAKVIH RADOVA NA PETLJAČU, SPOJKI ILI IGLAMA, SIGURNOSNU POLUGU OBAVEZNO POSTAVITI U POLOŽAJ „ISKLJUČEN“
6		PAŽNJA MAKSIMALNI EFEKAT U RADU SE POSTIŽE: <ul style="list-style-type: none"> ➤ na ravnomernom ne suviše gustom otkosu ➤ valjanom vožnjom ➤ propisanim brojem udaraca klipa od 90 u minuti

7



NE PRILAZITI MAŠINI PRE
ZAUSTAVLJANJA
KARDANA

8



SAČEKATI DO
POTPUNOG
ZAUSTAVLJANJA SVIH
DELOVA MAŠINE PRE
DOTICANJA

9



PAŽNJA!

PRE DUŽEG ZASTOJA I NA
POČETKU RADA OTPUSTITI
VIKE NA KANALU
ZA PRESOVANJE

10		<p>SAČEKATI DO POTPUNOG ZAUSTAVLJANJA SVIH DELOVA MAŠINE PRE DOTICANJA</p>
11		<p>NE SKIDATI OKLOPE DOK MOTOR RADI.</p>
12		<p>PRITISAK U GUMAMA 2 BARA</p>

Tabela 2

5. SIGURNOSNI UREĐAJI

5.1. PRESA

Cela presa obezbeđena je kliznom spojkom i sigurnosnim vijkom u zamajcu.

Klizna spojka omogućuje elastični pogon i dejstvuje pri preopterećenju dok se vijak pri naglom preopterećenju preseče smicanjem.

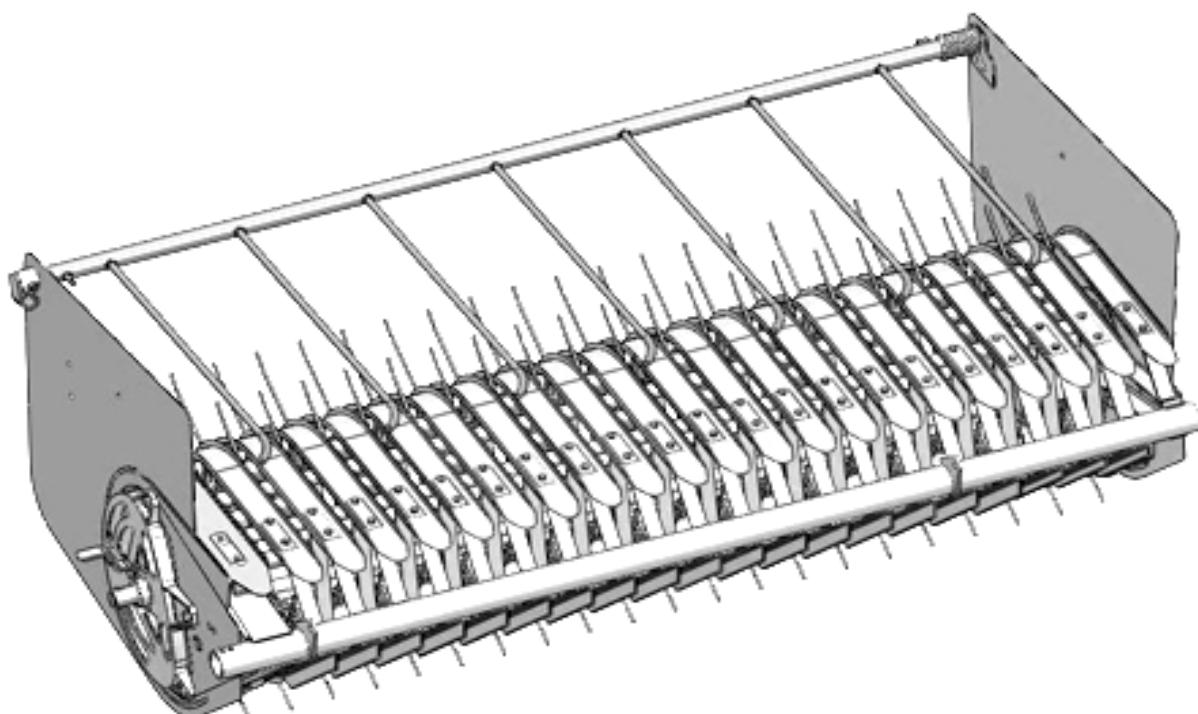
Klizna spojka podešava se na 520 Nm.

Sigurnosni vijak je sa šestougaonom glavom M10 x 70 SRPS M.B1. 053 - 8.8.

5.2. SAKUPLJAČ (PICK – UP)

Proklizna spojka štiti sakupljač od eventualnog okretanja unazad.

Oštećenje pogona sakupljača usled preopterećenja, sprečavaju se sa kliznom spojkom koja je podešena na 160 Nm.



Slika 8

5.3. POPREČNI DODAVAČ

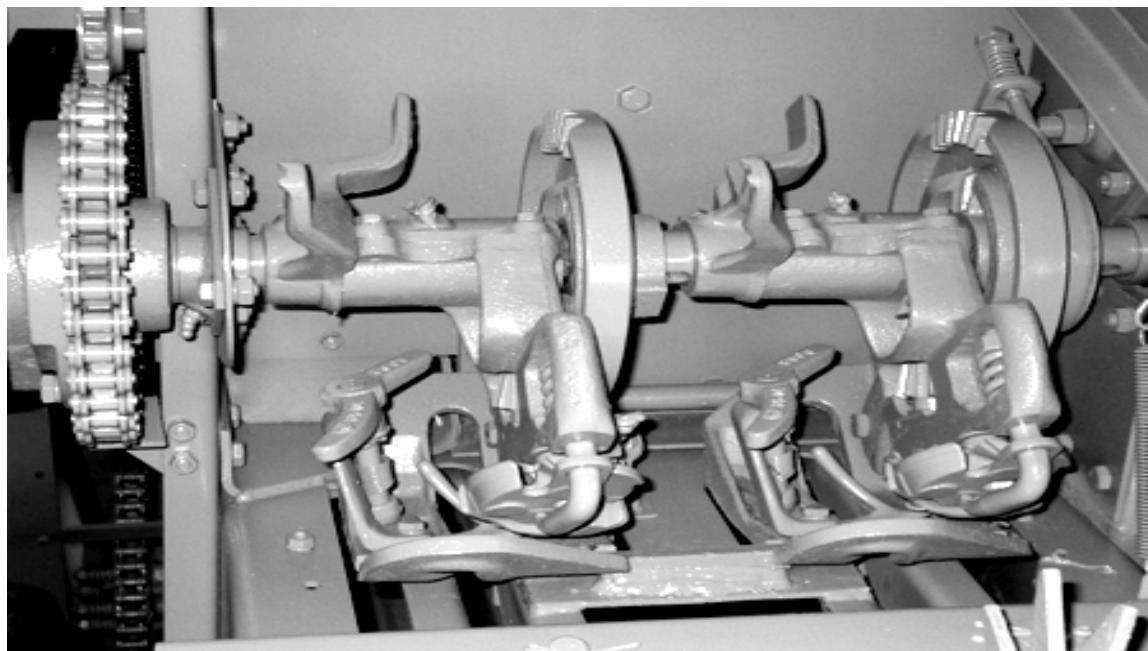
Sigurnosni vijci na zupcima dodavača štite ga od oštećenja. Sigurnosni vijci su sa šestougaonom glavom M 8x45 SRPS M.B1. 053 - 8.8.

5.4. IGLA

Zapornik klipa blokira klip ako je presa pogrešno podešena ili pri defektu na spojki petljača a sigurnosni vijak u zamajcu se preseče smicanjem, na ovaj način su ilge zaštićene od loma naletanjem klipa.

5.5. PETLJAČ

Sigurnost u radu petljača, kao i celokupnog rada prese obezbeđuje sigurnosni vijak M10x70 SRPS.M.B1.053 - 8.8 u zamajcu prese.

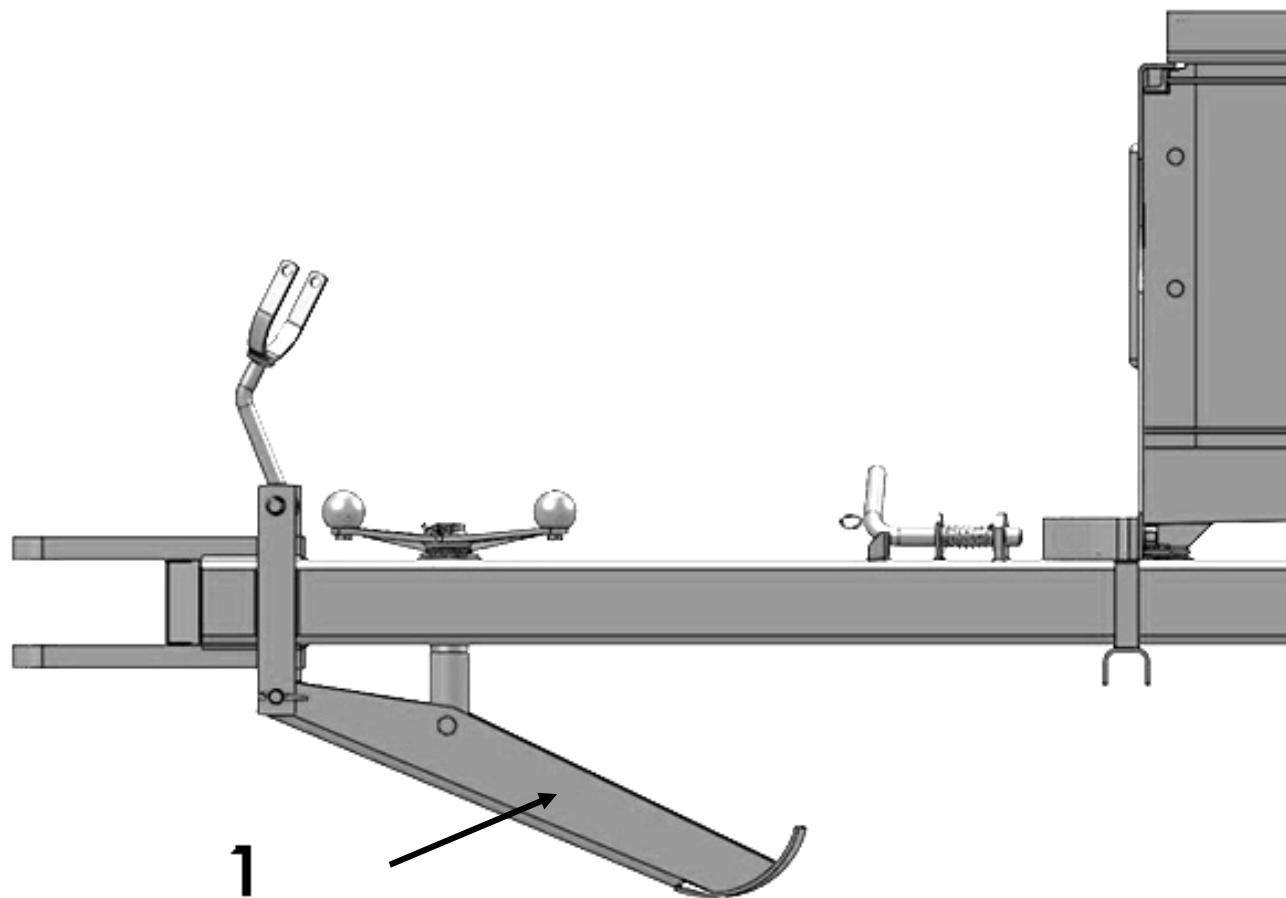


Slika 9

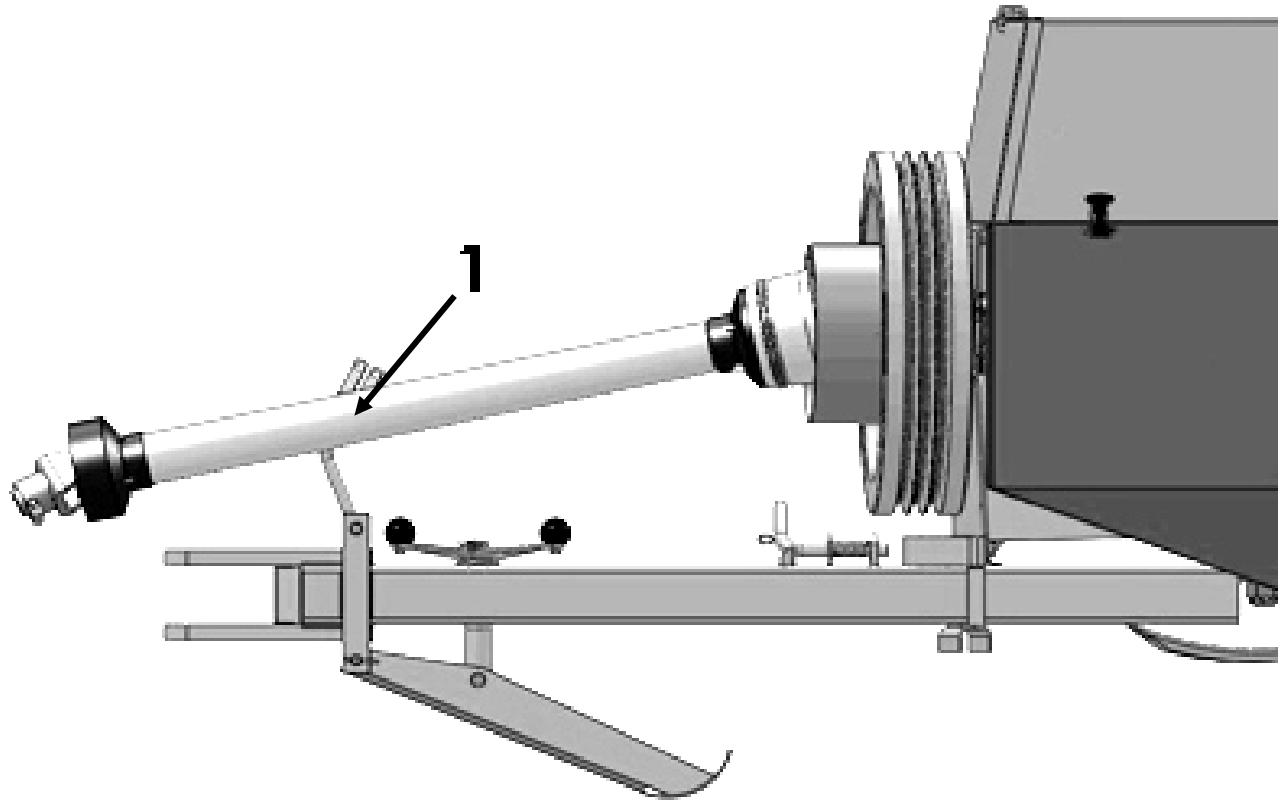
6. OSNOVNO PODEŠAVANJE I RUKOVANJE

6.1. PRIKLJUČNE MAŠINE

Prilikom prve primene prese, prilagoditi vešanje i kardansko vartilo traktora kontrolisati broj obrtaja rukavaca vratila.



Slika 10



Slika 11

6. 1. 1. DIZALICA RUDE

Pre nego što se presa zakači čeljusti poluge podestiti dizalicom (1) do visine poluge. Zatim dizalicu, radi sprečavanja savijanja, potupuno pritegnuti (sl. 10).

6. 1. 2. KARADANSKO VRATILO

Priključni rukavac kardanskog vratila nataknuti na rukavac vratila za prenos snage, a podupirač kardanskog vratila (1) (sl. 11) preklopiti. Kardansko vratilo treba da se postavi po mogućnosti, horizontalno pravolinijski.

Deo kardanskog vratila do traktora je dugačak 1030 mm, a do prese 875 mm. U radnom položaju, zaštitne cevi vratila moraju još najmanje 200 mm zalaziti jedna u drugu.

Štitnici kardanskog vratila (8) (sl.13) i štitnik proklizne spojke (7) (sl. 13) ne smeju se nikada skidati.

Zglobovi kardanskog vratila dopuštaju samo ograničeni ugao zaokretanja, zbog toga pri vožnji u malim krivinama kardansko vratilo obavezno isključiti.

Lance za pričvršćivanje (4) slika 13 štitnika kardanskog vratila (8) slika 13 zakačiti za kuku (5) slika 13.

6. 1. 3. RUDA

Pomeranje rude (3) (sl. 14) u vođicu (otvor) (6) (sl. 13) presa se postavlja u radni položaj (položaj 2 sl. 12). Obrnutim redosledom presa se iz radnog položaja postavlja u transportni položaj (položaj 1 sl. 12).

6.1.4. RADNI POLOŽAJ RUDE

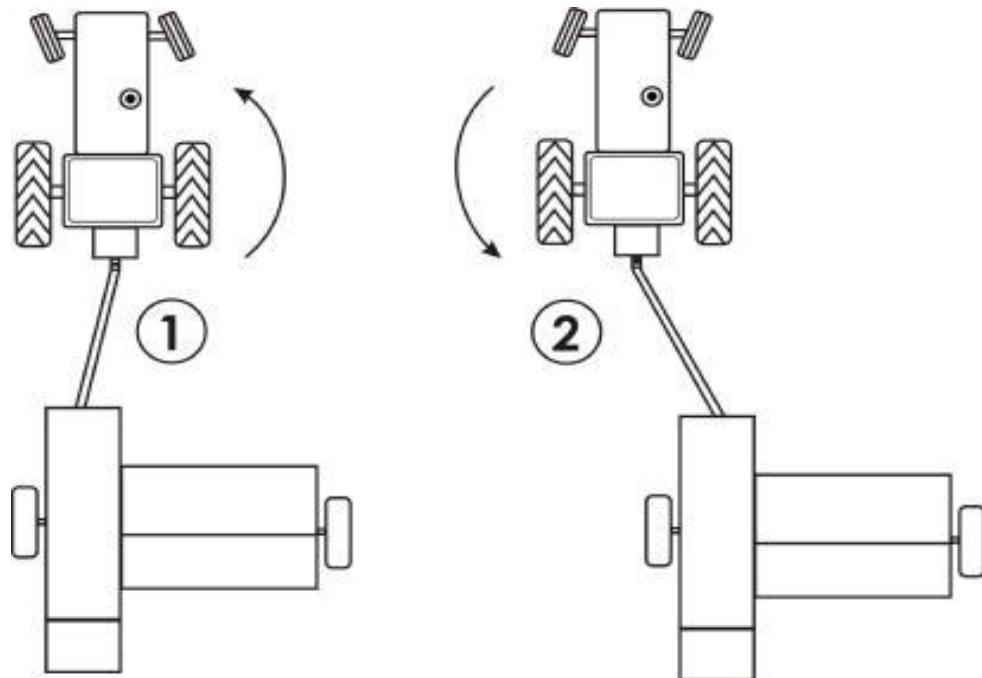
Desni točak prese blokirati sa prednje strane. Zaporni svornjak (4) (sl. 14) potisnuti iza ugla držača (5) (sl. 14). Povući presu traktorom napred sve dok se presa ne iskrene da ruda (3) (sl. 14) dođe do rupe (6) (sl. 13) odnosno da zaporni svornjak (4) (sl. 14) ne upadnje u rupu (6) (sl. 13).

6.1.5. TRANSPORTNI POLOŽAJ RUDE

Desni točak prese blokira sa zadnje strane. Zaporni svornjak (4) (sl. 14) povući unazad iza ugla držača (5) (sl. 14) tj. izvući ga iz otvora (6) (sl. 12).

Sa traktoraom krenuti unazad sve dok se presa ne iskrene do te mere dok zaporni svornjak (4) (sl. 14) ne upadne u otvor suprotan otvoru (6) (sl. 12) i tako presu dovede u tansportni položaj.

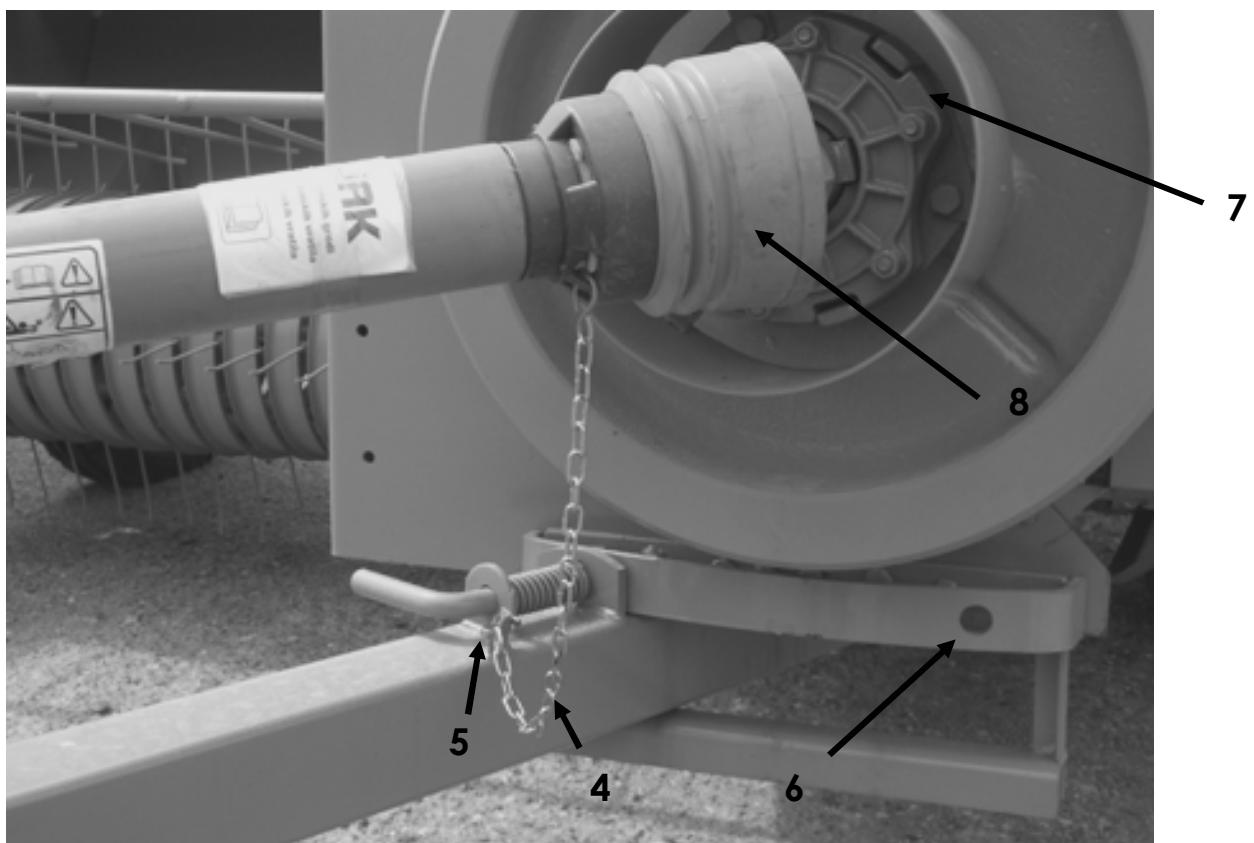
Nakon svake promene položaja rude obratiti pažnju na to da zaporni svornjak (4) (sl. 14) potpuno zahvata otvor (6) (sl. 12).



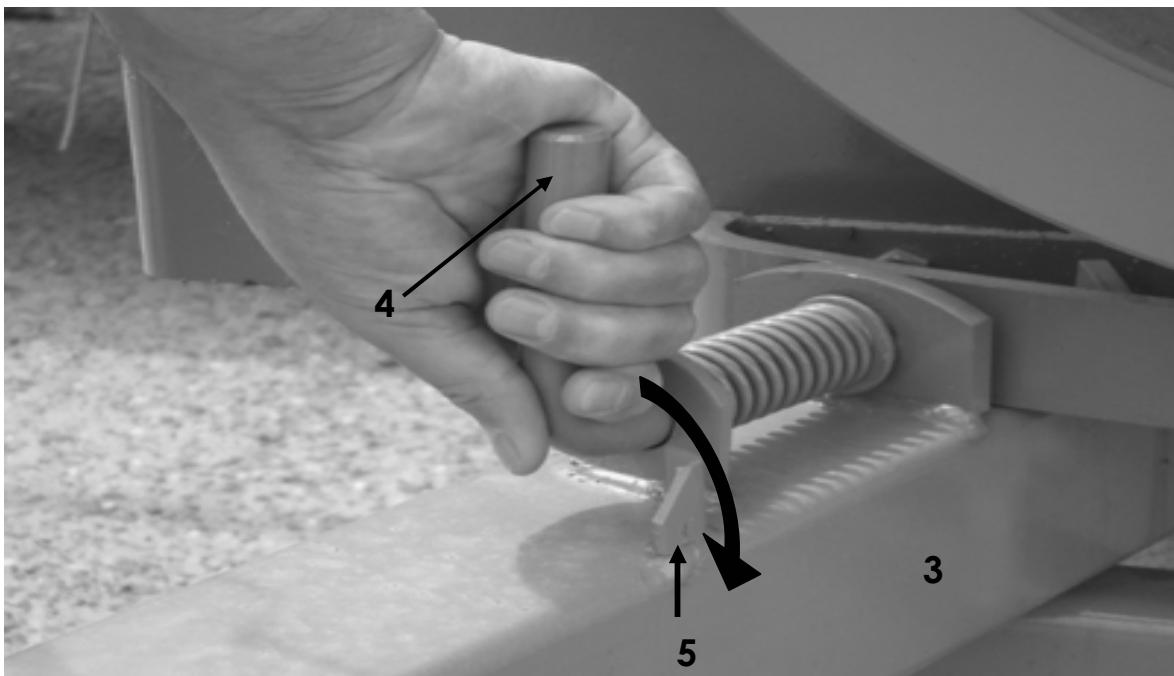
1 – transportni položaj prese

2 – radni položaj prese

Slika 12



Slika 13

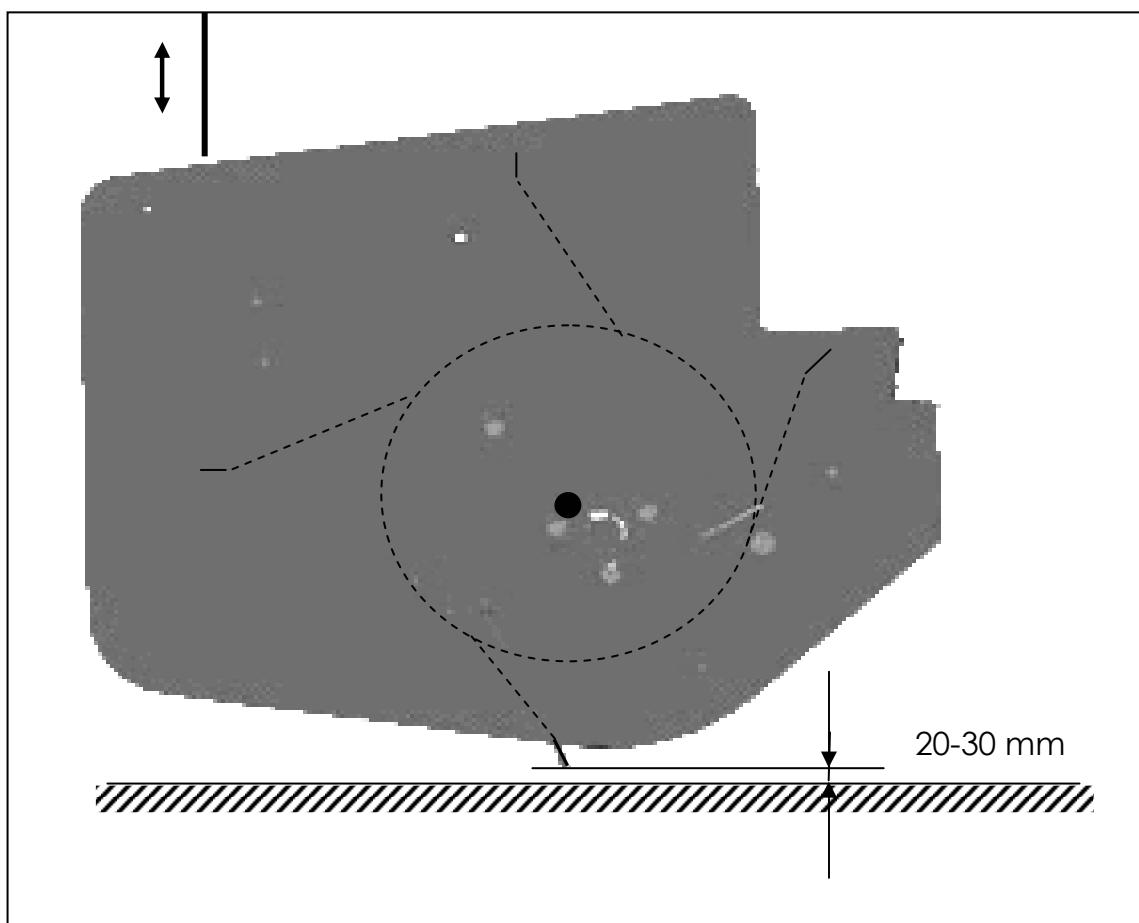


Slika 14

Nakon svakog uključivanja ili isključenja odnosno skretanja obratiti pažnju na to da zaporni svornjak (4) potpuno zahvata i odgovarajuću rupu širine vodice (sl. 14).

6. 1. 6. SAKUPLJAČ (PICK-UP)

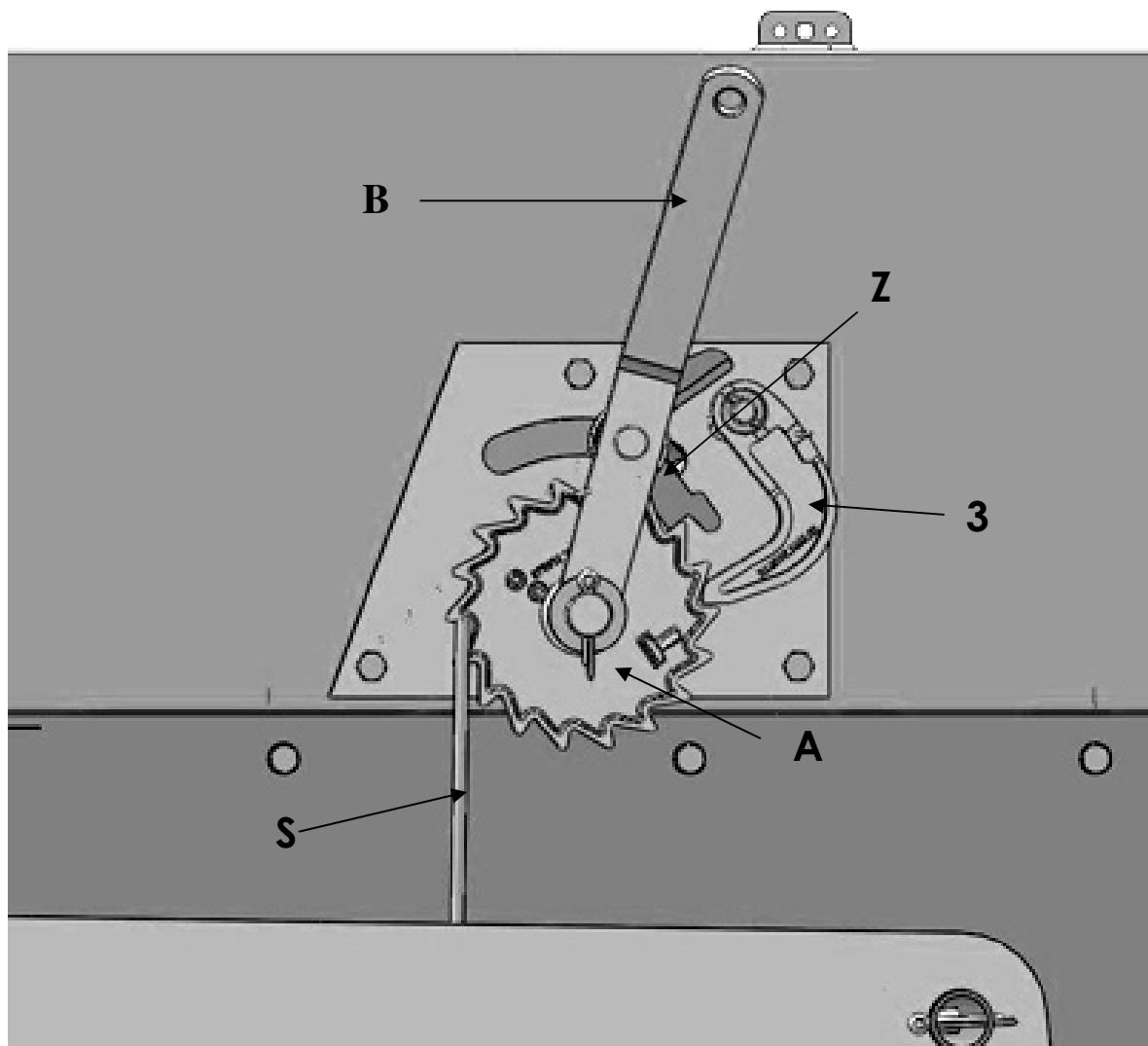
Sakupljač (PICK-UP) visi na oprugama i sajli (5) (sl. 16), a u transportnom položaju osiguran je zapornim svornjakom (1) (slika 17).



Slika 15

SPUŠTANJE SAKUPLJAČA

Pre spuštanja sakupljača zapnikm svornjakom (1) (sl. 17) osloboditit sakupljač takođa se isti osloni (visi) na sajli (5) (sl. 16). Polugu (B) (sl. 16) povući ka sebi toliko da skakavac (Z) (sl. 16) ne zapne u zapornik (3) (sl. 16) i time osloboodi sakupljač da se oslanja samo na sajlu (5) (sl. 16).

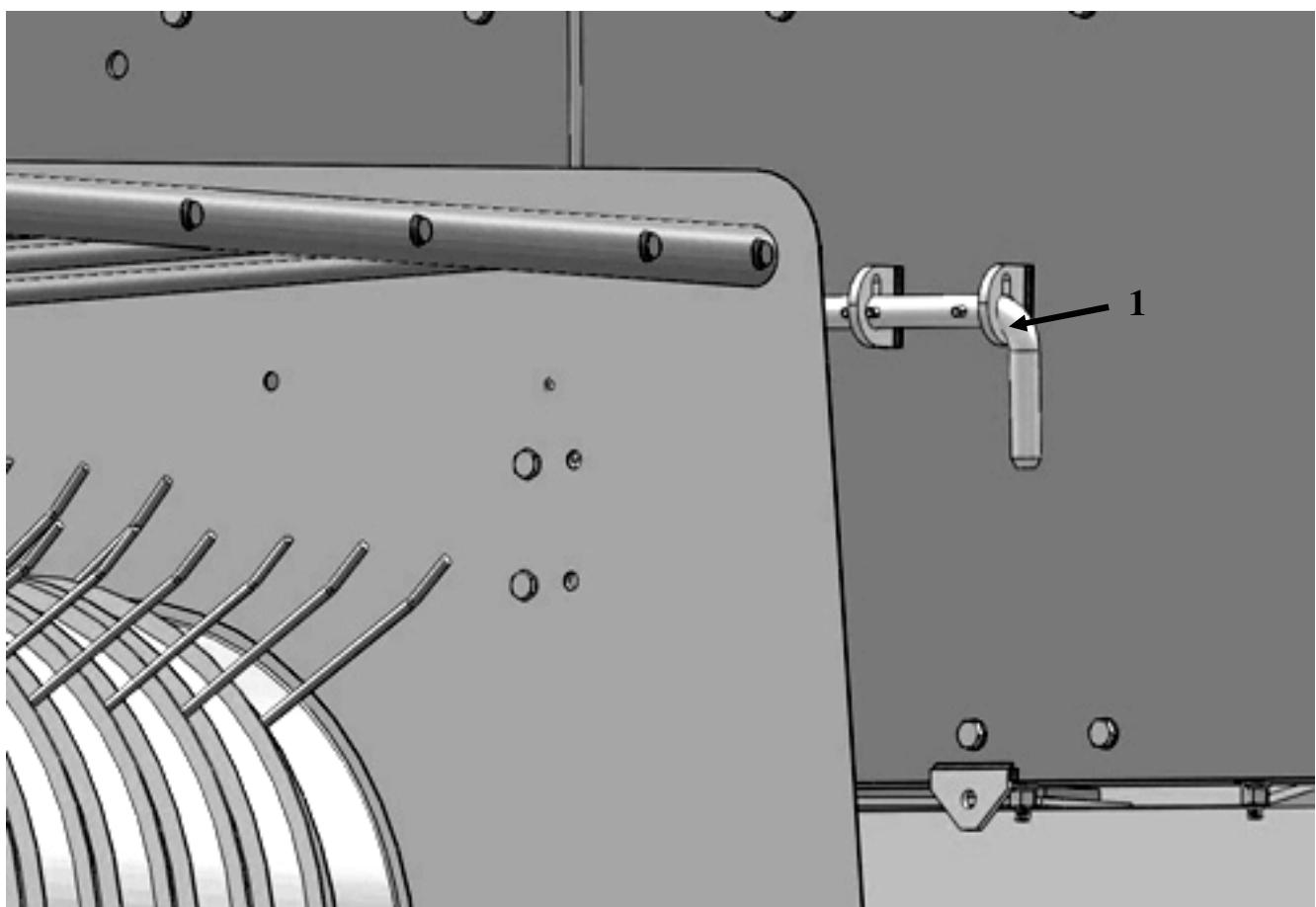


Slika 16

DIZANJE SAKUPLJAČA

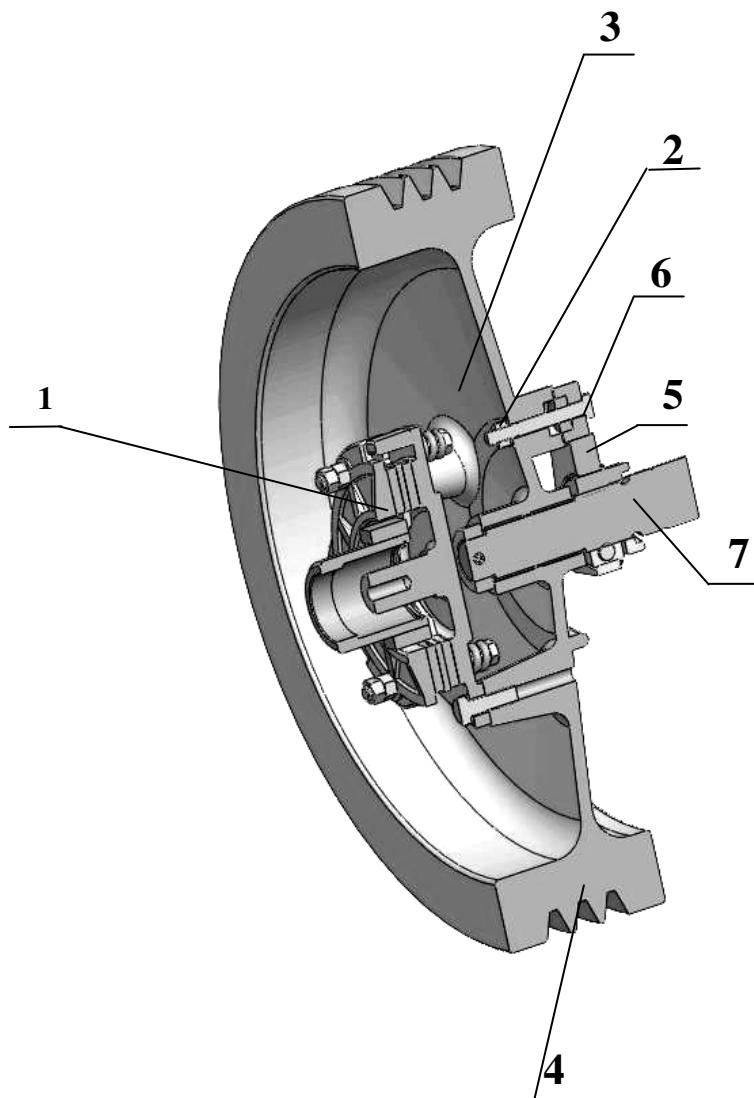
Polugu (B) (sl. 16) uzastopnim povlačenjem, povući dok zapornik (Z) (sl. 16) ne okreće zupčanik (A) (sl. 16) na čiju je glavčinu namotano uže (5) (sl. 16) čime se sakupljač podiže.

Pri svakom prevoženju i transportu prese sakupljač postaviti u najviši gornji položaj i zabraviti ga zapornim svornjakom (1) (sl. 17).



Slika 17

7. POGON NA HIPOIDNI REDUKTOR



Slika 18

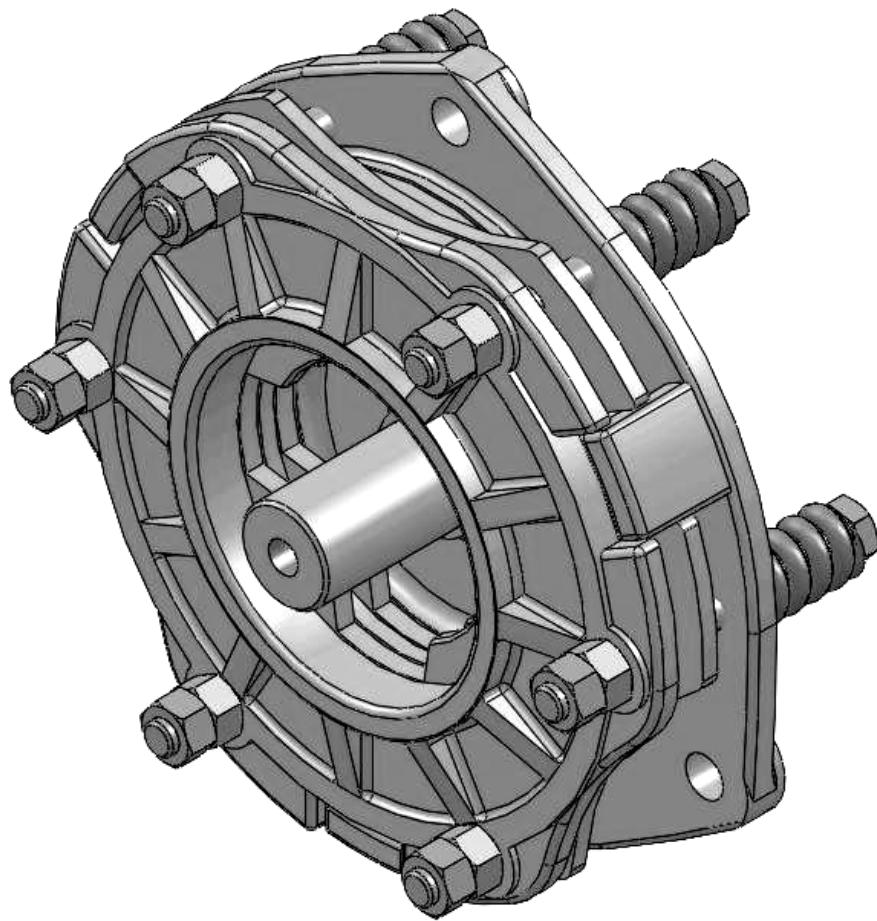
FRIKCIJONA SPOJNICA PODEŠENA NA 520 Nm

- | | |
|--------------------------------|-----------------|
| 1. Frikcionala spojnica | 35.0311.4004.03 |
| 2. Navrtka M10 | SRPS M.B1.601 |
| 3. Opruga | 35.0311.8003.04 |
| 4. Zamajac | 35.0309.1025.03 |
| 5. Povlakač | 35.0309.1016/A |
| 6. Sigurnosni vijak M10x70 | SRPS M.B1.051 |
| 7. Vratilo hipoidnog reduktora | |

Pogon sa traktora hipoidni reduktor dobija preko kardana fiksno spojenog sa frikcionom spojnicom (poz.1) (sl. 18) podešene na obrtni momenat 520 Nm i osigurana navrtkama M10 (poz. 2) (sl. 18) koje pritežu opruge (poz. 3)(sl. 18).

Obrtni moment frikciona spojnica pomoću tri vijka prenosi na zamajac (poz. 4) (sl. 18). Povlakač (poz. 5) (sl. 18) pogon dobija od zamajca preko sigurnosnog vijka M10x70 8.8 (poz. 6) (sl. 18). Povlakač predaje pogon ulaznom vatilu hipoidnog reduktora (poz. 7) (sl. 18) sistemom standardnog ožljeblijenja na povlakaču i ulaznog vratila hipoidnog reduktora.

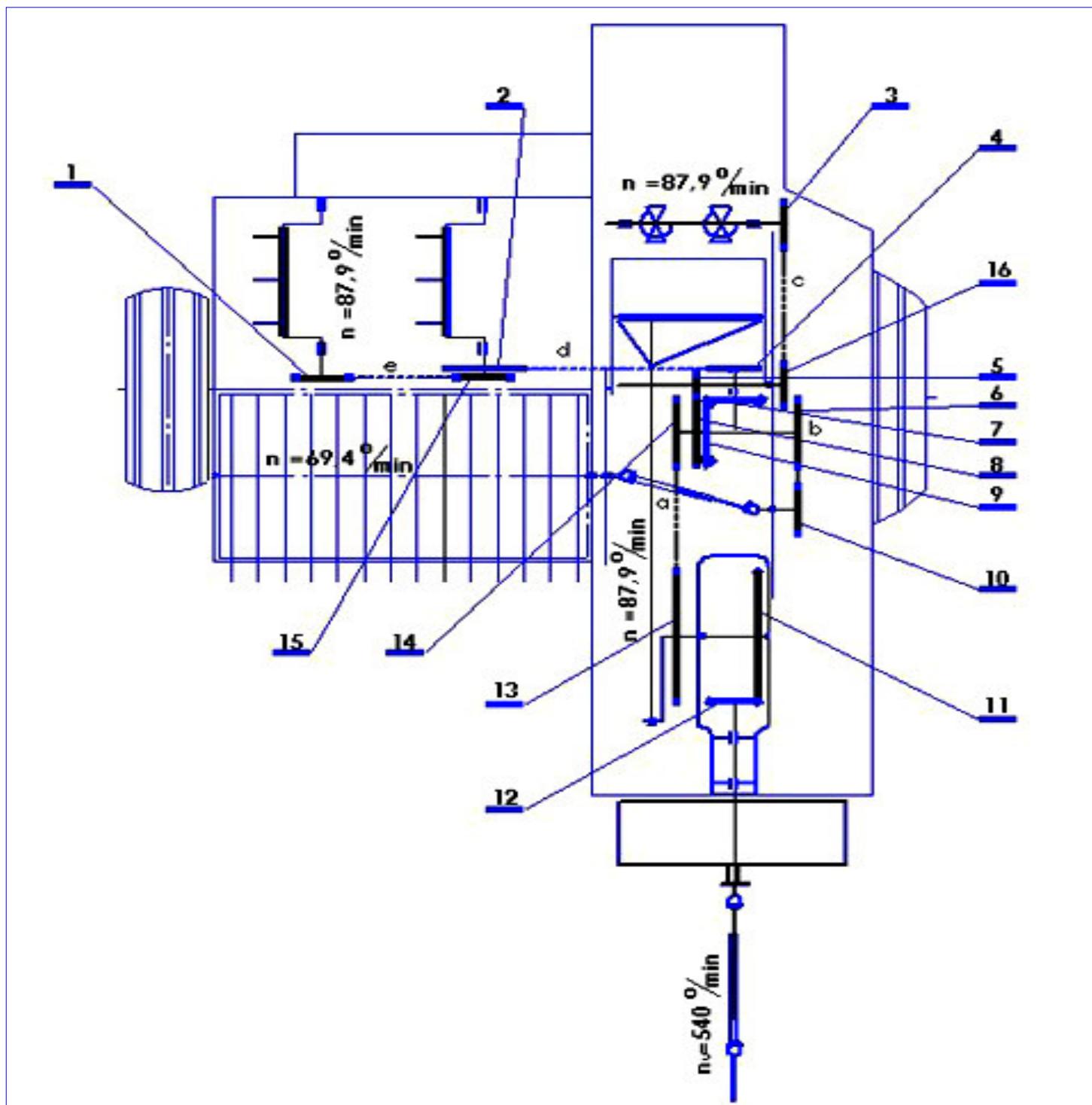
Pri povećanom opterećenju u radu prese, frikciona spojница proklizava i na taj način ne dozvoljava oštećenje, odnosno uvijanje cevi kardana. U slučaju naglog udara klipa prese ili bilo kog drugog naglog preopterećenja dolazi do loma sigurnosnog vijka čime se sprečava bilo kakva havarija na radnim organima prese.



Frikciona spojница

Slika 19

**8. KINEMATSKA ŠEMA PRESE VISOKEGA PRITiska ZA SENO I
SLAMU PVP - 351**
„GREEN GRASS“



Slika 20

TABELA OSNOVNIH PODATAKA KINEMATSKE ŠEME

Poz.	Z	Broj crteža	Podaci o lančaniku		Napomena
			t = [mm]	b = [mm]	
1.	30	810.638.1/35.0304.1035.03	19,05	11,00	
2.	40	810.640.1/35.0304.1011.02	19,05	11,00	
3.	34	810.750/35.0306.1049.03	19,05	11,00	
4.	20	810.616.2/35.0305.1008.03	19,05	11,00	
5.	20	810.614/35.03051016.03	-	-	
6.	15	810.607/35.0305.1020.04	19,05	11,00	
7.	17	810.612/35.0305.1014.03	-	-	
8.	20	810.613/35.0305.1015.04	-	-	
9.	17	810.611/35.0305.1013.03	-	-	
10.	38	810.214/35.0307.1003.02	19,05	11,00	
11.	43	810.564.1/35.0309.1019.03	-	-	
12.	7	"808.621."/35.0309.1013.02	-	-	808.596.0
13.	66	810.708.1/35.0309.1022.02	19,05	11,00	
14.	33	810.610.1/35.0305.1012.03	19,05	11,00	
15.	30	810.639/35.0304.1010	19,05	11,00	
16.	17	810.609.1/35.0305.1011.04	19,05	11,00	
17.	14	503.937.2/35.0304.1031.03	19,05	11,00	Španer

Tabela 2

PODACI O LANCIMA UKLJUČUJUĆI I SPOJNICU

	Fe [kp]	T [mm]	Br. č.	Br. Crteža
a	3000	19,05	116	810.721
b	3000	19,05	103	810.724
c	3000	19,05	124	810.720
d	3000	19,05	91	810.722
e	3000	19,05	112	810.723

Tabela 3

NAPOMENA:

U prenosu se koriste valjkasti jednoredni lanci za povećan a opterećenja SRPS M.C1.821 (DIN 8187) sa karakteristikom:

$$t = 19,05 \text{ mm}$$

$$g = 16,5 \text{ mm},$$

$$b_1 = 11,68 \text{ mm},$$

$$f = 0,89 \text{ cm}^2,$$

$$b_2 = 15,62 \text{ mm},$$

$$P_B = 3000 \text{ kp},$$

$$b_3 = 15,82 \text{ mm},$$

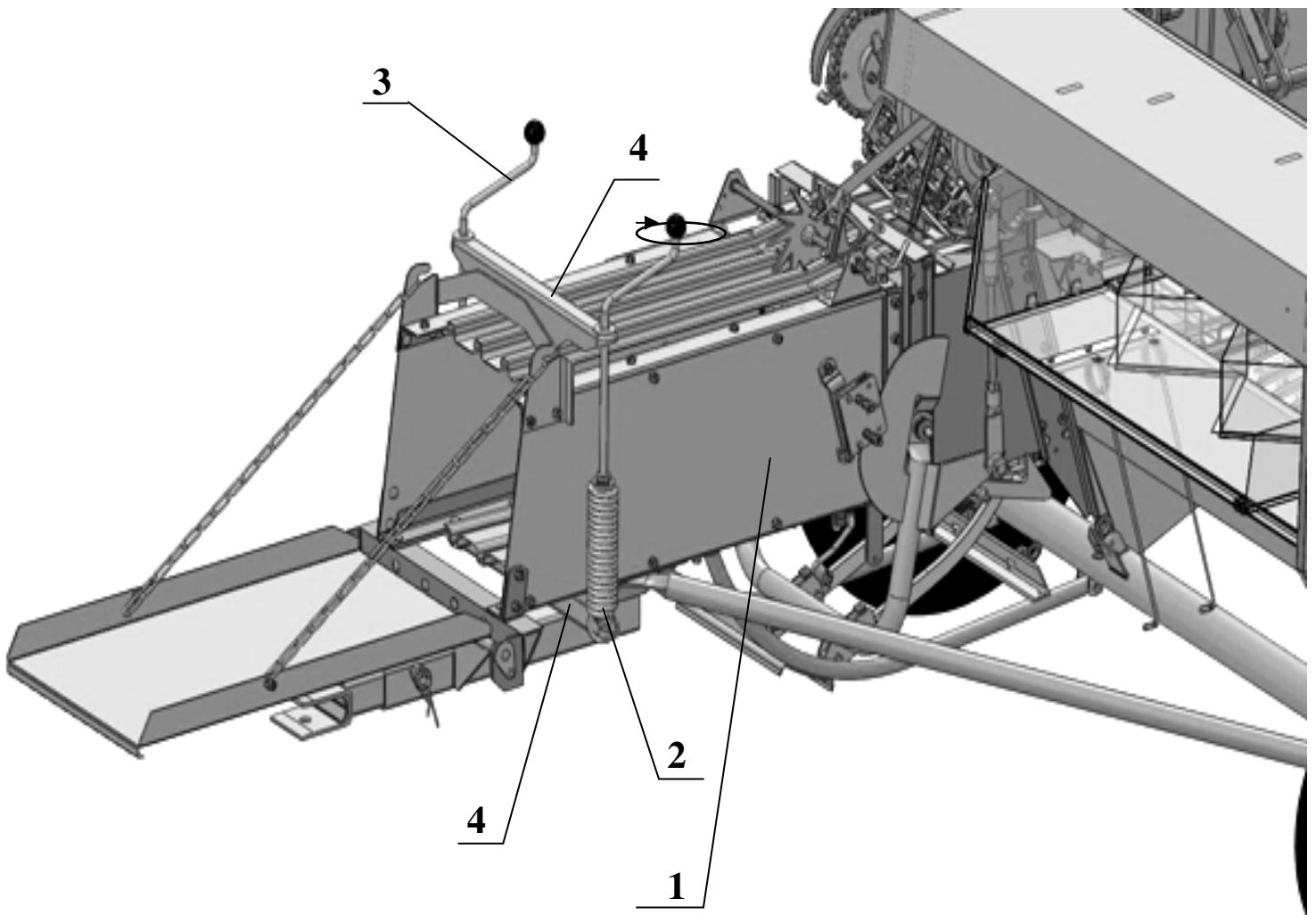
$$P_u = 29 \text{ kp},$$

$$d_1 = 12,07 \text{ mm},$$

$$q = 1,25 \text{ kg/m}.$$

$$d_2 = 5,72 \text{ mm},$$

9. MEHANIZAM ZA REGULISANJE STEPENA PRITiska ODNOSNO STEPENA ZBIJENOSTI BALA



Slika 21

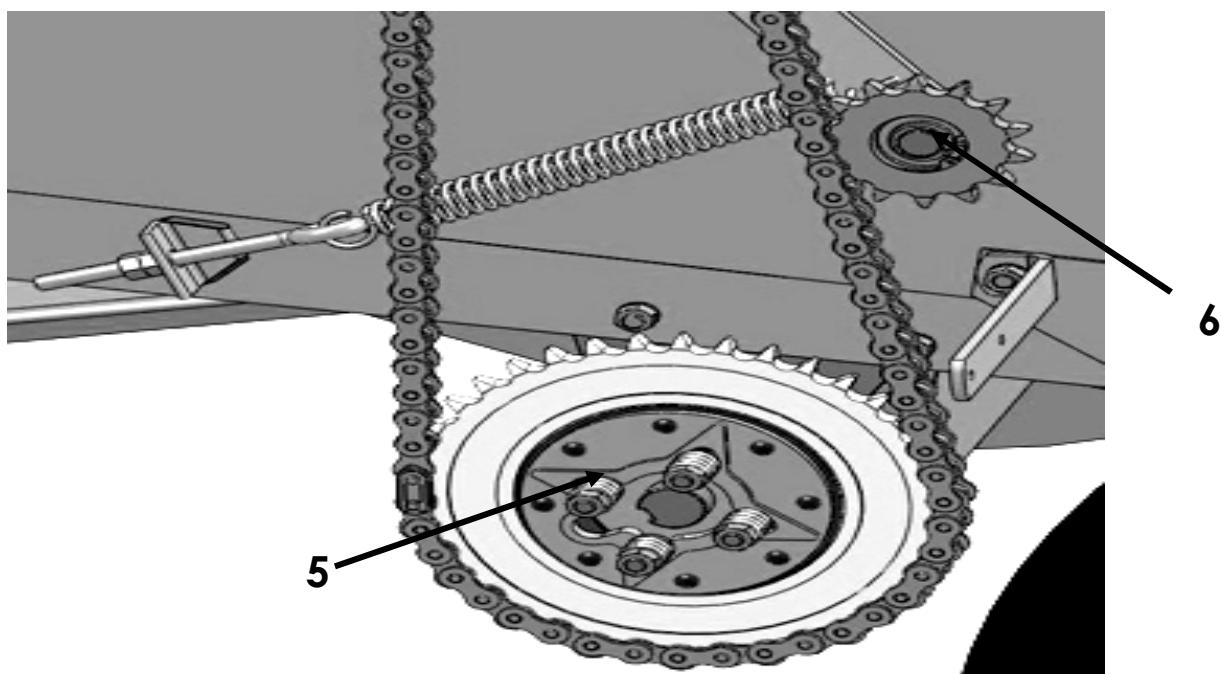
Pritisak odnosno veličina zbijenosti bala reguliše se pomoću ručica poz. 3 (sl. 21).

Okretanjem ručica udeno zatežu se opruge poz. 2 (sl. 21) time smanjuju površinu izlaznog kanala poz. 1 (sl. 21) što povećava zbijenost i pritisak u balama. Smanjenje pritiska i zbijenosti bala ide obrnutim redom.

10. POGON SAKUPLJAČA

Sakupljač je gonjen lancem sa vratila razvodnog prenosnika proklizne spojke (5) i kratkog kardanskog vratila. Spojka se podešava na 160 Nm. Lanac se može nakon odstranjenja štitnika pritezati zatezačem (6) (sl. 22).

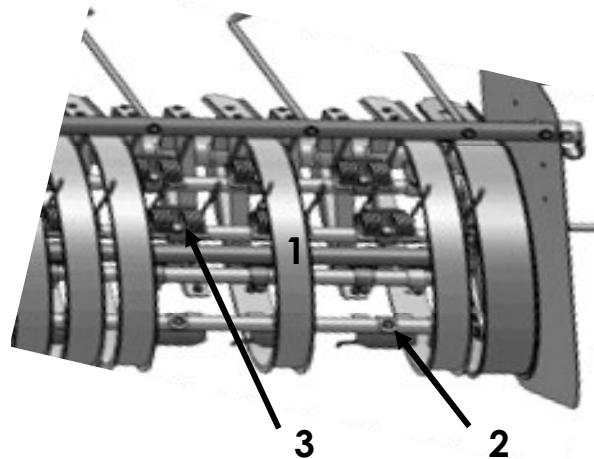
Proklizne spojke nikada ne stezati do te mere da se ne bi izgubilo sigurnosno dejstvo.



Slika 22

11. ZAMENA ZUBACA SAKUPLJAČA

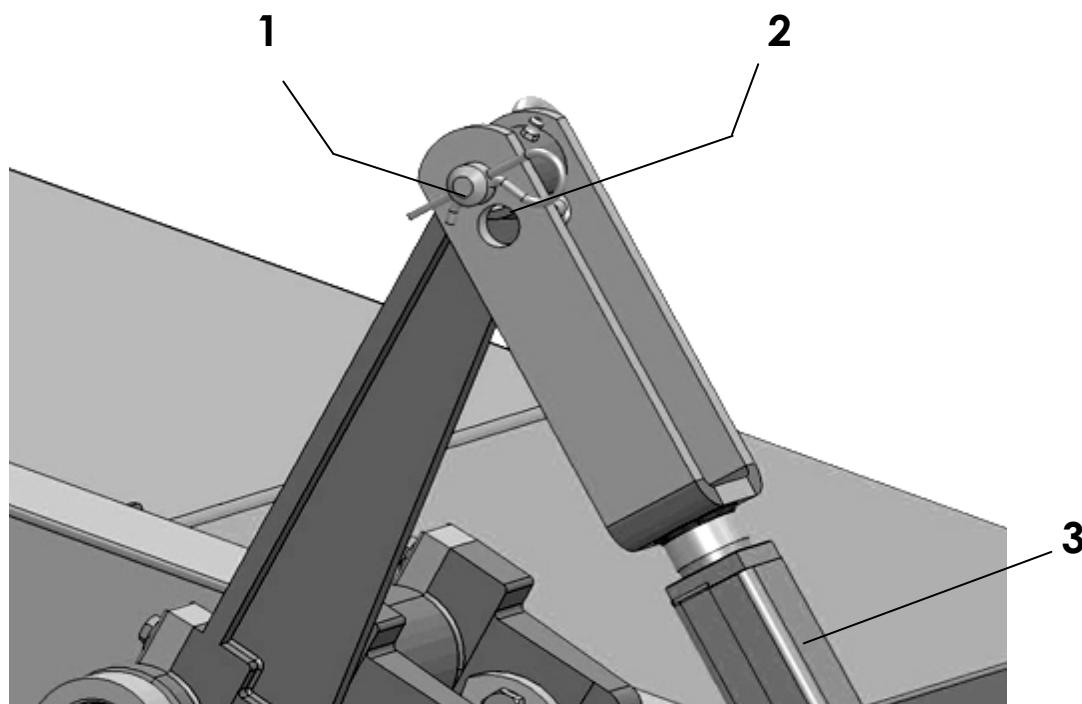
Odstraniti čistače (1) odvojiti vijke za pričvršćenje (2), te dvostrukе zupce (3) zamjeniti (sl. 23).



Slika 23

12. POPREČNI DODAVAČI

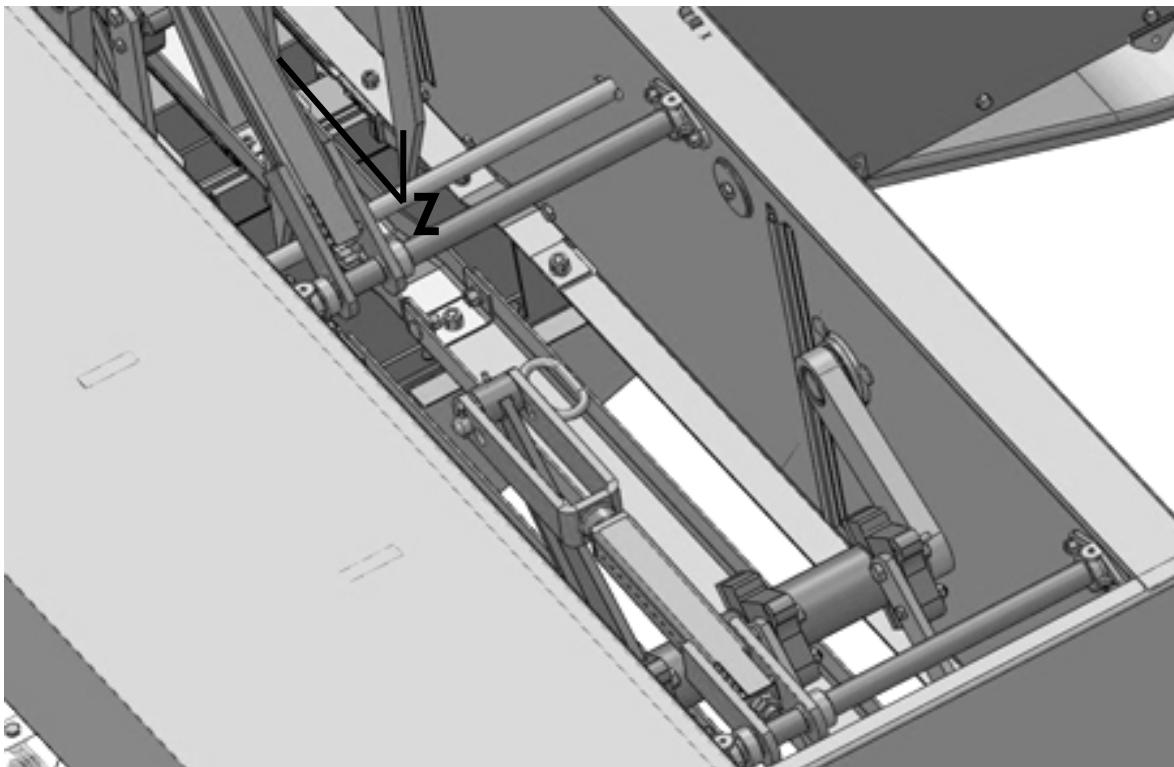
Dodavač je u osnovnom položaju pričvršćen u rupi (1) amortizera (3). Samo u slučaju lošeg hranjenja leve strane kanala dodavača prenesti u rupu (2) (sl. 24).



Slika 24

12.1. PODEŠAVANJE DODAVAČA

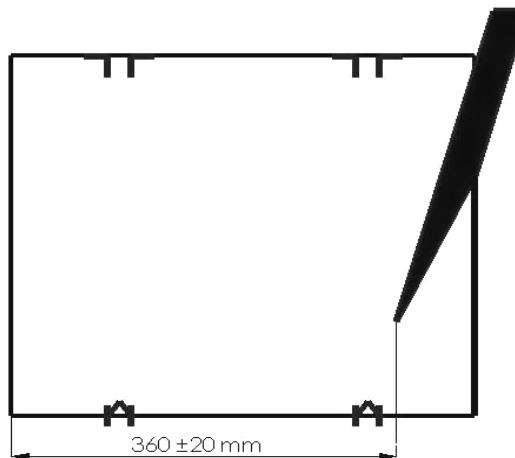
Dodavač je u osnovnom položaju pričvršćen u rupi (1), amortizera (3). Samo u slučaju lošeg hranjenja leve strane kanala, dodavač premestiti u rupu (2) – (sl. 24).



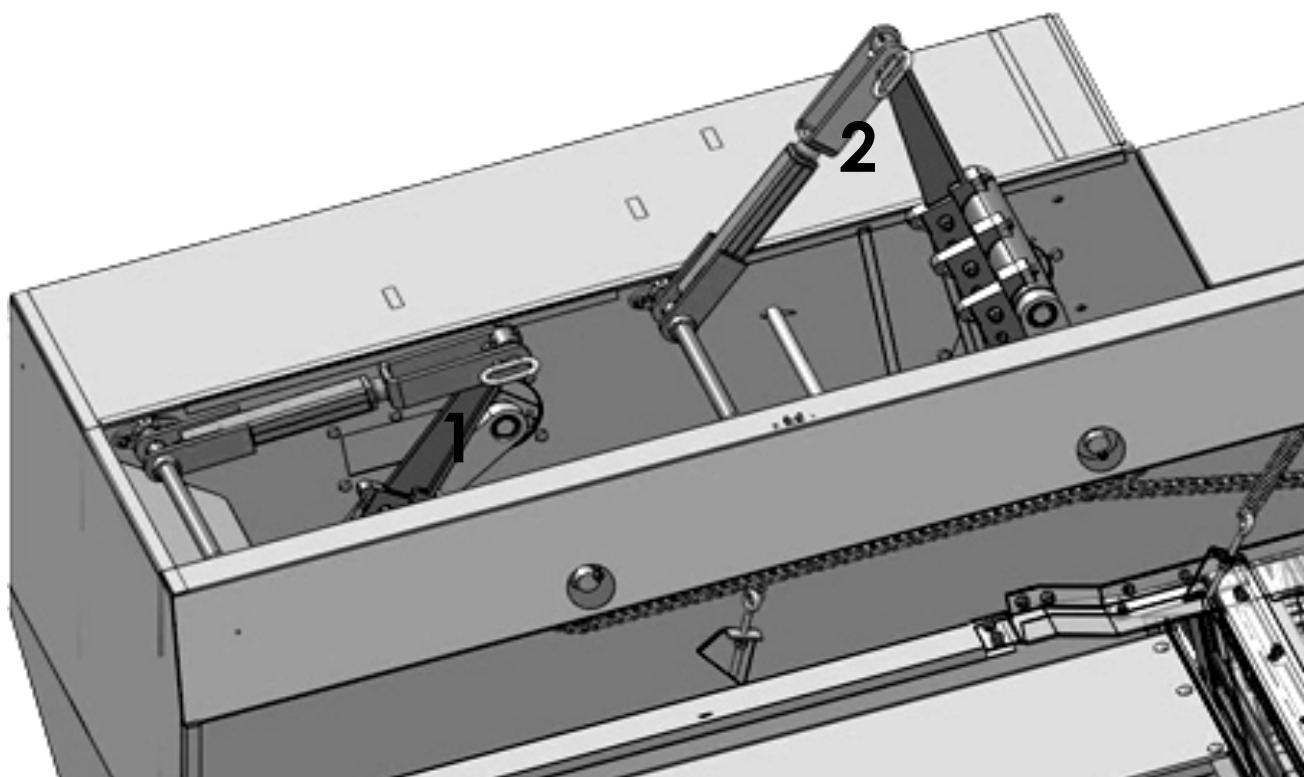
Slika 24

12.2. PRVI DODAVAČ

Kolenasto vratilo prvog dodavača okretati sve dotle dok odstojanje između vrhova dodavača i levog zida kanala ne iznosi 360 ± 20 mm slika 24. Klip prese treba da stoji u prednjoj mrtvor tački. Pogonski lanac prvog dodavača postaviti, a opurge zatezača lanca prednaprednapregnuti sa 30 mm (sl. 25).



Slika 24



Slika 25

12.3. DRUGI DODAVAČ

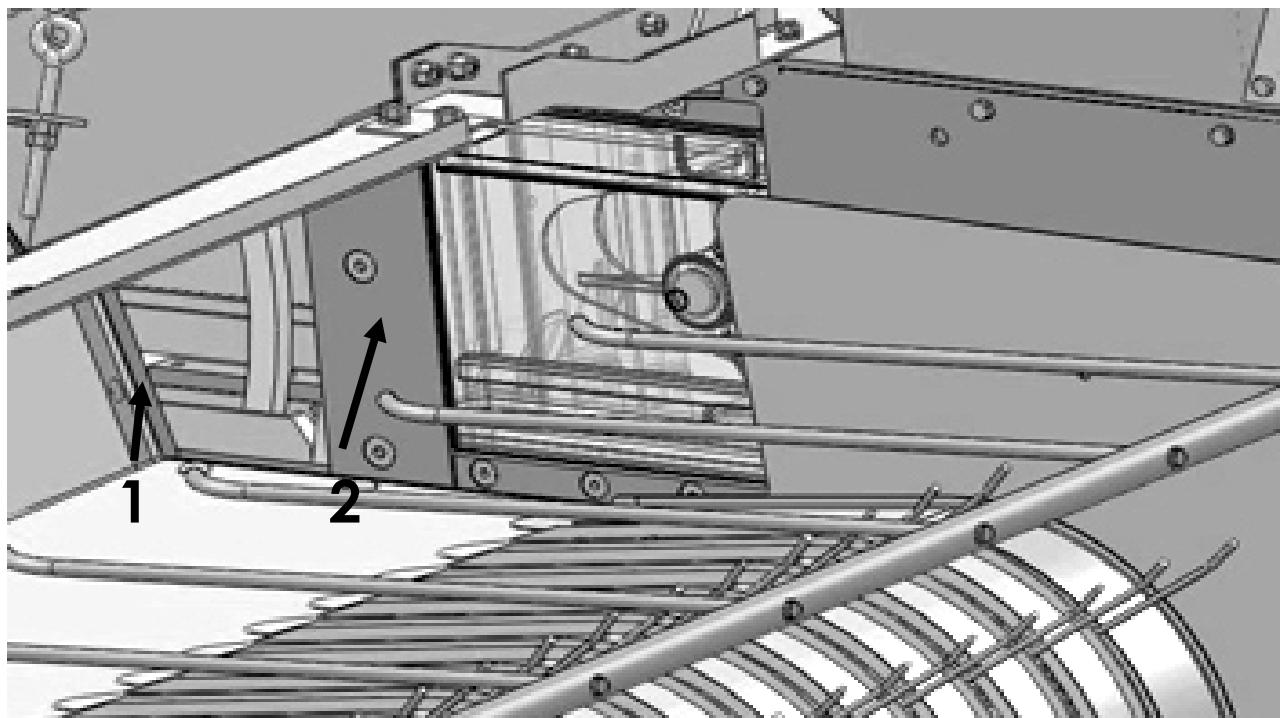
Podešavanje drugog dodavača vrši se nakon kontrole prvog. Kolenasta vratila moraju uvek stajati jedna naspram drugog, tj. krak (1) na dole, a krak (2) na gore (sl. 16).

13. PRESOVANJE



Slika 26

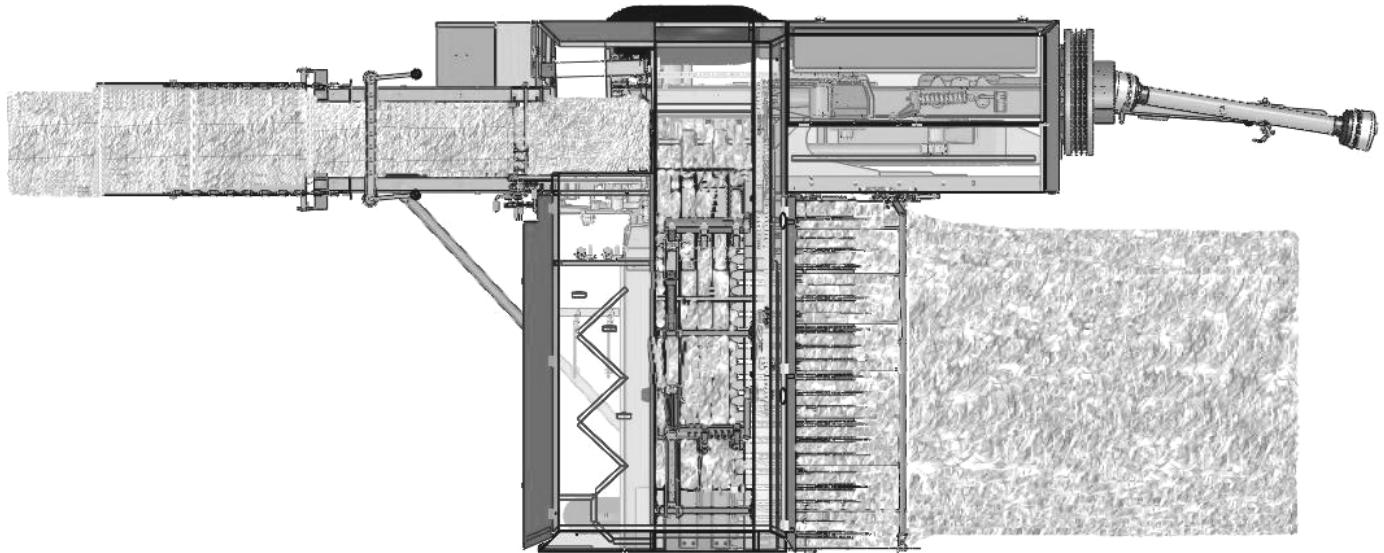
Materijal zahvaćen sakupljačem i doveden u kanal prese dodavačem, odseca nož klipa (2) i nož kanala (1). Zatim se u kanalu prese oblikuje u ugaone bale. Samo oštiri i paralelno postavljeni noževi odsecaju materijal besprekorno (sl. 27).



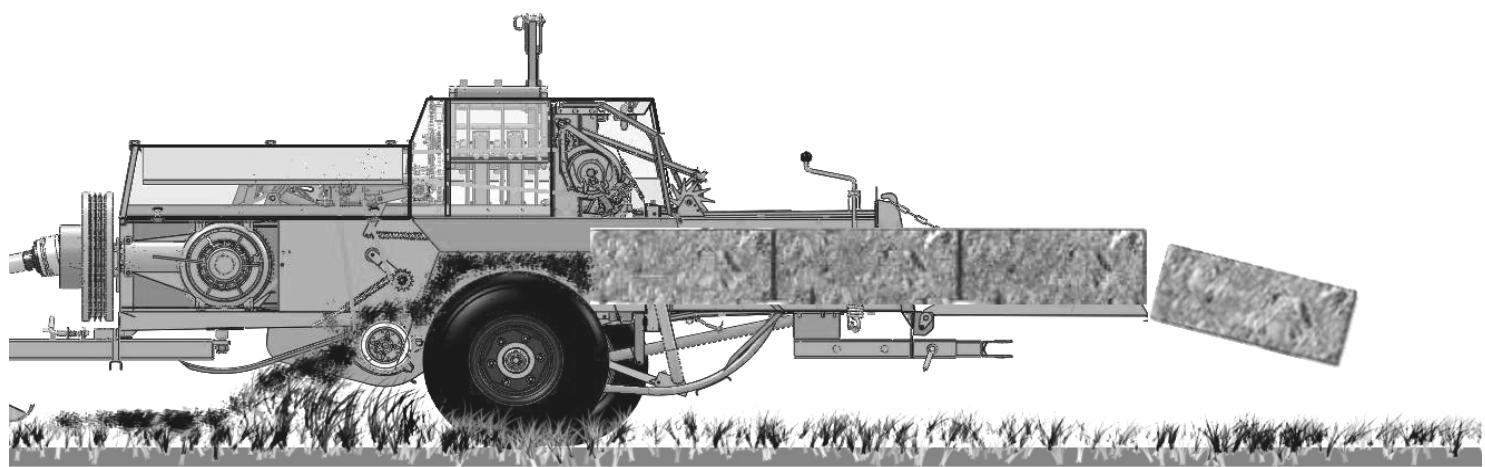
Slika 27

14. TEHNOLOŠKA ŠEMA RADA PRESE

a)



b)

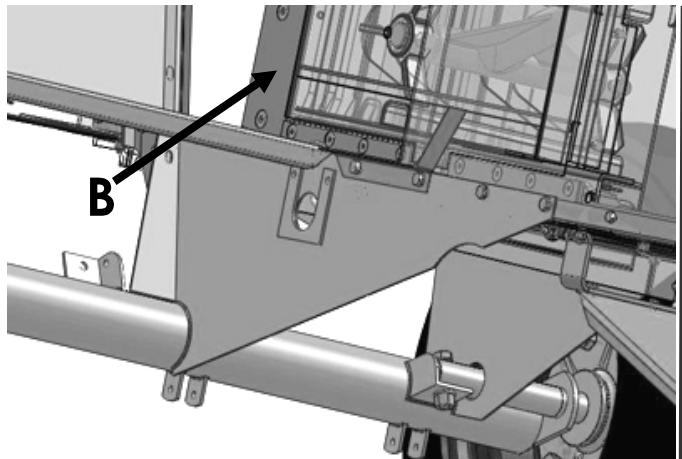


a) - pogled odozgo

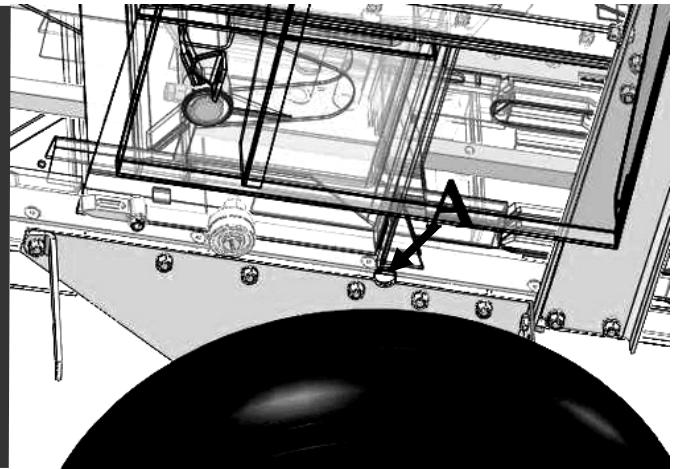
b) - pogled sa strane

15. NOŽ KLIPA I KANALA

Položaj noža klipa prema nožu kanala može se korigovati ponovnim podešavanjem klipa. U tu svrhu potrebno je da se u podesnom položaju klipa, a nakon otpuštanja vijka za pričvršćenje, svornjak ekscentra kroz otvor (A) i duž proreza (B) pomera (sl. 29 i 30). Novo podešavanje klipa treba da vrši servisna služba, pošto je tom prilikom potrebno izmeniti i vodice klipa.



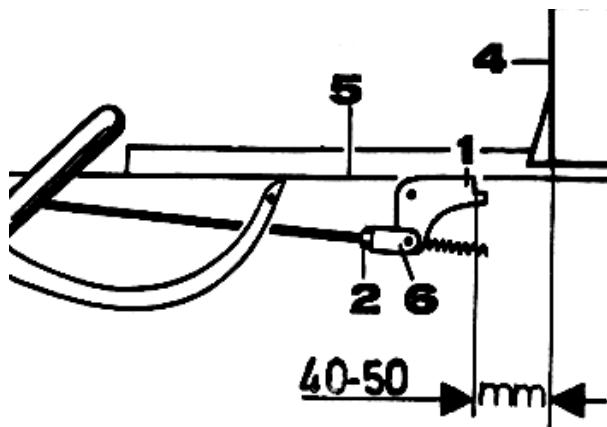
Slika 29



Slika 30

16. ZAPORNIK KLIPA

Zapornik klipa (1) na desnom boku mašine u slučaju smetnji blokira klip na taj način što preseče sigurnosni vijak zamajca te se igle ne mogu oštetiti.



Slika 31

Kad izlazi igla iz kanala i istovremenim hodom klipa napred, zapornik klipa (1) mora da se nalazi 40 – 50 mm ispred čela klipa (4) u nivou donjeg lima dna kanala (5). Podešava se tako što se otpuste kontranavrtke (2) i reguliše položaj viljuške (6) (sl. 31)

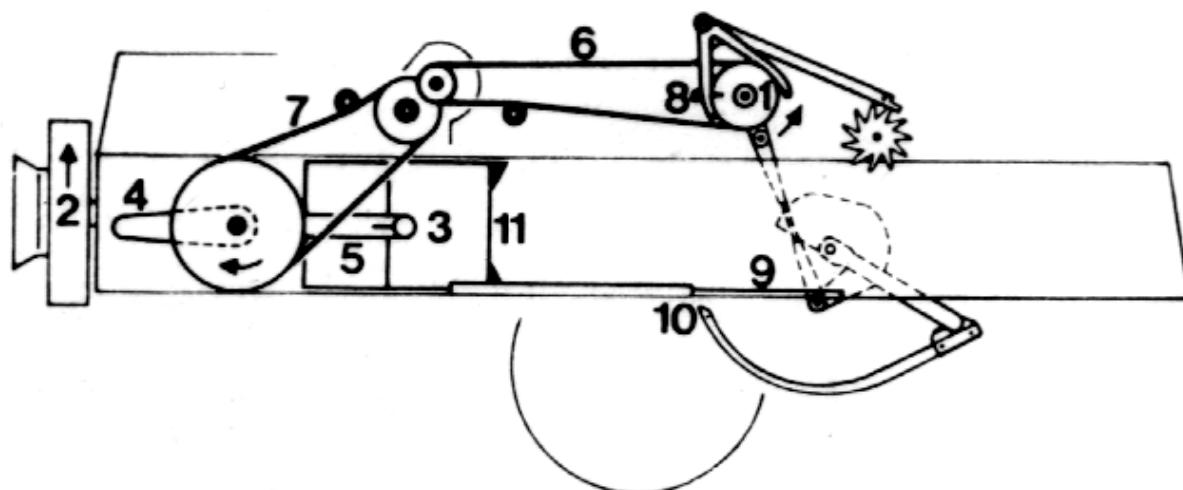
17. PODEŠAVANJE VRATILA PETLJAČA I IGALA

Valjkasti lanac (6) namestiti, a opruge zatezača lanca prednapregnuti sa 30 mm. Klip za nabijanje (3) postaviti u prednju mrtvu tačku, polugu ekscentra (4) i klipnjaču (5) postaviti vodoravno jednu uz drugu slika 32.

Lančanik (1) okrtati sve dok se crta na istom ne poklapa sa obeleženom crtom na vijku (8) slika 33.

Valjkasti lanac (7) postaviti na lančanike glavnog prenosnika i razvodnog prenosnika, a oprugu zatezača lanaca prednapregnuti za 30 mm. Pri tom obratitit pažnju da se spreči poremećaj podešavanja opisanog (sl. 32).

Posle prethodno navedenog treba da usledi kontrola po sledećem:

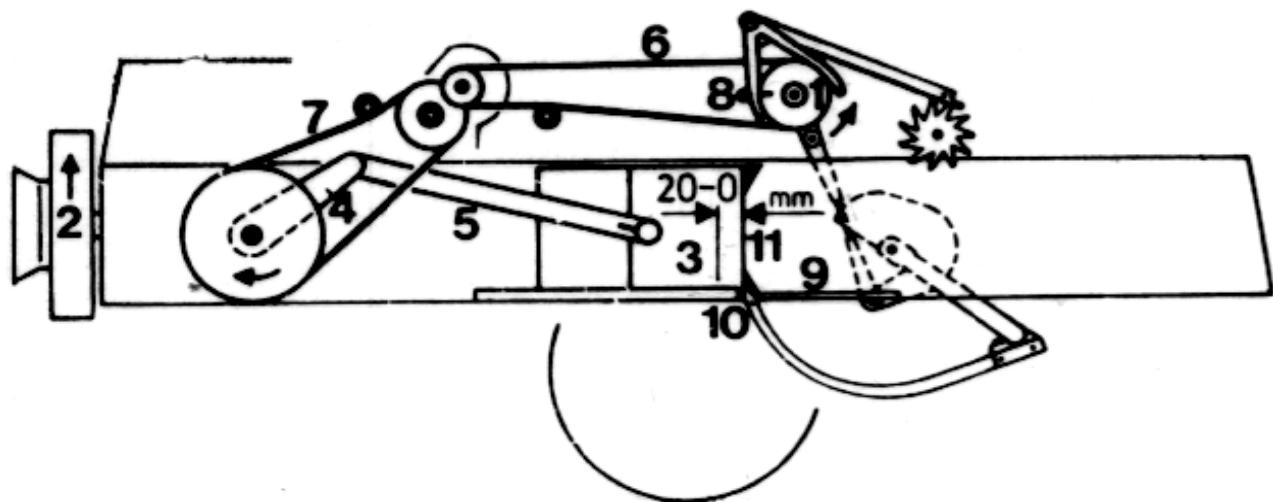


Slika 32

17.1. KONTROLA UPRAVLJANJA IGLOM I KLIPOM

Isključiti mehanizam vezača, a zamajac (2) okretati u pravcu strelice pri čemu se ispituje položaj igle prema klipu. Vrhovi igala (10) nalaze se kod ispravnog podešavanja u visini segmenta kanala (9) a istovremeno 0- 20 mm iza čela klipa (11).

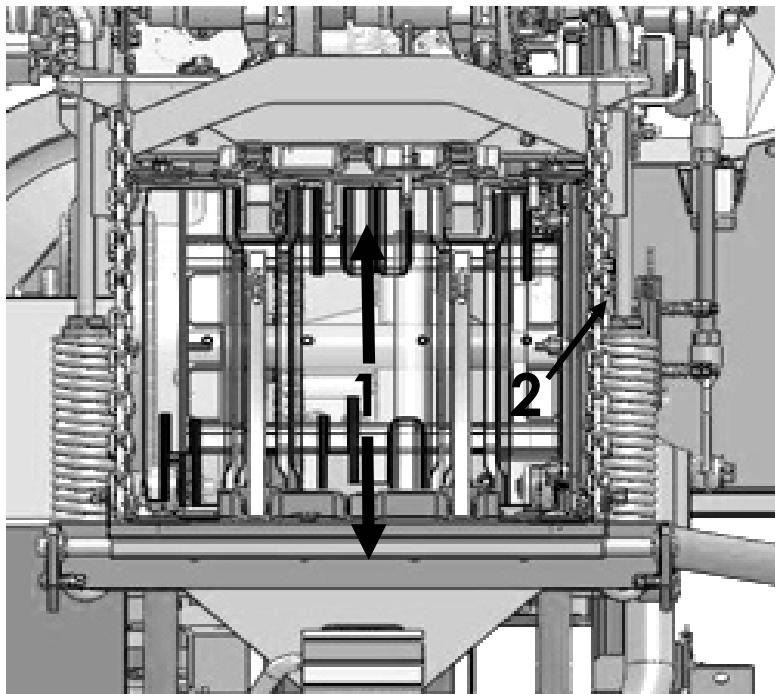
U slučaju da se ovo podešavanje ne može sprovesti, mora se pomerati lanac (7) za jedan članak. Igle se moraju dovesti do petljača zaštićene od udara klipa za sabijanje (3) i ne smeju ući u kanal za presovanje čela klipa (11) (sl. 33).



Slika 33

18. KANAL ZA PRESOVANJE

Materijal koji dodavač doprema u kanal klip sabija u bale koje se zatim kroz kanal (1) izguraju. Podešavanje (sužavanjem ili proširivanjem) kanala zatezanjem vijcima (2) određuje se čvrstoća bala. Na početku rada mašine ili kada je seno ili slama vlažna radi se sa najširim otvorom kanala. Kada je materijal suviji povećava se čvrstoća bala suženjem kanala (sl. 34). Pre dužeg zastoja rada mašine kanal sasvim otvoriti, a poslednju balu iz kanala odstraniti.



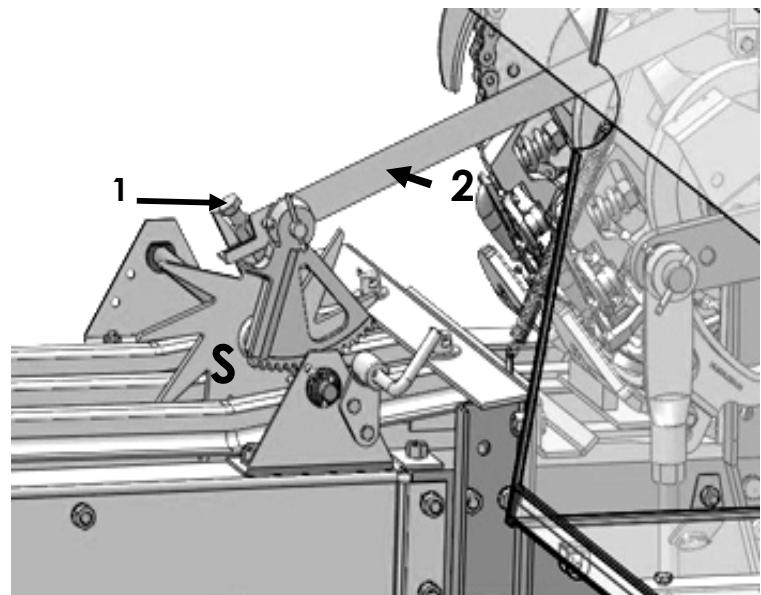
Slika 34

18.1. PODEŠAVANJE DUŽINE BALA

Zupčanik točka (S) okreće se pomoću posmaka bala i preko poluge (2) uključuje rad vezača. Dužine bala podešava se otpuštanjem kontranavrtke na vijicima (1) (sl. 35).

Okretanjem na desno (-) – kraće bale.

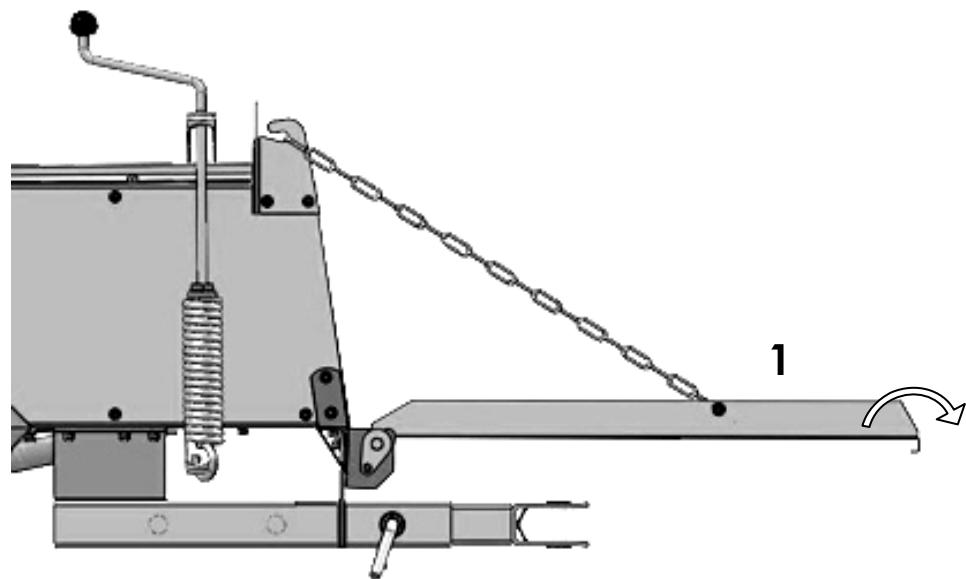
Okretanjem na levo (+) – duže bale.



Slika 35

18. 2. KLIZAČ BALA

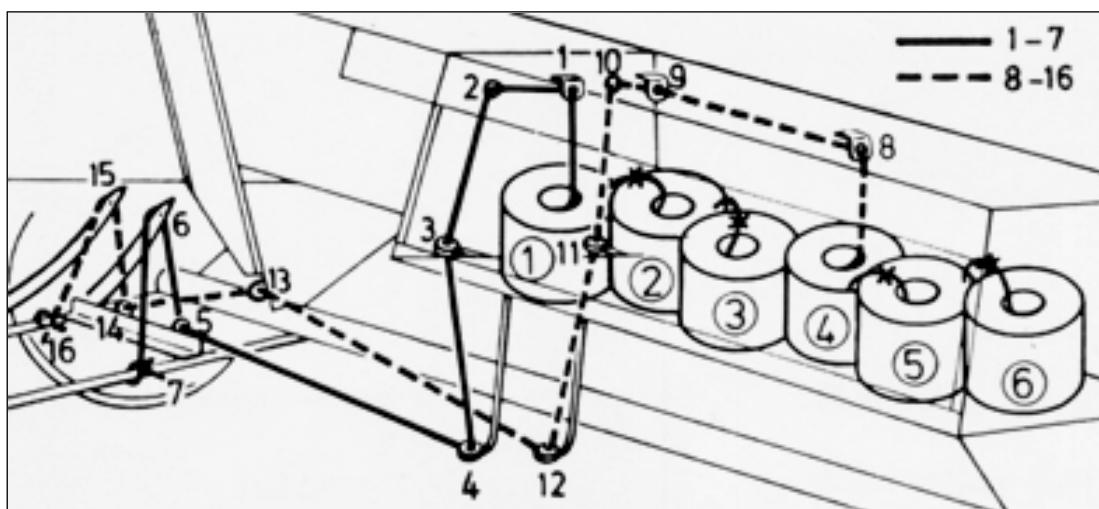
U slučaju potrebe dosušivanja sena ili slame bale se kratkim klizačem (1) polažu po tlu (sl. 36)



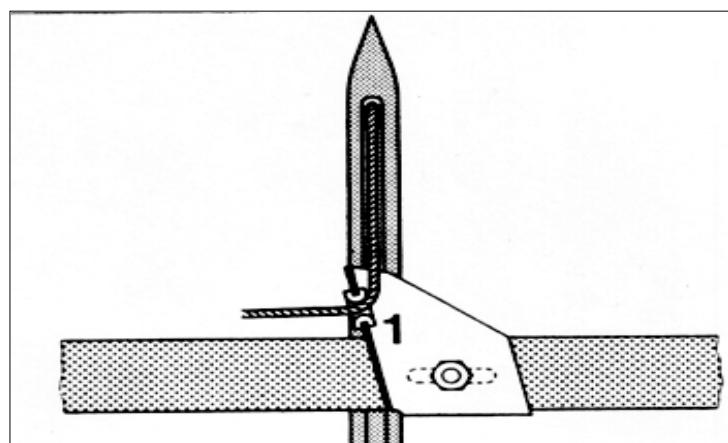
Slika 36

18. 3. VEZIVANJE

Postupak vezivanja nastupa, čim je postignuta određena dužina bale i spojka vratila petljača uključi mehanizam za vezivanje. Kraj kanapa pridržava stezni uređaj, a kanap preko kotura u vrhu igle ide ka kutiji kanapa. Nakon što je dohvatiла balu, igla dovodi kanap do petljača, a zatim ponovno do uređaja za stezanje. Priklješteni kraj kanapa veže se kanapom koji je doveden igлом, a istovremeno se otseca, pri čemu se jedan kraj kanapa opet prikљеши, tako da se postupak na isti način može kod sledeće bale ponoviti.



Slika 37



Slika 38

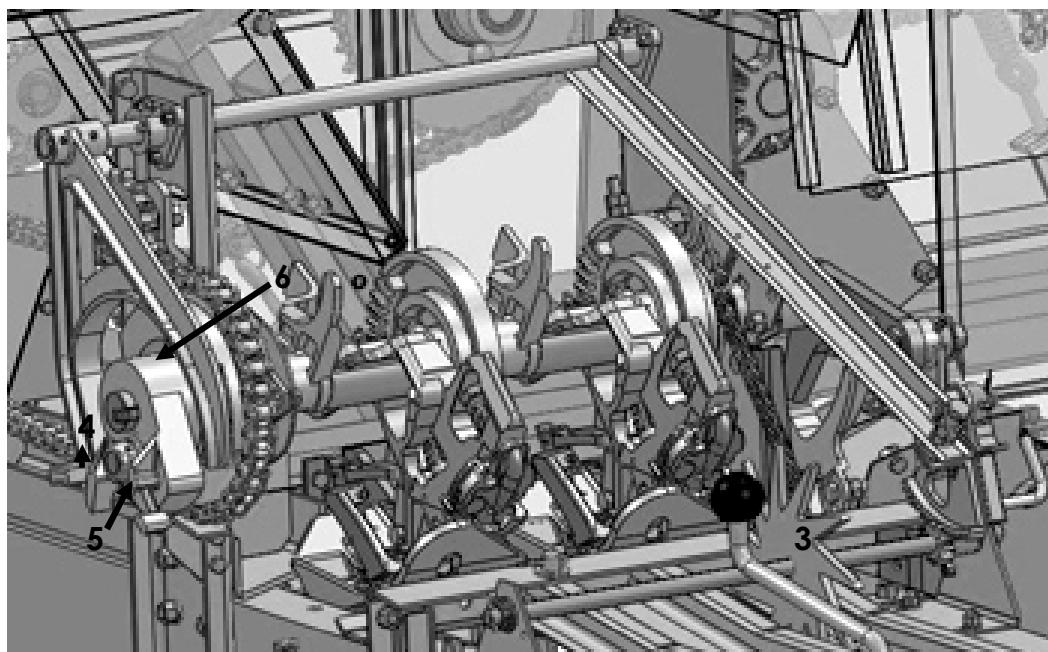
18. 4. VOĐICE KANAPA

Kanap je usled jačine presovanja izložen velikim opterećenjima. Prema tome treba uvek upotrebiti dobar kvalitet kanapa sa 2000 – 1500 m/N.

Natpisi na kalemovima moraju se uvek postaviti na gore, u suprotnom usled spiralnog namotavanja kanapa, mogu nastati smetnje pri vezivanju. Kutija kanapa prihvata 6 kalemova. Spoljni kraj kanapa sa kalema (1) i unutrašnji kraj kanapa sa kalema (2), te spoljni kraj kanapa kalem (3) i unutrapnji kraj kanapa kalema (4), povezati se po mogućnosti što manjim čvorom isto važi za kalemove 4 do 6 (sl. 37).

Poslednja ušica kanapa (1) mora se nalaziti tačno iza igle (sl. 38), da bi u tom položaju kanap mogao da ulegne u žljeb igle.

Zatezači kanapa na kutiji kanapa moraju biti do te mere pritegnuti da zatezne opruge i kod povratnog hoda igle, budu još dovoljno zategnute.



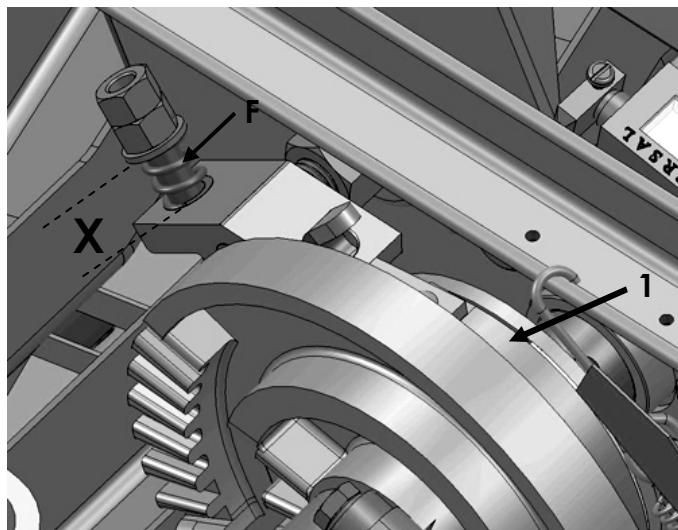
Slika 39

18. 5. SPOJKA VRATILA PETLJAČA

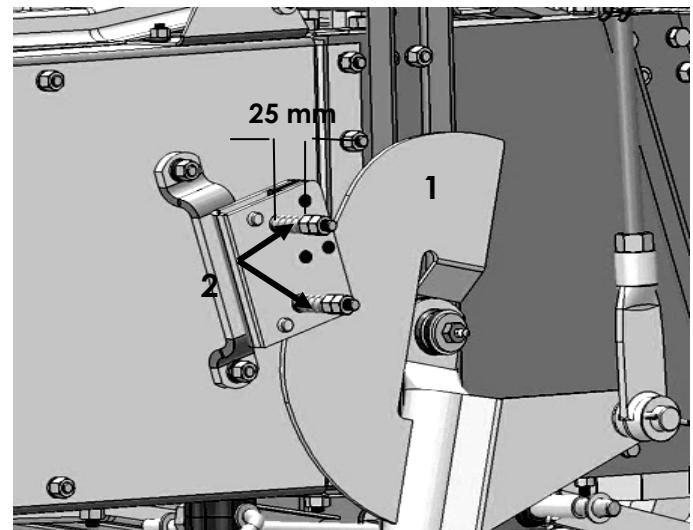
Spojka aktivira mehanizam za vezivanje, Okretanje točka (3), mehanizam (4) se pomera i potisne skakavicu (5) preko opruge (6). Nakon izvršenog vezivanja, skakavica (5) nalazi se opet na polužnom sistemu (4), a mehanizam za vezivanje je isključen (sl. 39).

18. 6. KOČNICA VRATILA PETLJAČA

Traka kočnice (1) koči vratilo petljača i sprečava tvrdi udar kod povratnog hoda igala. Oprugu (F) prednapregnuti sve dok mera (X) ne dostigne 28 – 29 mm (sl. 40).



Slika 40



Slika 41

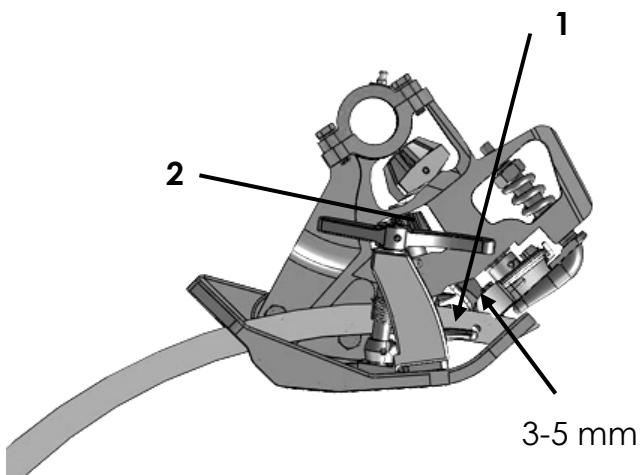
18. 7. KOČNICA ZAMAHIVANJA IGALA

Ova kočnica (1) sprečava udarac igala u gornjem i donjem položaju. Radi postizanja potrebnog kočionog dejstva, opruge (2) moraju se prednapregnuti na dužinu od 25 mm (sl. 41).

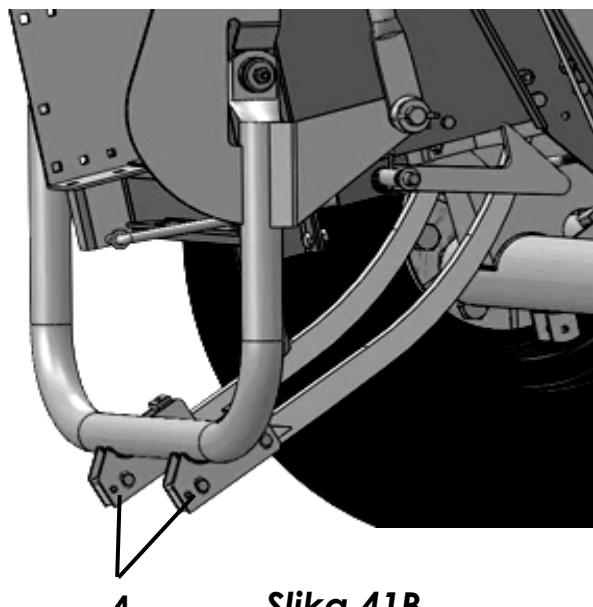
18. 8. POLOŽAJ IGALA

- a) Igle treba da se pri polasku lako češu na aparatu za petljanje. Korekture se mogu vršiti podešavanjem igala.
- b) Leđa igala (1) moraju slobodno prolaziti ispod točkića petljača (2) (sl. 41A).
- c) Odstupanja položaja igala, opisana pod a) i b) koriguje se podesivim vijcima (3) na držaču igala (4) (sl. 41B).

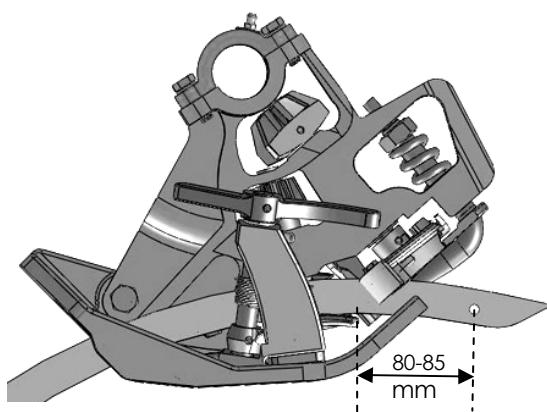
U gornjem mrtvom uglu igala, odstojanje od sredine kotura igala do prednje ivice zateznih ploča, treba da iznosi 80 – 85 mm (sl. 41 C).



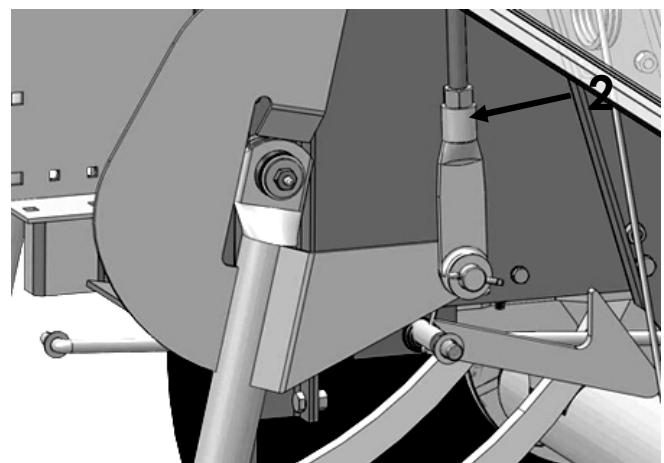
Slika 41A



Slika 41B



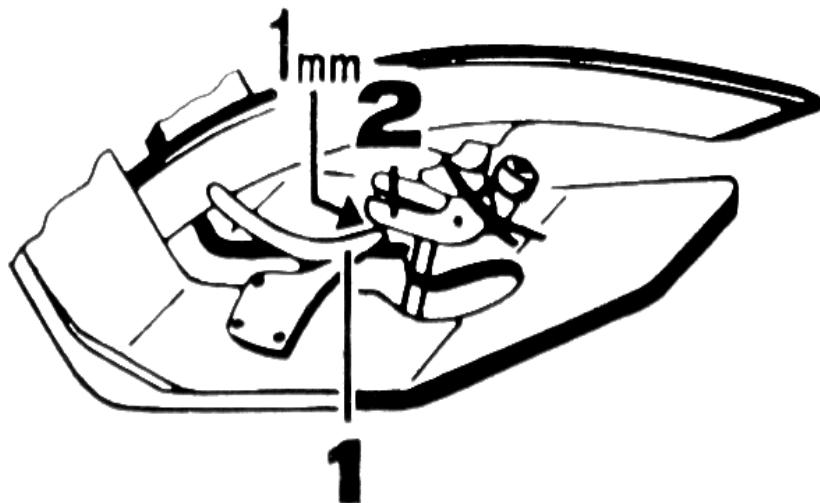
Slika 41C



Slika 41D

Ukoliko se mera 80 – 85mm ne postiže ili se prekorači, potrebne korekture se vrše pomeranjem ručica za povlačenje šipke od igle (2) (sl. 41 D).

Odstojanje između roščića (1) i donjih ivica kuka petljača (2) može iznositi maksimalno 1 mm, u suprotnom se roščići moraju ponovo podesiti (sl. 41 E).



Slika 41E

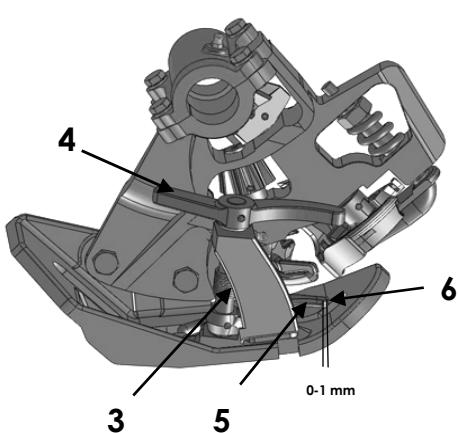
18. 9. PRITISKIVAČ KANAPA

Pritiskivači kanapa (3) upravljaju se polugoma hoda (4). Oni pritiskuju kanap za vezivanje, kod hoda igala napred, tesno na roščice (6) tako da kuka petljača sigurno zahvata kanap slika 42.

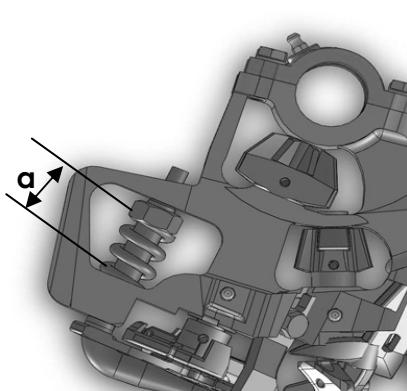
- Kod hoda igala unapred i istovremenom okretanju potisnih prstiju kanapa (5) odstojanje između rukavca, igala i potisnih prstiju kanapa mora iznosi 5 mm.
- U krajnjem položaju potisni prsi kanapa (5) moraju didirnuti osnovnu ploču petljača, a odstojanje od roščića ne može biti veće od 0 – 1 mm (sl. 42).

19. PETLJAČ

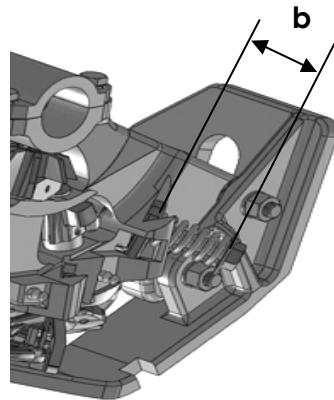
Zadatak petljača je stvaranje čvora od oba kraja kanapa za vezivanje. Sigruna funkcija uređaja za vezivanje zavisi od nekoliko podešavanja. Iz tog razloga u slučaju nepodesnog petljanja, aparat ne treba od oka podešavati nego odstranjivanje smetnji prepustiti obučenom osoblju.



Slika 42



Slika 43

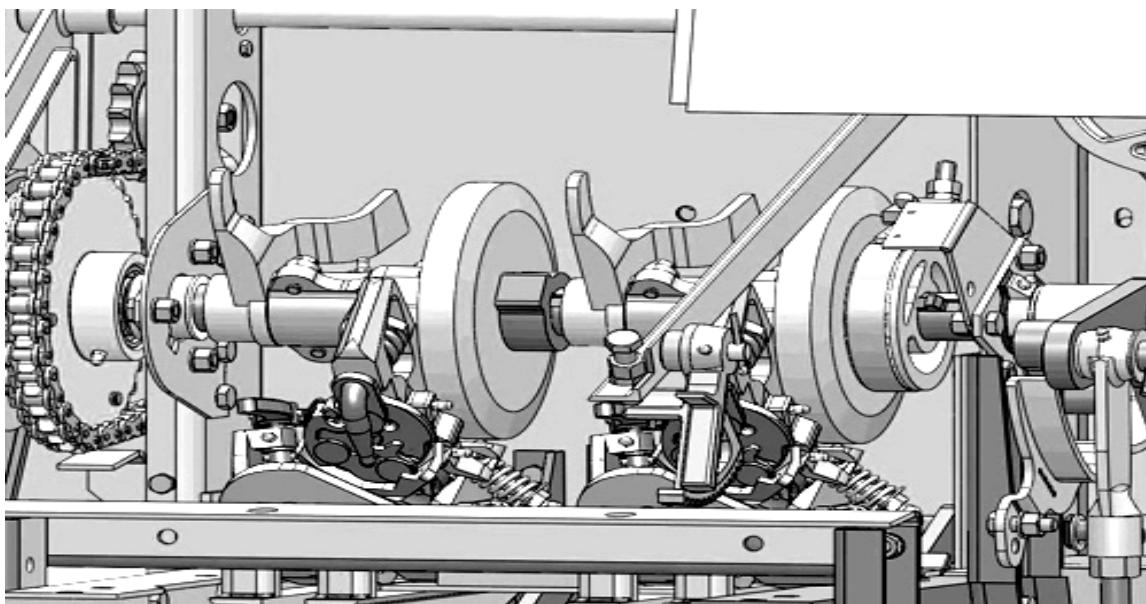


Slika 44

Osnovne mere zatezanja opruga držača kanapa i kuke petljača. Oprugu pritezne ploče do te mere prednapregnuti da mera „A“ iznosi 29 – 30 mm više (sl. 43).

Oprugu kuke petljača do te mere prednapregnuti da mera „B“ iznosi 39 – 41 mm (sl. 44).

Petljač je ispravno podešen, ako gotovi čvor ima dva različita dugačka kraja. Kratki kraj treba da ima dužinu 5 mm, a dugački kraj oko 25 – 30 mm (sl. 46).

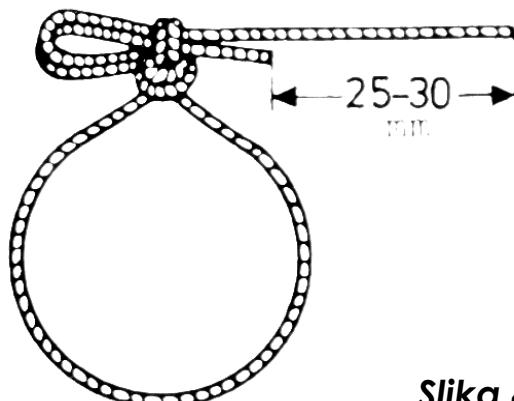


Slika 45

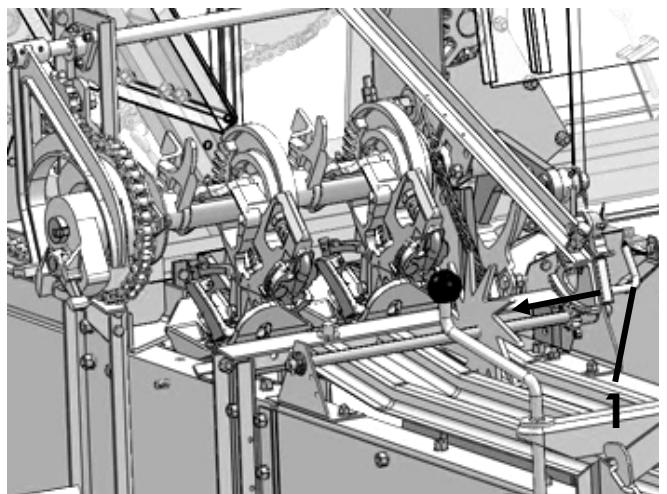
20. SIGURNOSNE POLUGE

Pre nego što se kanap uđene u iglu ili pre bilo kakvih radova na petljaču, spojki ili iglama, obavezno postaviti sigurnosnu polugu (1) u položaj „ISKLJUČEN“ (sl. 47).

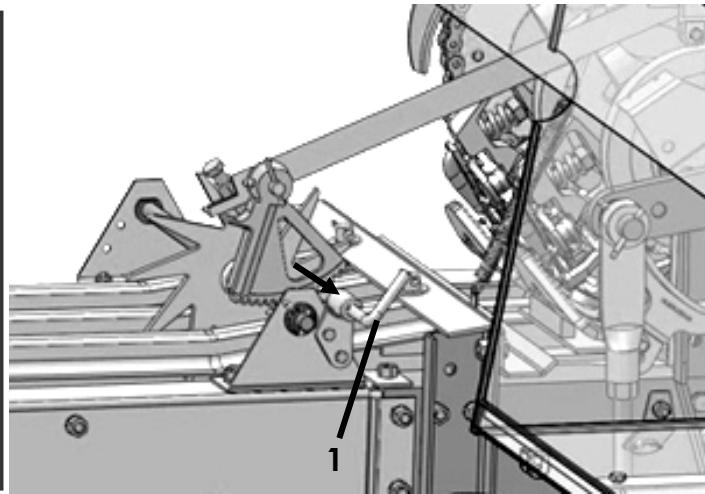
Pre ponovnog stavljanja mašine u pogon, sigurnosnu polugu (1) izvući okrenuti u zapornik (zabratiti) – (sl. 48).



Slika 46



Slika 47



Slika 48

21. ODRŽAVANJE

21.1. LANCI

Ispravno dejstvovanje radnih elemenata prese osigurano je samo sa propisno zategnutim lancima. Lance pravovremeno zategnuti i to češće kontrolisati posebno u toku prvih 20 – 30 radnih časova.

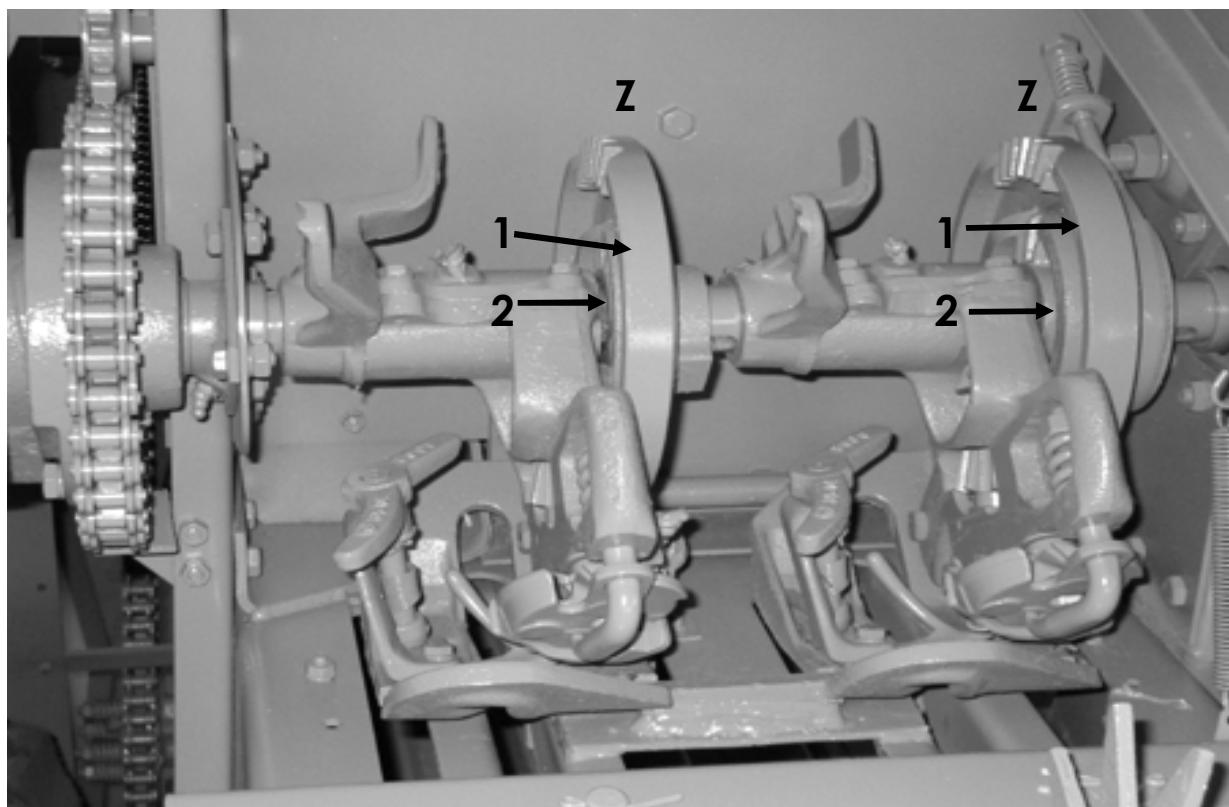
Lance dnevno podmazivati.

21. 2. PETLJAČ

Kuku petljača, držač kanapa, roščić i vrhove igala uvek očistiti pre početka rada prese.

Kлизне површине (1 и 2) плаћа петлјача дневно намазати уљем, а између зуба (2) прљавштину одстранити (сл. 49).

Sve pokretne delove spojke na vratilu, spojke petljača, i polužnog sistema upravljača kao i potiskivača kanapa, redovno podmazivati. Sva mesta, označena u planu za podmazivanje redovno podmazivati. Mazalice pokrivene prašinom, pre nego što se nataknje glava pumpe za podmazivanje, dobro očistiti, oštećene mazalice odmah zamenitit.



Slika 49

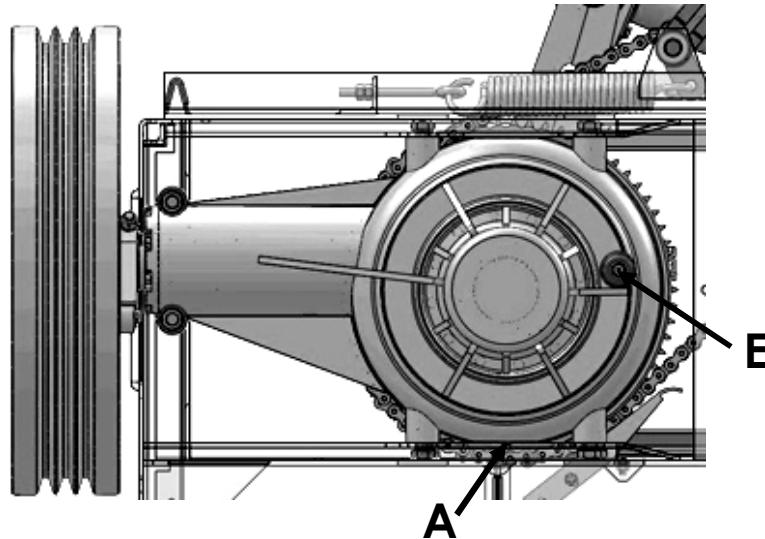
21. 3. GLAVNI REDUKTOR

Za podmazivanje reduktora koristiti samo hipoidno ulje SAE-90 zapremine 6 litara.

E – vijak otvora za punjenje i kontrolu ulja

A – vijak za ispuštanje ulja.

Kod puštanja prese u pogon prvi put ili nakon remonta reduktor ulje zameniti nakon prvih 50 radnih časova, zatim se zamena vrši godišnje (sl. 50).



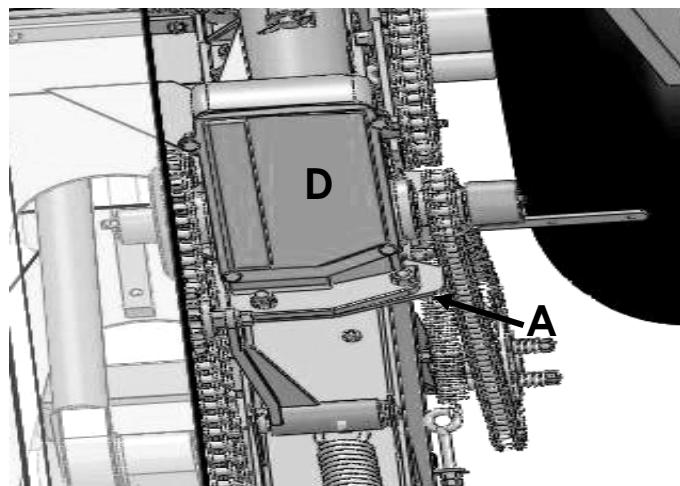
Slika 50

21. 4. RAZVODNI REDUKTOR

Za podmazivanje razvodnog reduktora koristiti hipoidno ulje SAE – 90 zapremine 1 litar.

Radi nalivanja skinuti poklopac (D).

A - vijak za ispuštanje ulja (sl. 51).



Slika 51

22. SMETNJE I OTKLANJANJE ISTIH KOD PRESE

Presa stane

1. Traktor odmah zaustaviti sigurnosnu polugu pogona petljača isključiti ulaz kanala očistiti. Ni u kom slučaju presu nepokrenuti nazad.
2. Obnoviti sigurnosni vijak na zamajcu.
3. Olabaviti vijke zatezača kanala, presu ostaviti da radi na prazno ispitati broj obrta prese odnosno udaraca klipa, sigurnosnu polugu ponovno uključiti.

Dodavač lupa

Sigurnosni vijak na dodavaču zameniti (1) (sl. 52).

Igra pada nazad

Kočnicu vratila petljača odnosno kočnicu zamahača igala čvršće pritegnuti (2) (sl. 53).

Bale su labave

Pritegnuti vijke (ručke) stezača kanala (3) (sl.54).

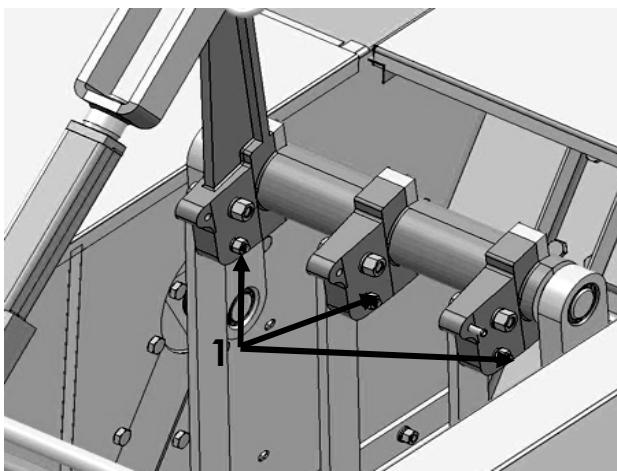
Bale su čvrste

Popustiti vijke stezača kanala (3) (sl.54).

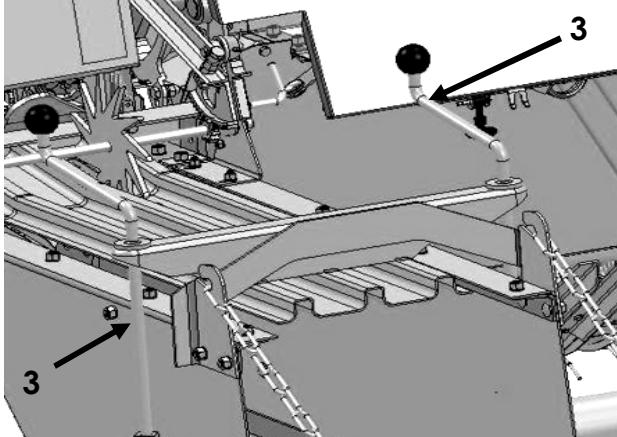
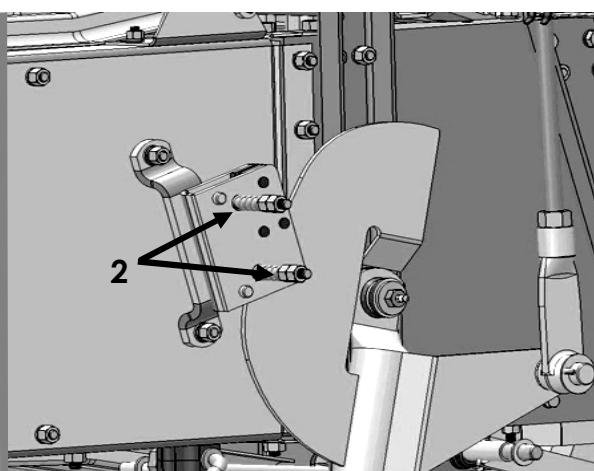
Gornja strana bale je previše labava

Dodavač postaviti u drugi provrt amortizera (4) (sl. 55).

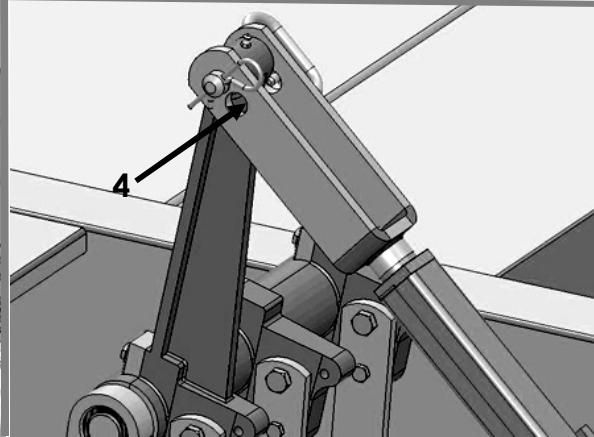
Slika 52



Slika 53



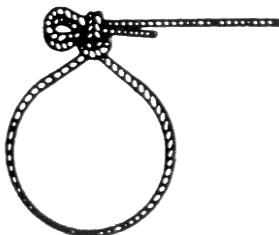
Slika 54



Slika 55

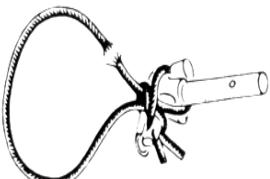
23. SMETNJE NA PETLJAČU I OTKLANJANJE ISTIH

Najčešće smetnje na petljaču potiču od neznatnih uzroka i mogu se u većini slučajeva od strane rukovaoca mašine otkloniti. Nedostatak često treba tražiti u kvalitetu, vođenju i zatezanju kanapa, a i u podešavanju igle. Sledеće slike smetnji, pomoći će saznanju uzroka smetnje.



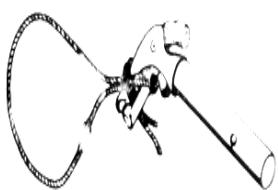
Labavi čvor sa 2 čisto odrezana kraja

1. Oprugu kuke petljača jače zategnuti ili zameniti.
2. Kljun petljača očistiti.
3. Jezičak petljača zameniti.



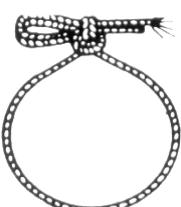
Zamotani čvor (kanap se namotao na kuku petljača i otkinuo se)

1. Stezač kanapa ponovo podesiti
2. Kočnicu vratila petljača odnosno zamahača igala, podesiti,
3. Odstraniti zamotane konce,
4. Roščiće ispraviti ili zameniti.



Kanap otkinut ispred kuke petljača

1. Smanjiti naprezanje kuke,
2. Kuku očistiti odnosno oštećenu zamenitit,
3. Koristiti kanap boljeg kvaliteta,
4. Roščiće ispraviti odnosno zategnuti.



Čvor je čvrst, ali je gornji deo otkinut i vlaknast

1. Malo otupustiti oprugu stezne ploče,
2. Malo olabaviti stezač kanapa,
3. Upotrebiti kanap boljeg kvaliteta.



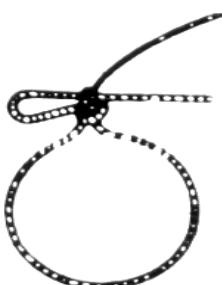
Čvor-jahač na kratkom, odrezanom kraju kanapa

1. Držač kanapa očistiti i zategnuti
2. Otpustiti naprezanje kanapa, eventualno olabaviti vijke stezača kanapa.



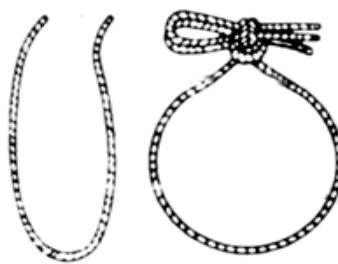
Čvor-jahač na krtkom kraju kanapa, (otkinuti kraj kanapa leži ispod zatezne ploče)

1. Otisnuti držač kanapa ili zamentiti,
2. Skidati ivice zateznih delova,
3. Upotrebiti kanap boljeg kvaliteta.



Čvor-jahač na dugačkom kraju kanapa

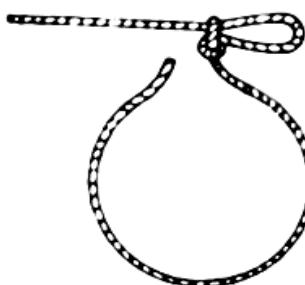
1. Poboljšati položaj igle,
2. Kanap ispravno udenuti,
3. Kanap priteznjem zatezača bolje zategnuti.



Bez čvora ili zaglavljen kanap

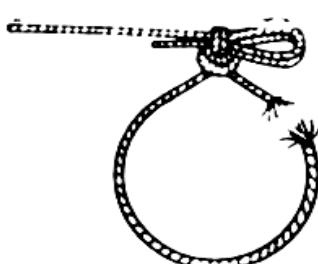
(Kanap ispaо iz igle držača slobodno visi sa dobro odrezanim krajem iz kanala za presovanje ili je još uklješten u čvor poslednje veze).

1. Kanap ispravno udenuti,
2. Ispraviti ušice iza igle.
3. Kanap ispravno stegnuti na zatezaču (kraj kanapa odrezan).



Čvor na dugačkom kraju kanapa

1. Ploču petljača pomaknuti uz postolje petljača kontrolisati zazor točkića.
2. Kontrolisati podešenost pritiskivača kanapa.



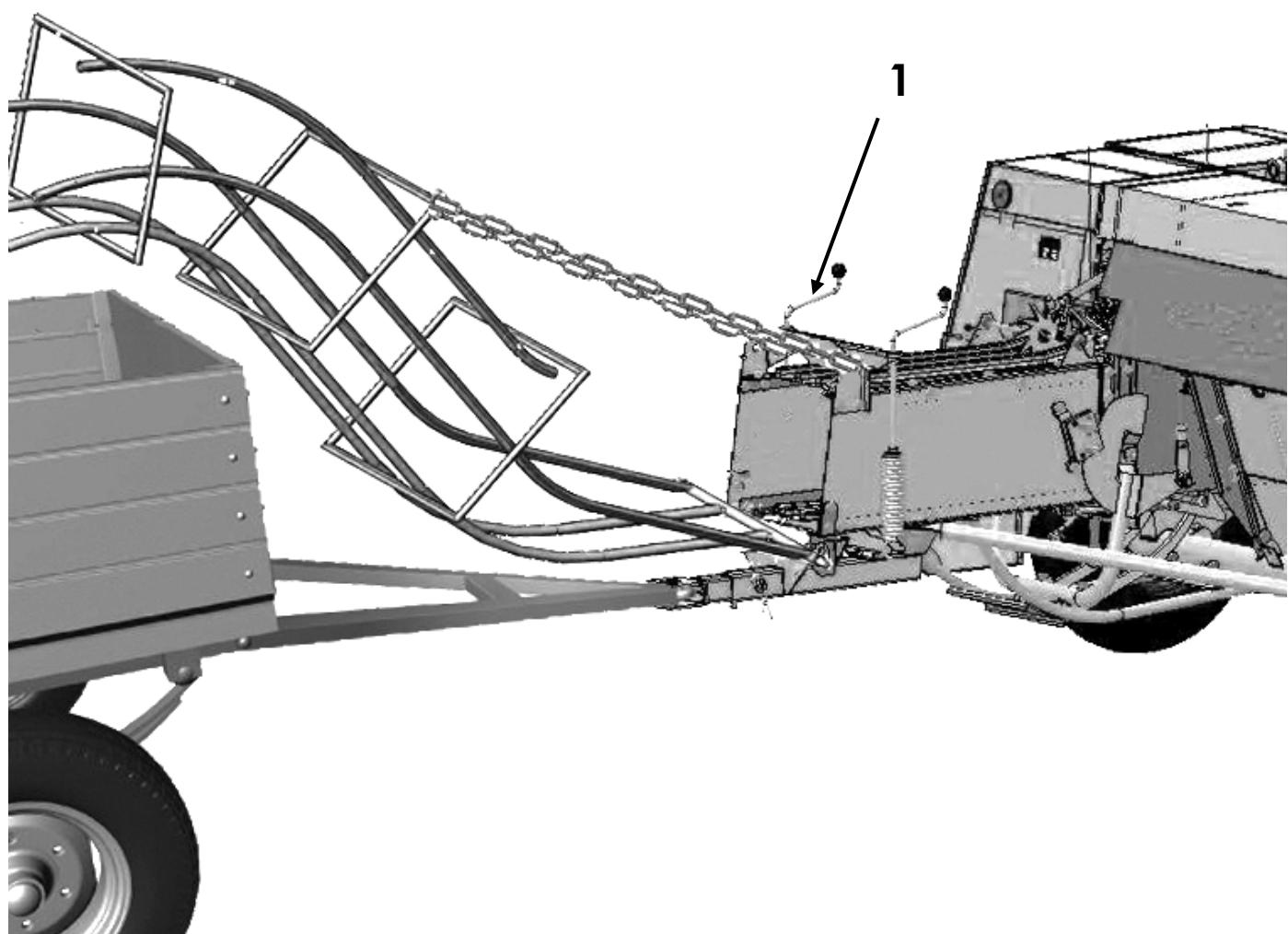
Kanap nakon vezivanja otkinuti

1. Popustiti petljač odstraniti rđu, ako je oštećen zameniti.
2. Rošćiće zameniti ili postaviti naviše
3. Pritiskivač kanapa ispraviti ili zamenti.

24. SAMOUTOVARIČ (TRANSPORTER BALA)

Preko samoutovarivača mogu se, bez pomoćnog osoblja, utovariti prikolica prikačena za presu. Korišćenje tovarnog prostora iznosi oko 75 %, pretpostavljajući da prikolica ima utovarnu ogradi, čija visina odgovara visini samoutovarivača (maksimalno 3,5 m).

Samoutovarivač se bezstopenasto podešava visinski, pomoću 2 lanca, ručnom polugom (1). Kod korišćenja samoutovarivača zadnju polugu na presi treba učvrstiti .



Slika 55

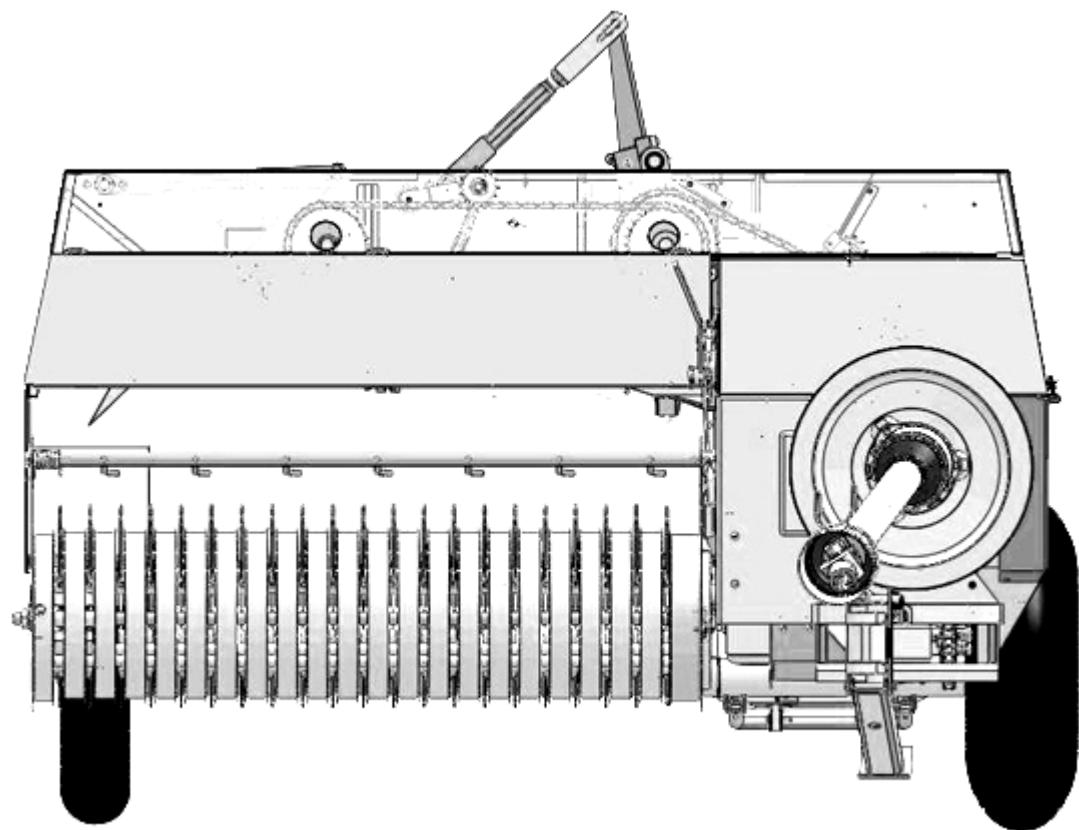
25. PRIPREMANJE PRESE ZA ZIMOVANJE



Slika 56

- Presu očistiti od delića slame i prljavštine. Mast i prašinu oprati sa svih mesta kućišta ležaja.
- Sva mesta za podmazivanje temeljito podmazati sve dok mast ne izlazi iz ležajeva (vidi plan podmazivanja), presu nakon toga staviti u kratkotrajni rad.
- Lance oprati i podmazati.
- Sve sjajne delove, kao što su: kanal za presovanje, petljač, kočnica vratila stezača, kardansko vratilo, kočnica zamahača igala, klizne šine i površine klipa, radi zaštite od rđe, temeljito namazati mašću.
- Pregledati mašinu radi ustanovljenja eventualnih oštećenja, a takve popraviti.
- Kliznu spojku pogona sakupljača po rubovima i u glavčini debelo namazati mašću, radi sprečavanja prodiranja vlage.
- Gume, protiv isušenja, premazati zaštitnim lakom ili zaštinim sredstvom.
- Mašinu radi rasterećenja točkova (guma), podići od tla i gume ispustiti na 0.5 atmosfera.
- Ako se mašina ne podigne i podupre, održavati u gumama pritisak od 2 atmosfere.
- Presu uskladištitи na suvom mestu, u prostoriji zaštićenoj od nevremena u kojoj nema veštačkih đubriva i drugih hemikalija.

«GREEN GRASS»



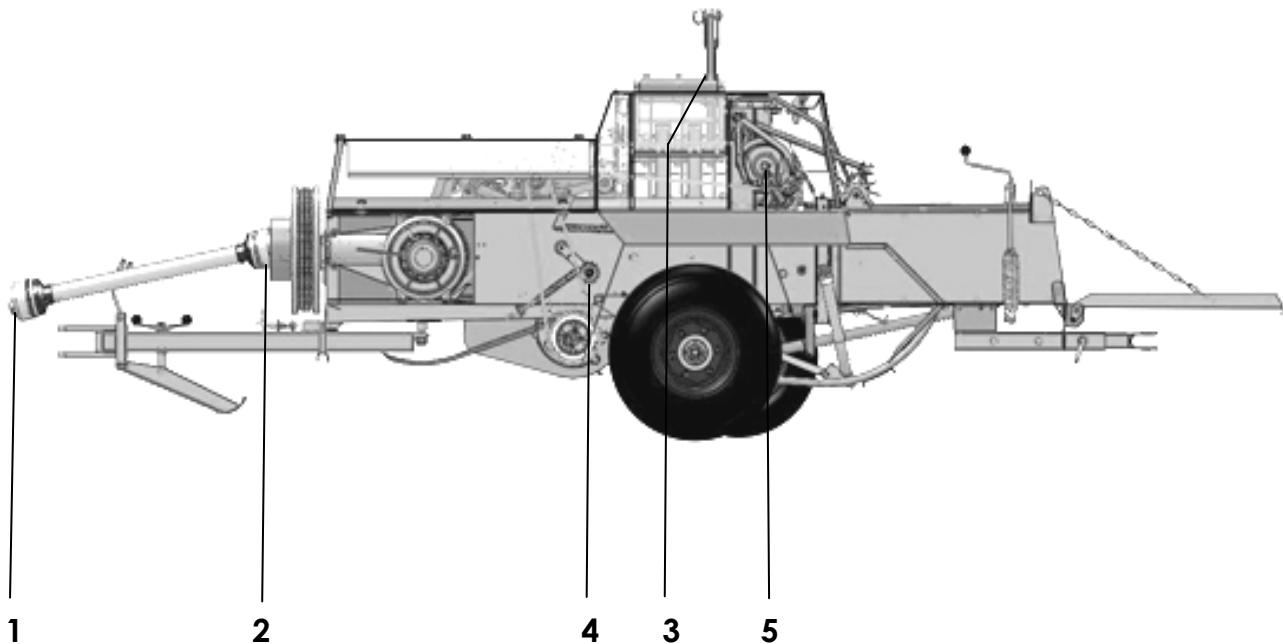
Uputstvo za podmazivanje

TABELA MAZIVA

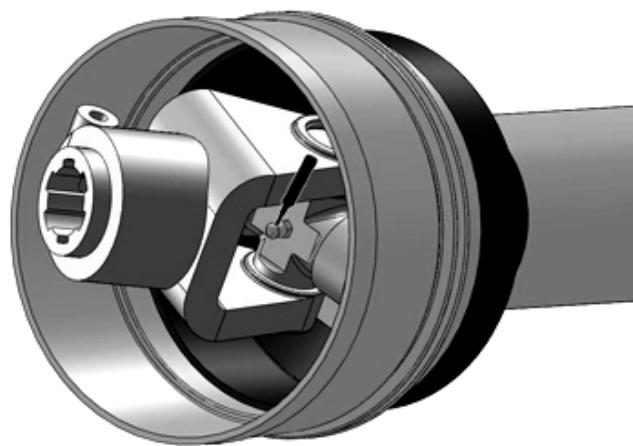
Tabela 4

Sklop	Vrsta maziva	Zamena/ Podmazivanje
Lanci	Ulje za prenosnike SAE 90	Dnevno
Pogonski zupčanik	Mazivo na bazi bitumena sa rastvaračem, tačka paljenja iznad 240 ⁰ C, npr. SHELL-CAR-DIUM-FLUID F	Dnevno
Klizne površine ploča petljača	Ulje za prenosnike SAE 90	Dnevno
Glavni prenosnik	6 l hipoidno ulje SAE 90 Po spec. MIL – L – 2105 B	Zameniti nakon 50 radnih časova
Klizni ležaji	Univerzalna mast npr. SHELL - RETINAX A	Po planu podmazivanja
Klip prese	Univerzalna mast npr. SHELL-RETINAX A	Godišnje
Razvodni prenosnik	1 l ulje za prenosnike SAE 90	Godišnje

I PODMAZATI SVAKIH 10 RADNIH ČASOVA

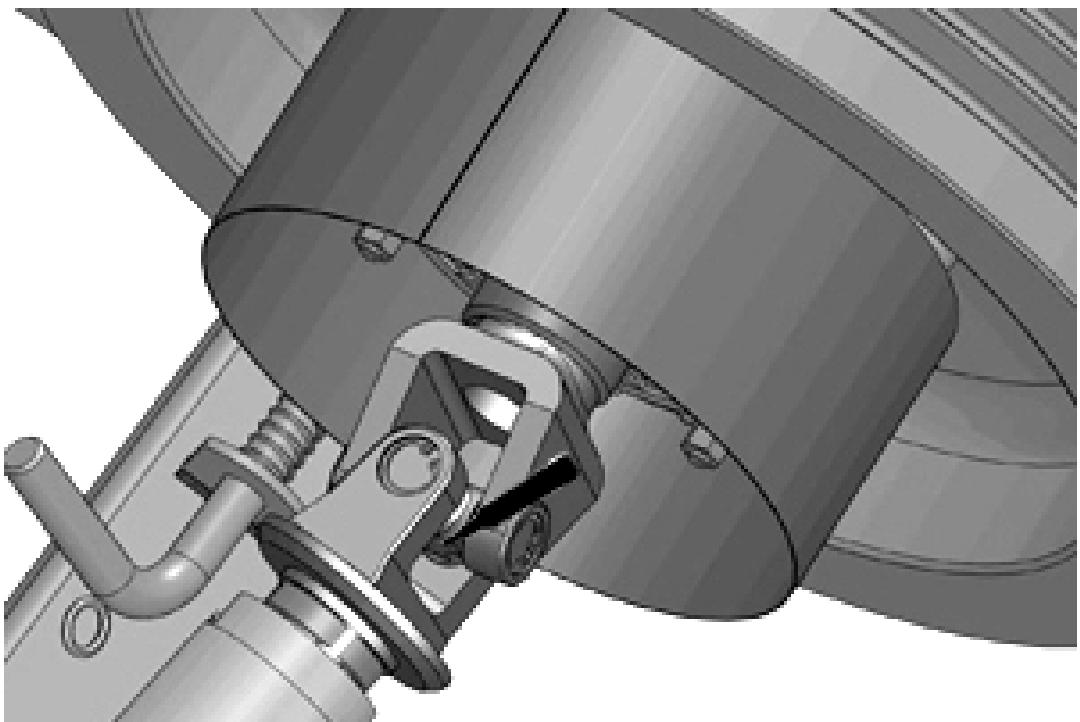


Slika 1



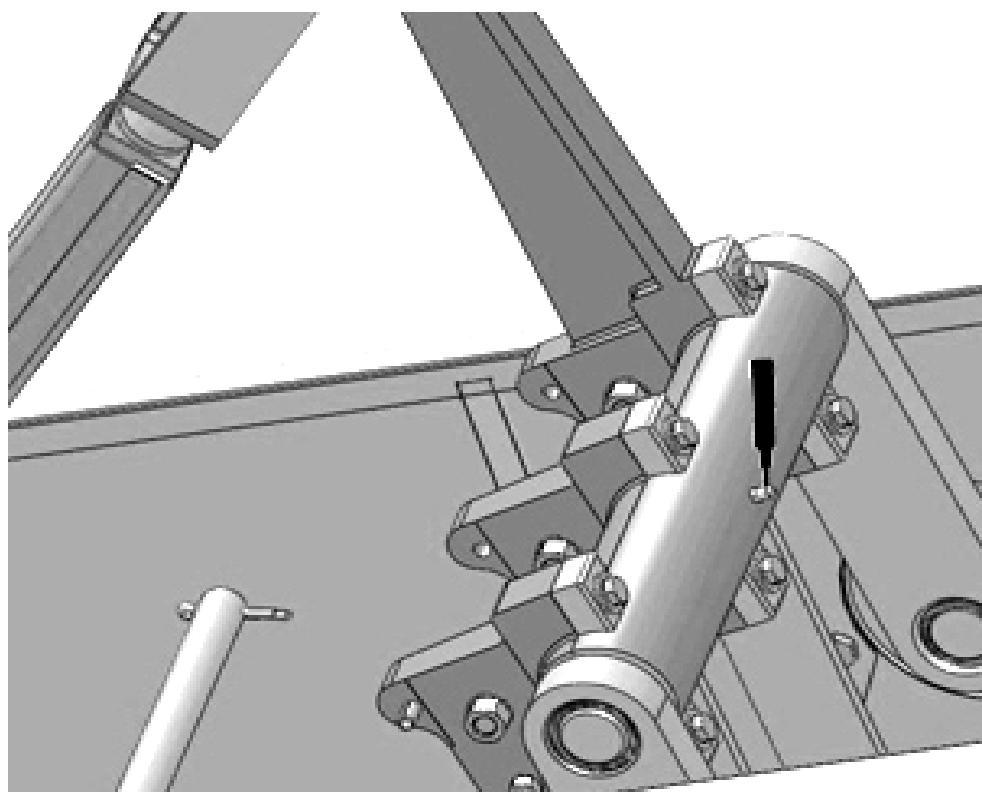
Krstak kardana

Slika 2



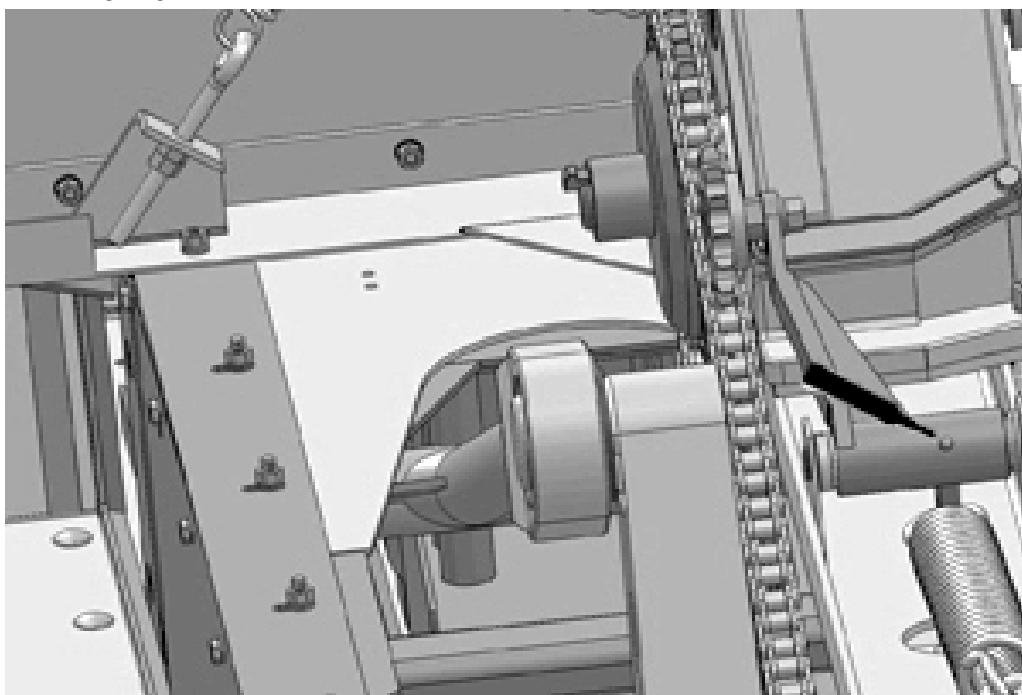
Krstak kardana

Slika 3



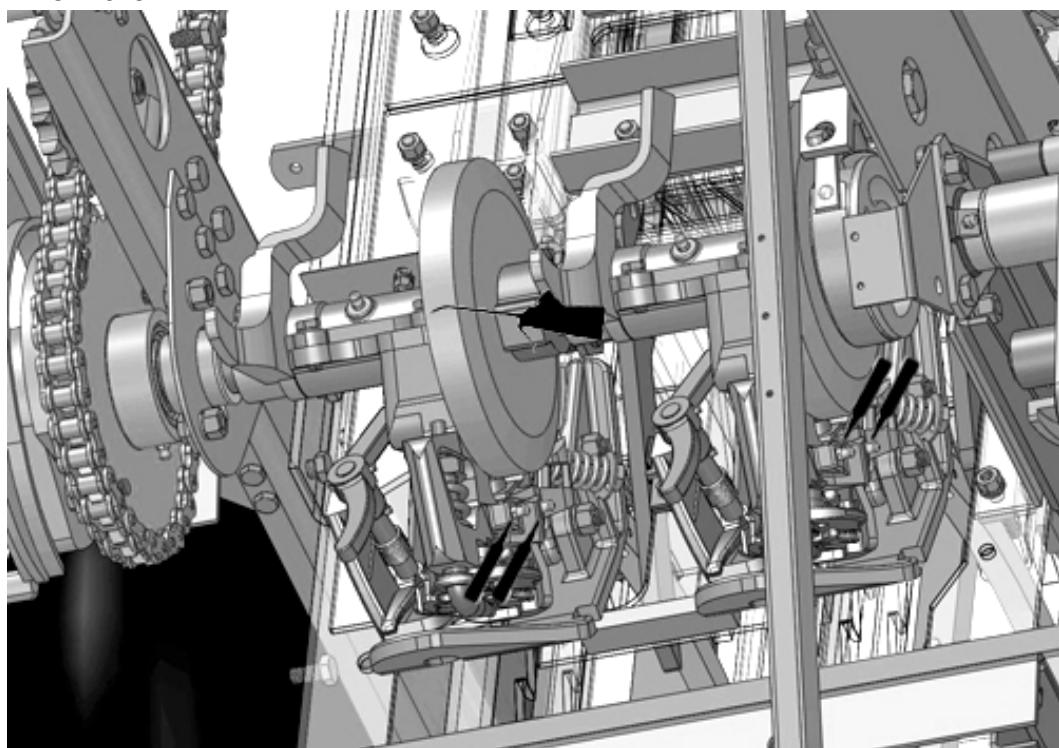
Ležaj ekscentra

Slika 4



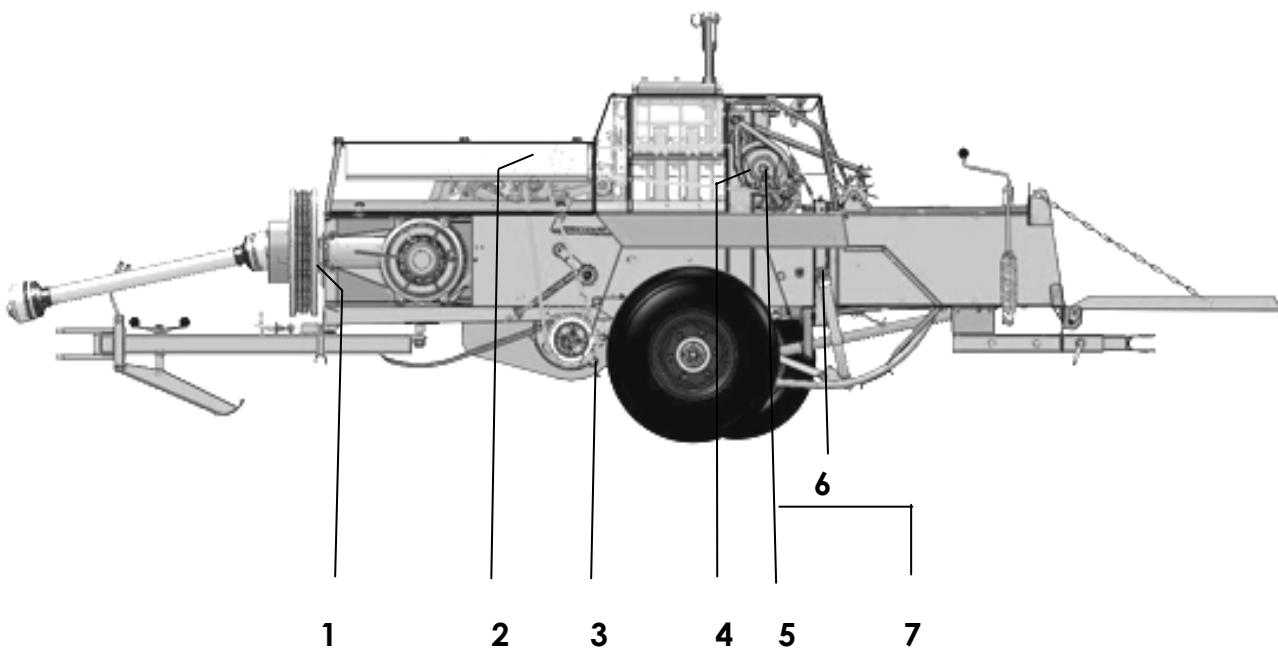
Kućište zatezača lanca

Slika 5

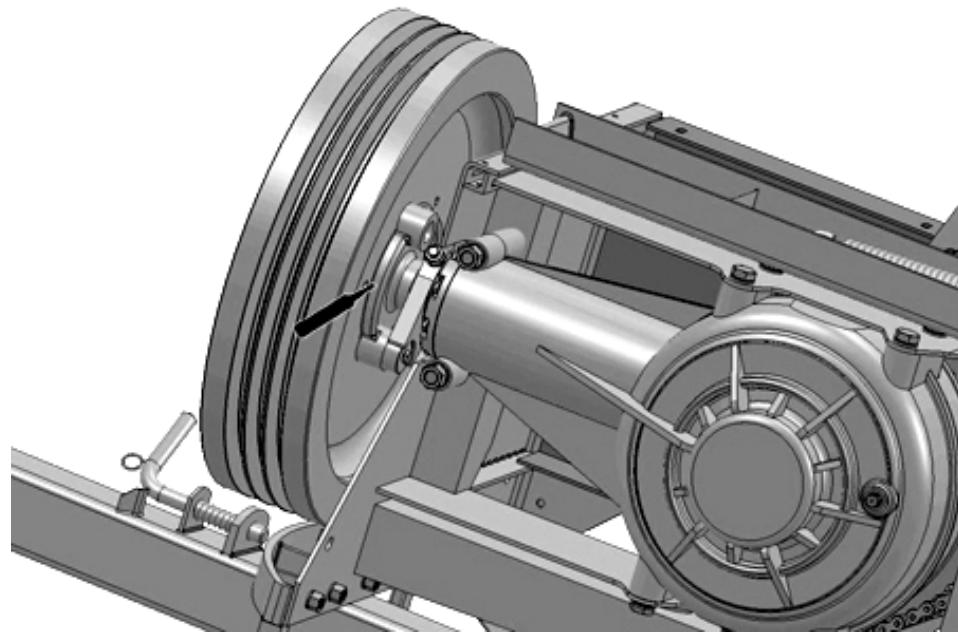


Petljač

II PODMAZATI SVAKIH 50 RADNIH ČASOVA

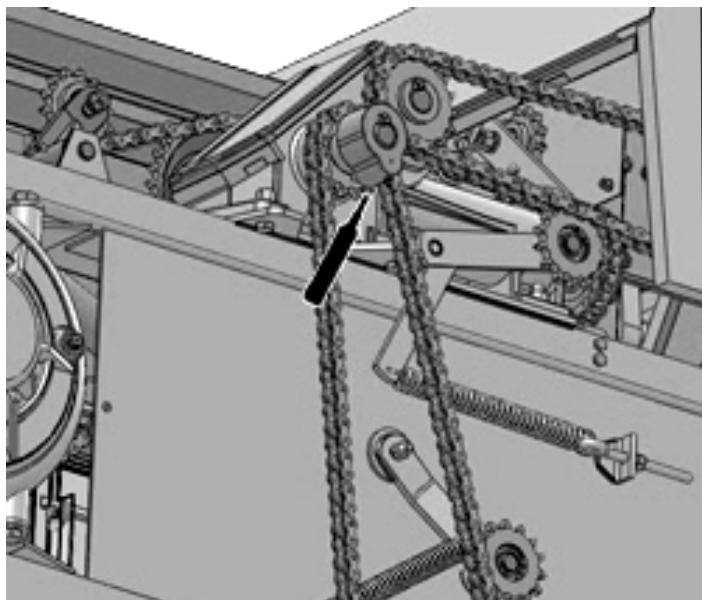


Slika 1



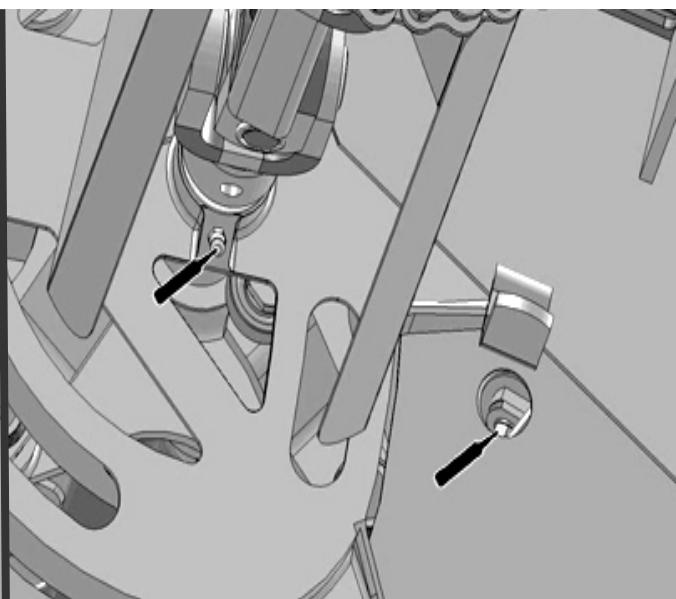
Zamajac

Slika 2



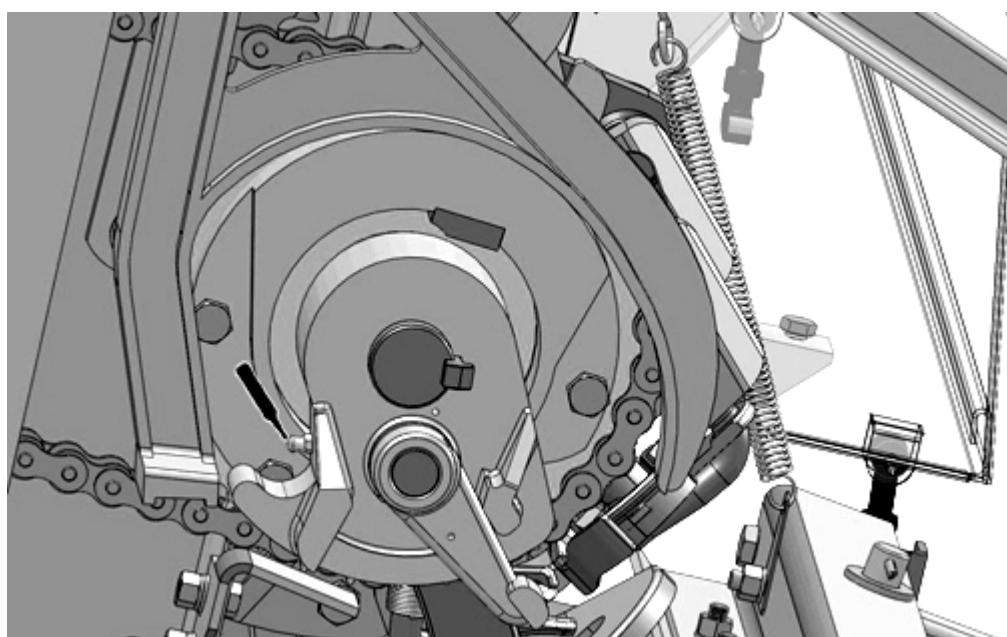
Čep povlakača

Slika 3



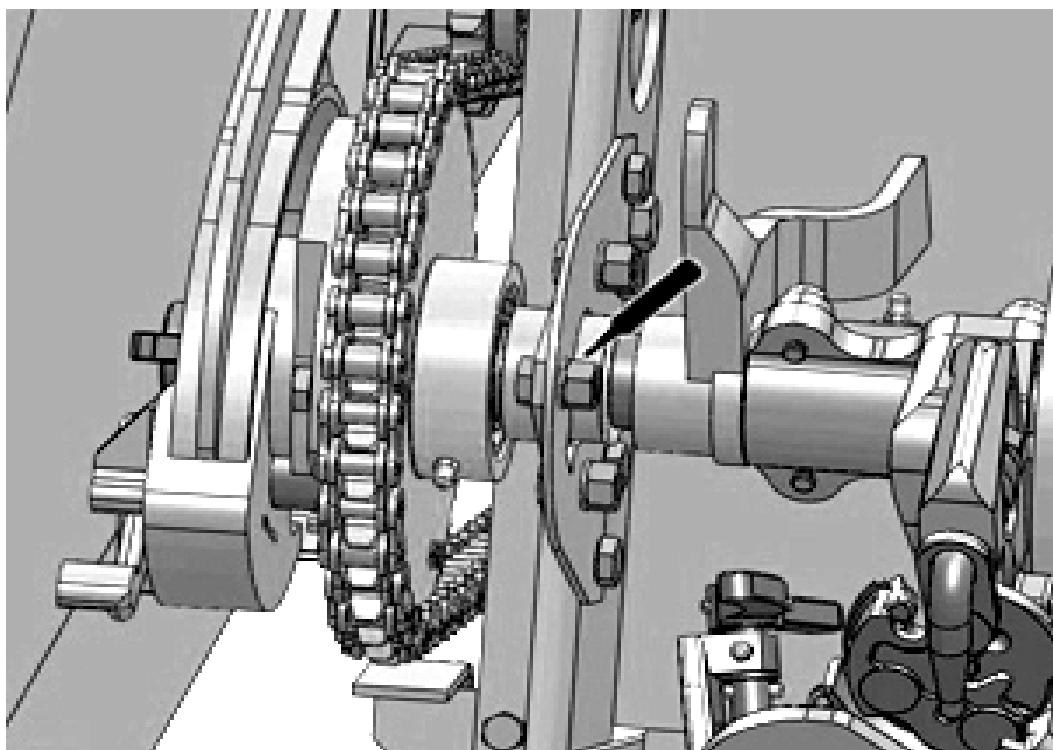
Bregasta ploča

Slika 4



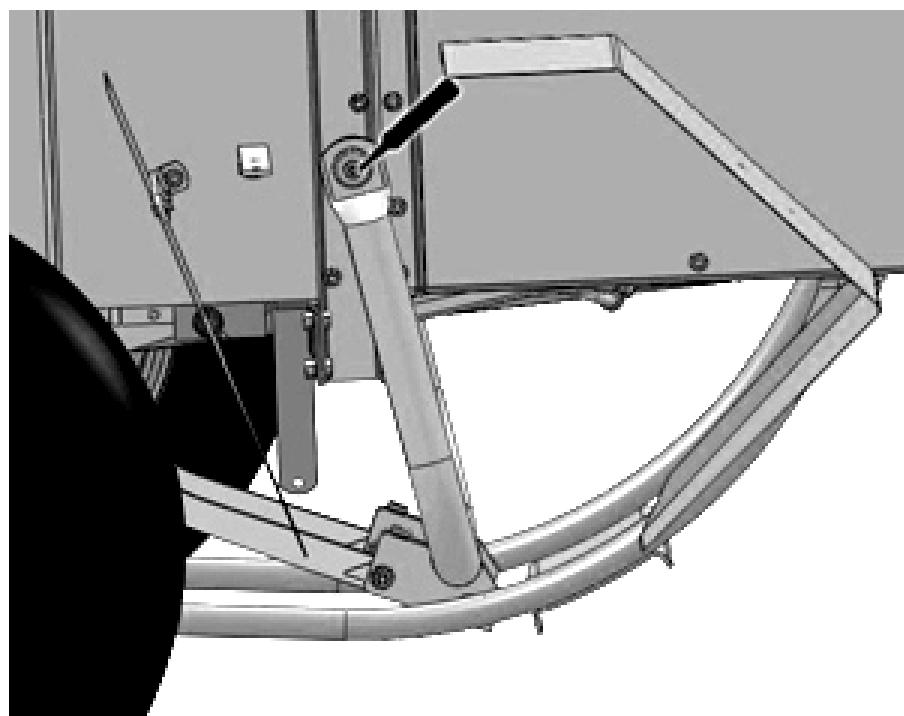
Spojka

Slika 5



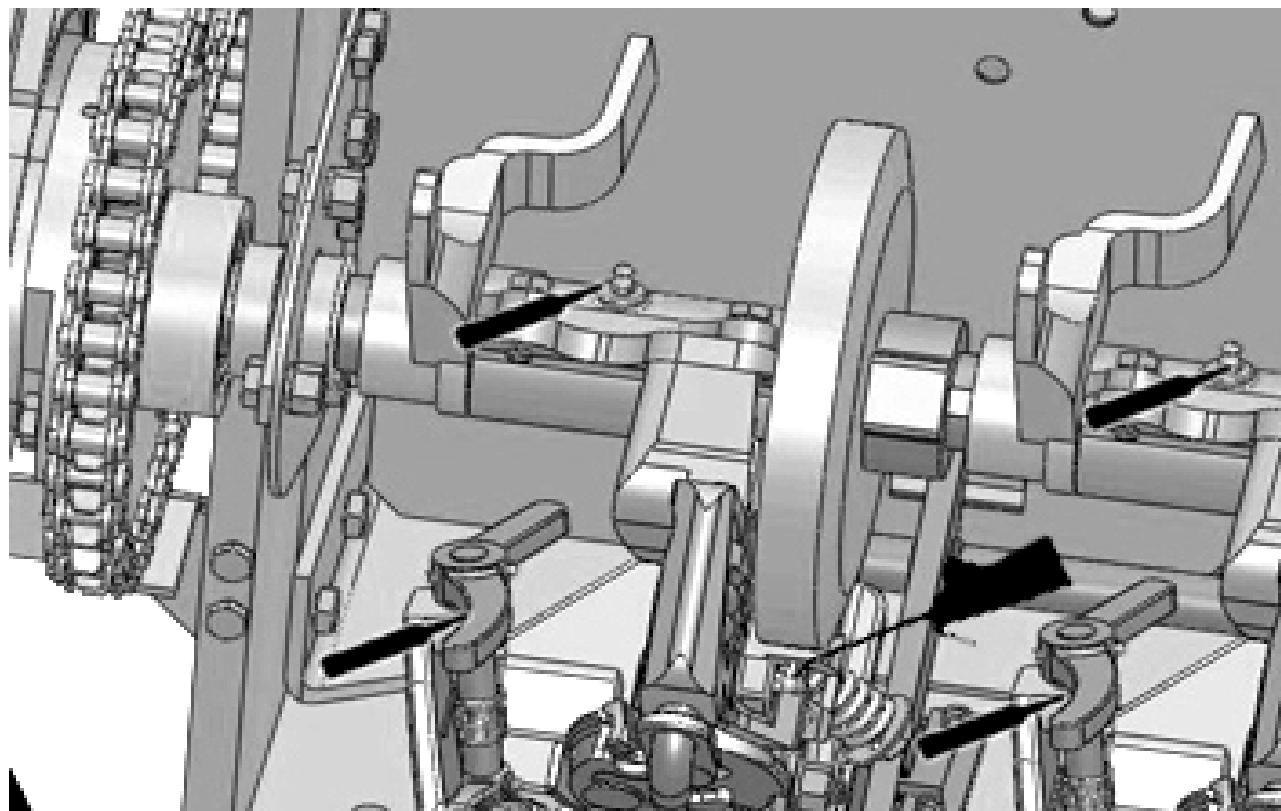
Ležaj obrtaljke

Slika 6



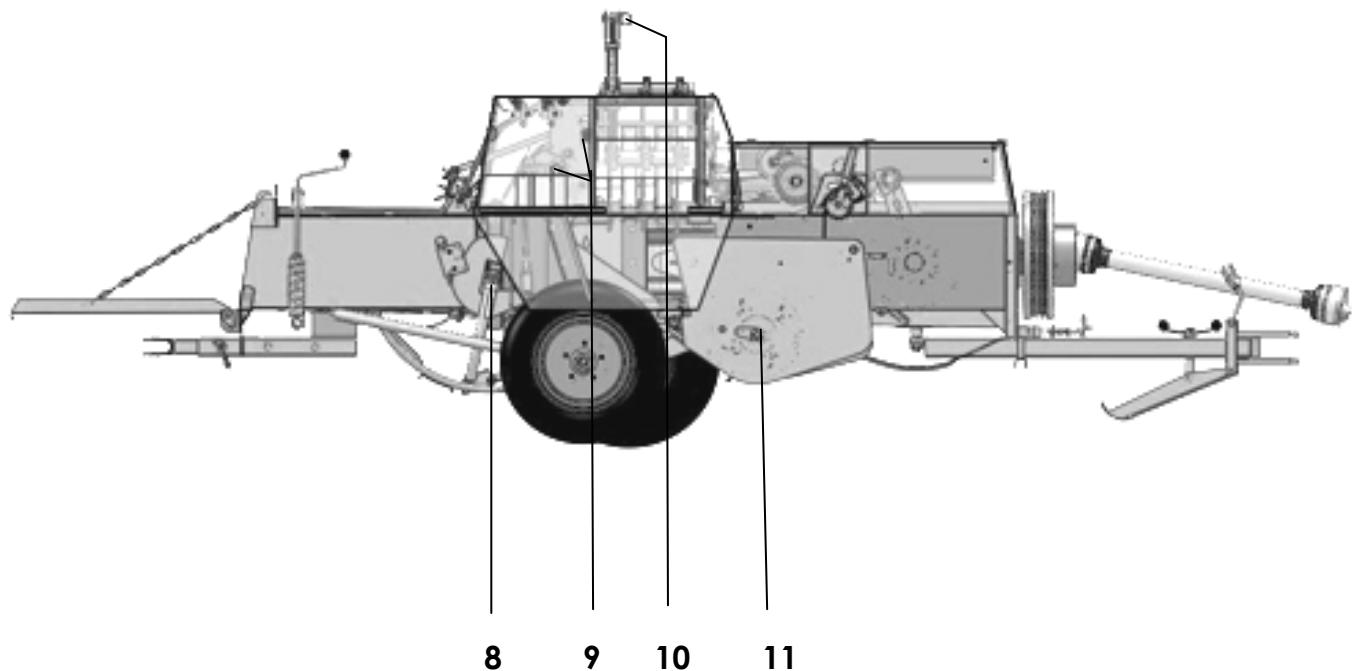
Ležište stremena

Slika 7

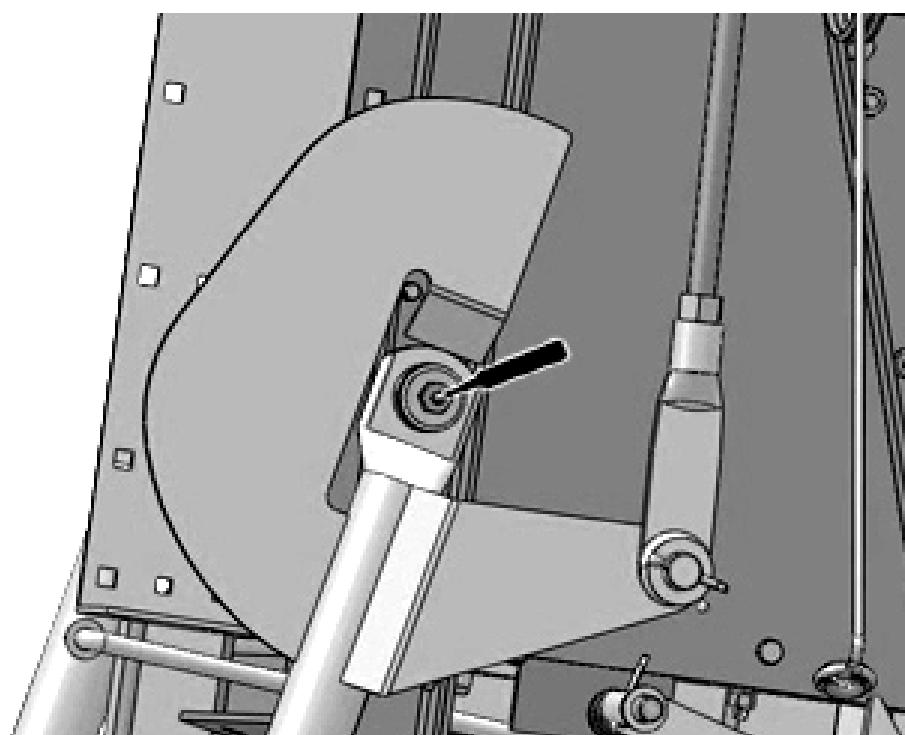


Osovina petljača i ručice hoda

IIa PODMAZATI SVAKIH 50 RADNIH ČASOVA

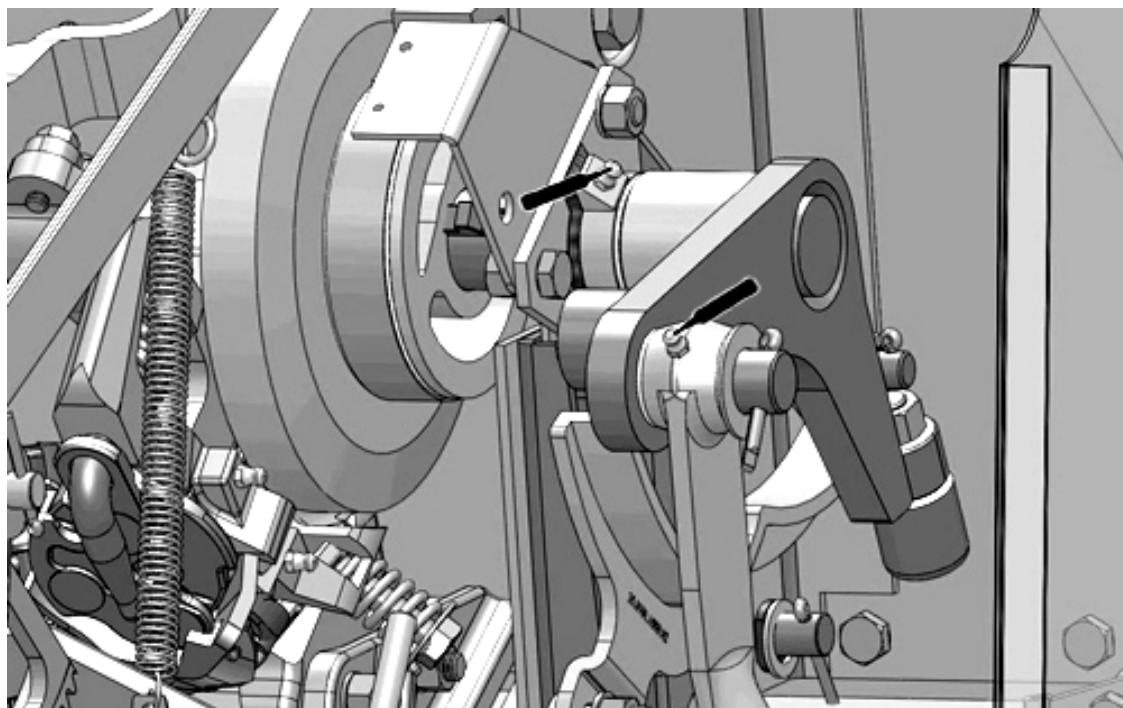


Slika 8



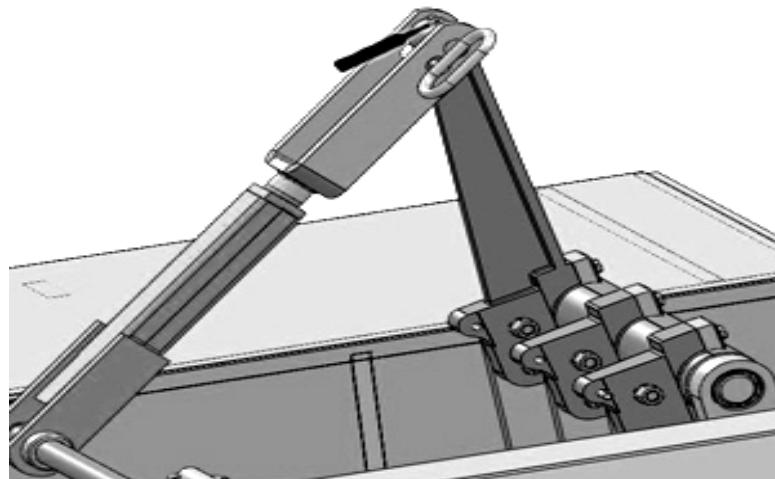
Ležište stremena - čaura

Slika 9



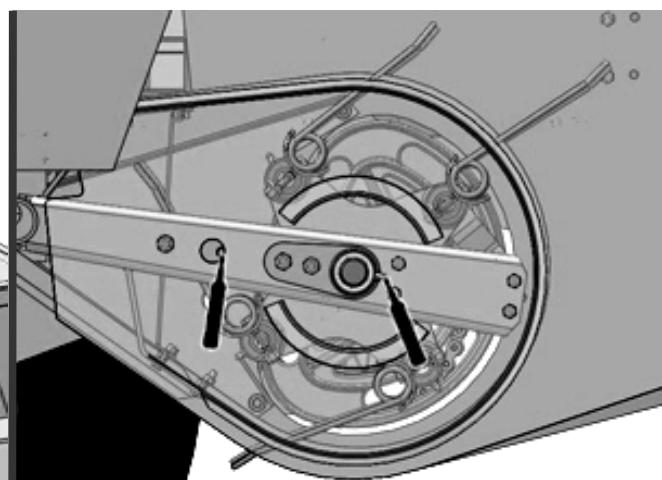
Osovina petljača (čaura)

Slika 10



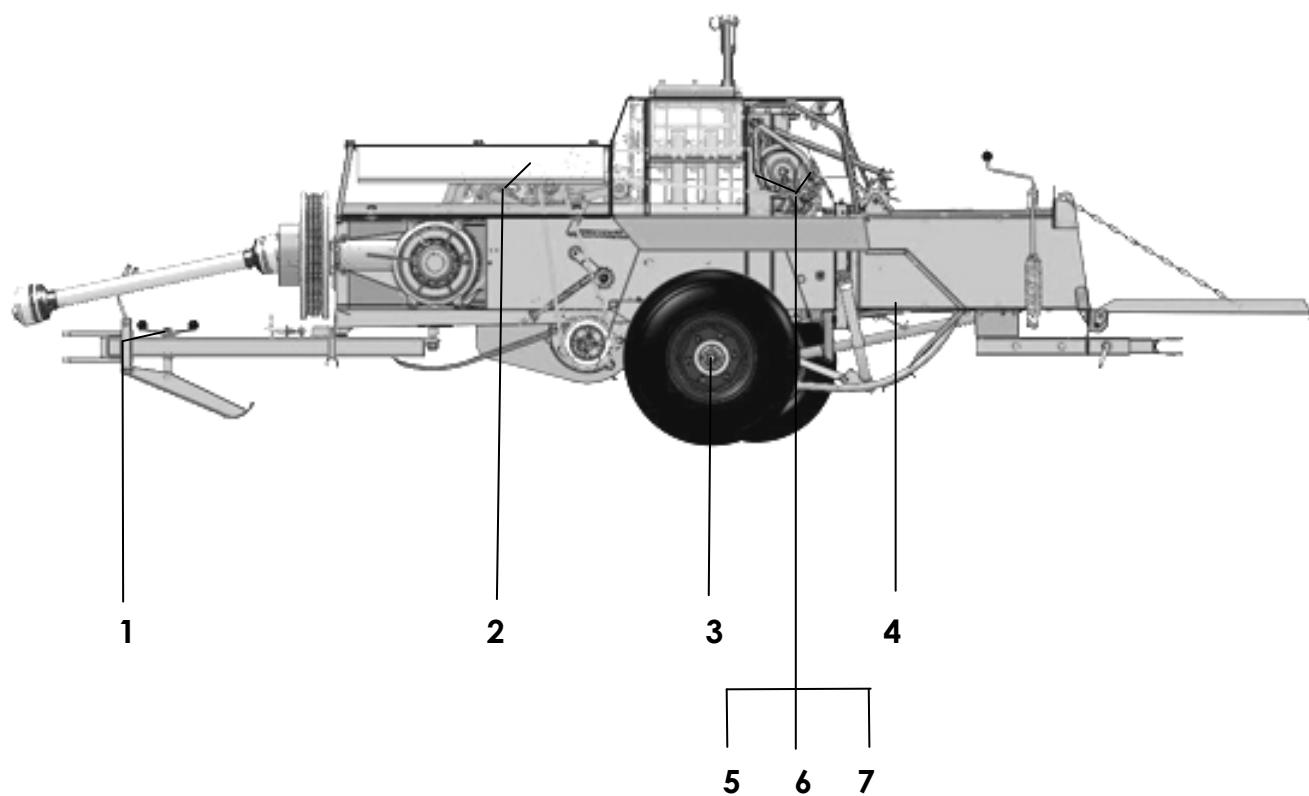
Ležaj dodavača (čaura)

Slika 11

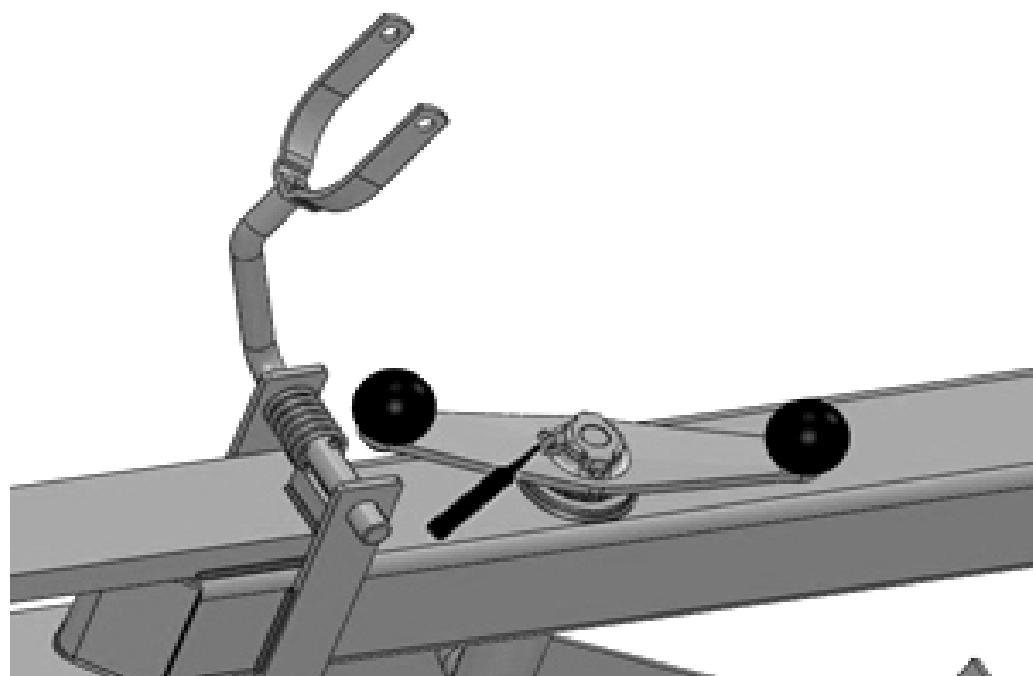


Osovina i krstak sakupljača (čaura)

III PODMAZATI SVAKIH 200 RADNIH ČASOVA

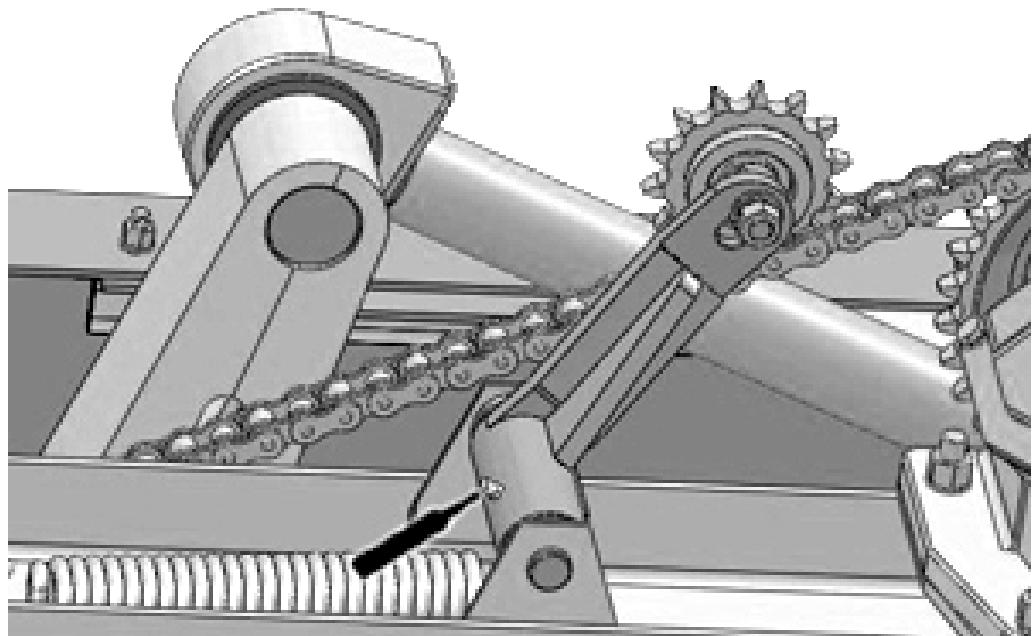


Slika 1



Ručica rude

Slika 2



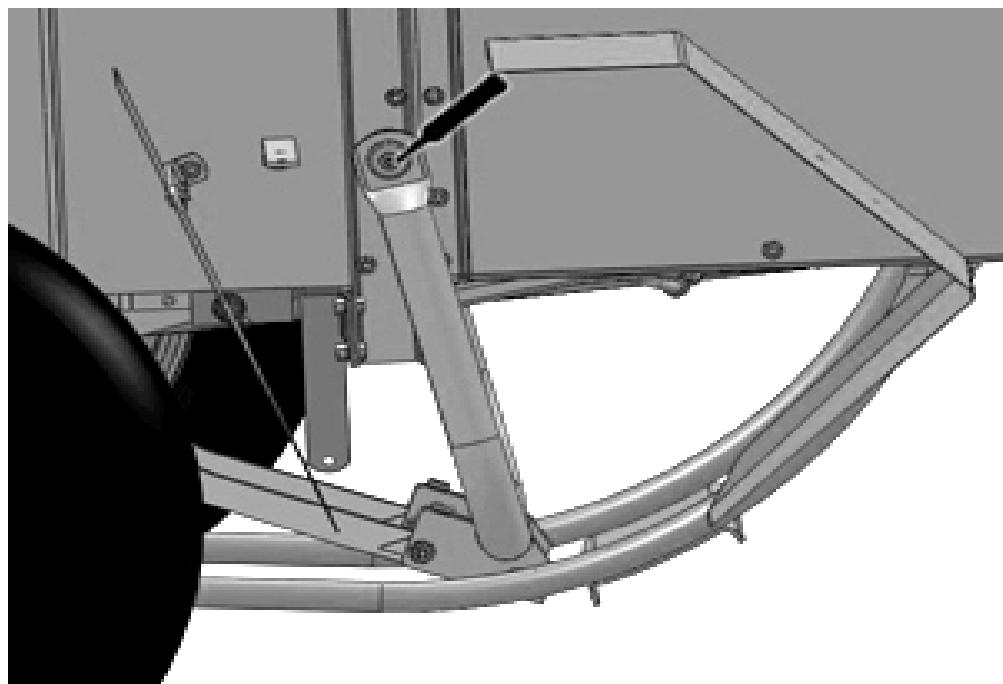
Zatezač lanca ugaonog reduktora

Slika 3



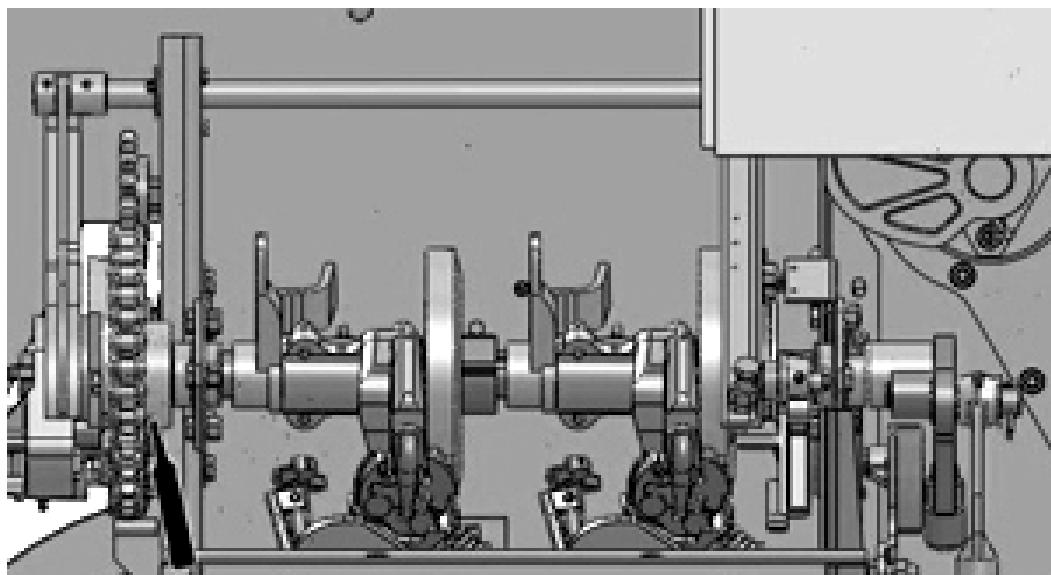
Glavčina točka

Slika 4



Ležište stremena (čaura)

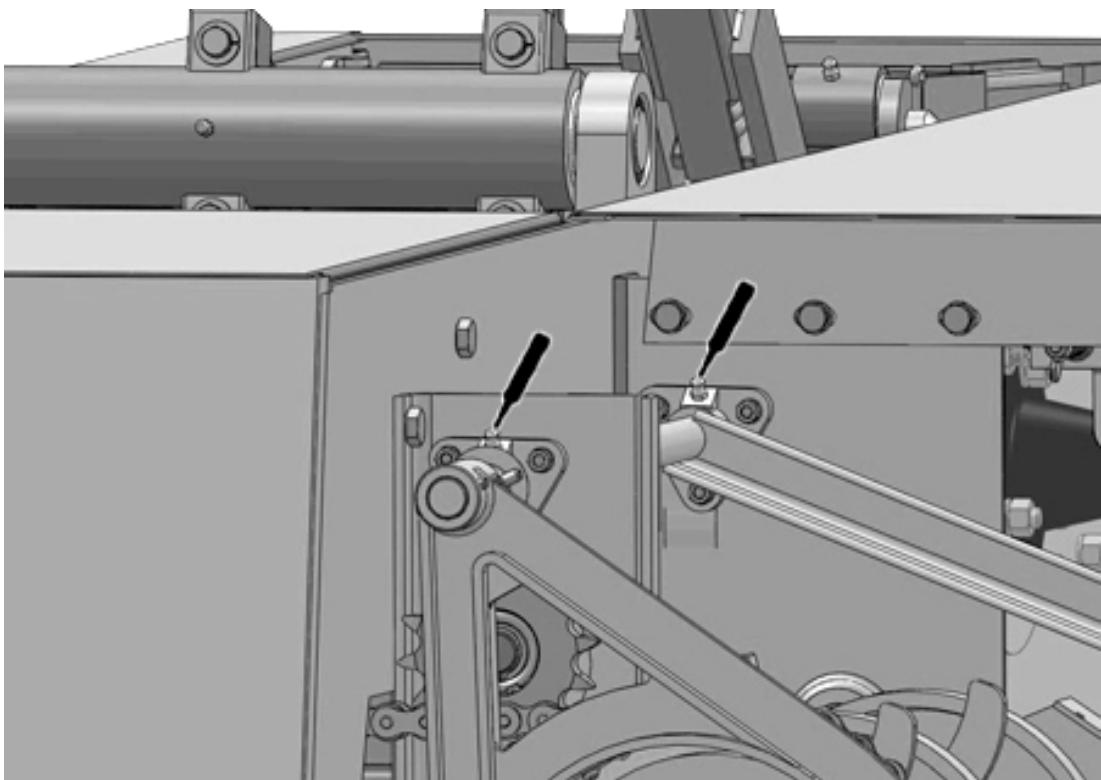
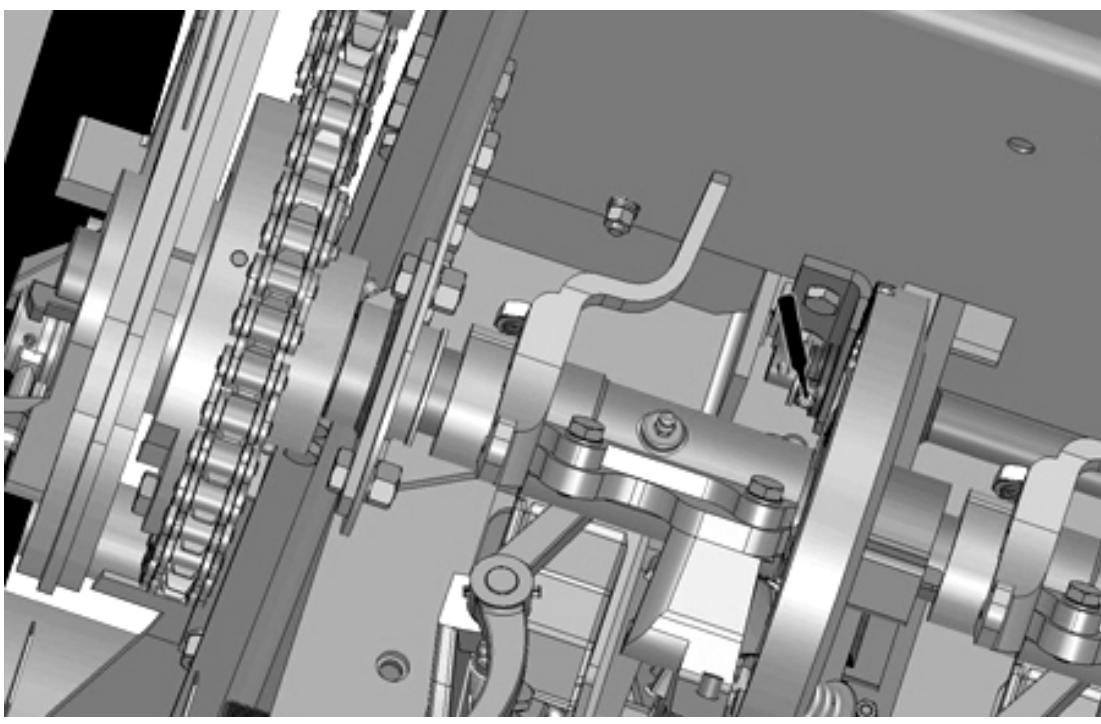
Slika 5



Prirubni ležaj

Slika 6

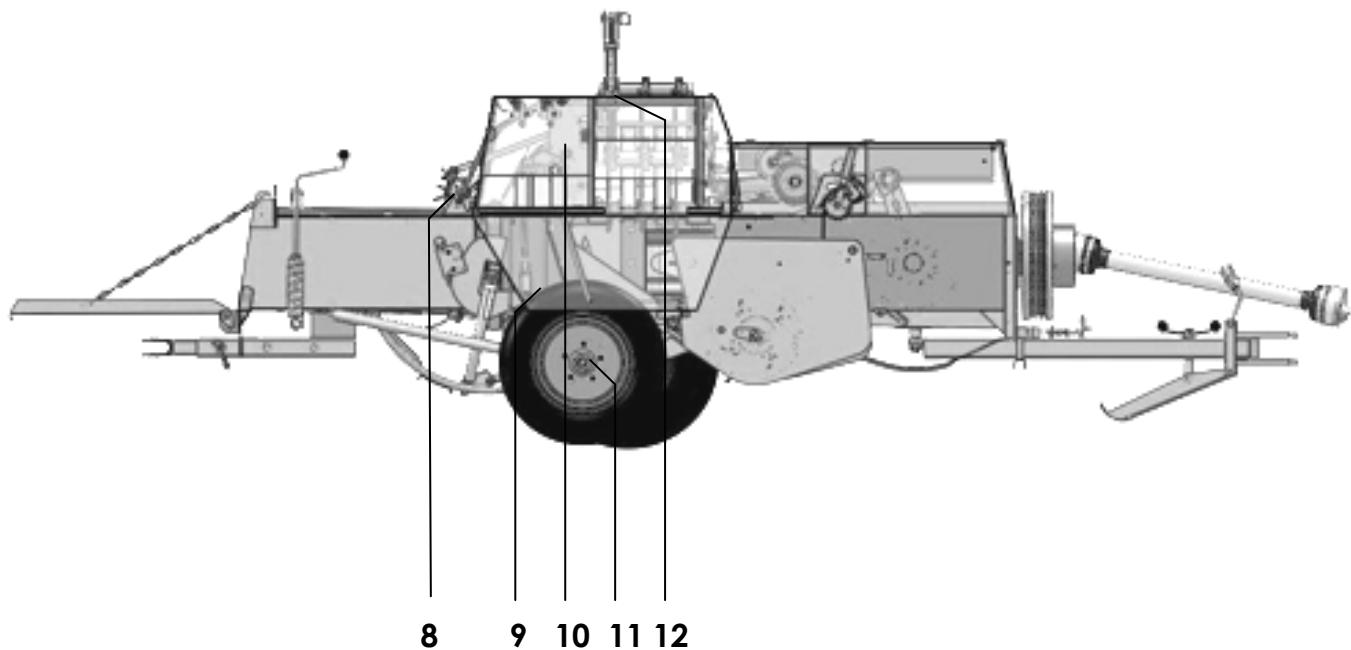
Ležaj povratnog dodavača sa dva kraka



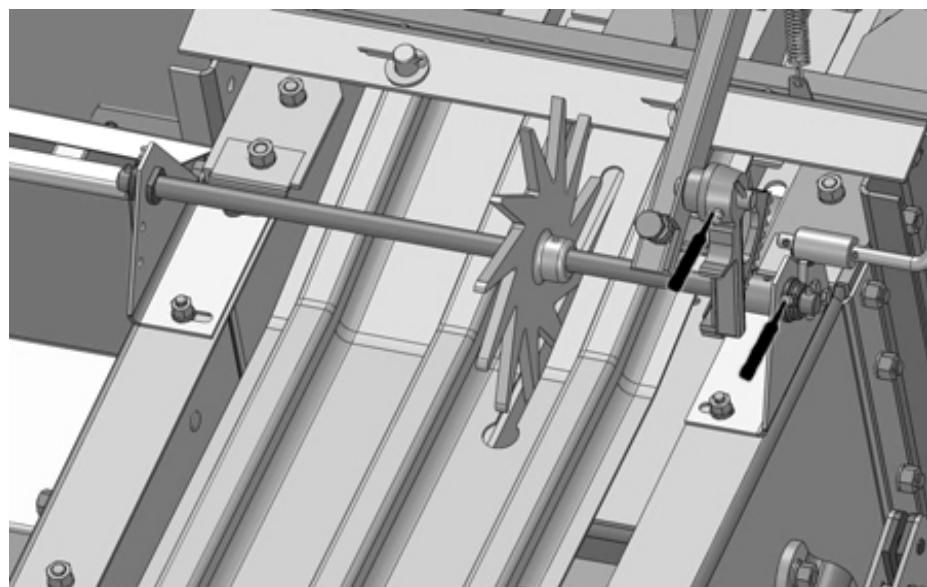
Ležaj uključno isključne poluge

Slika 7

IIIa PODMAZATI SVAKIH 200 RADNIH ČASOVA



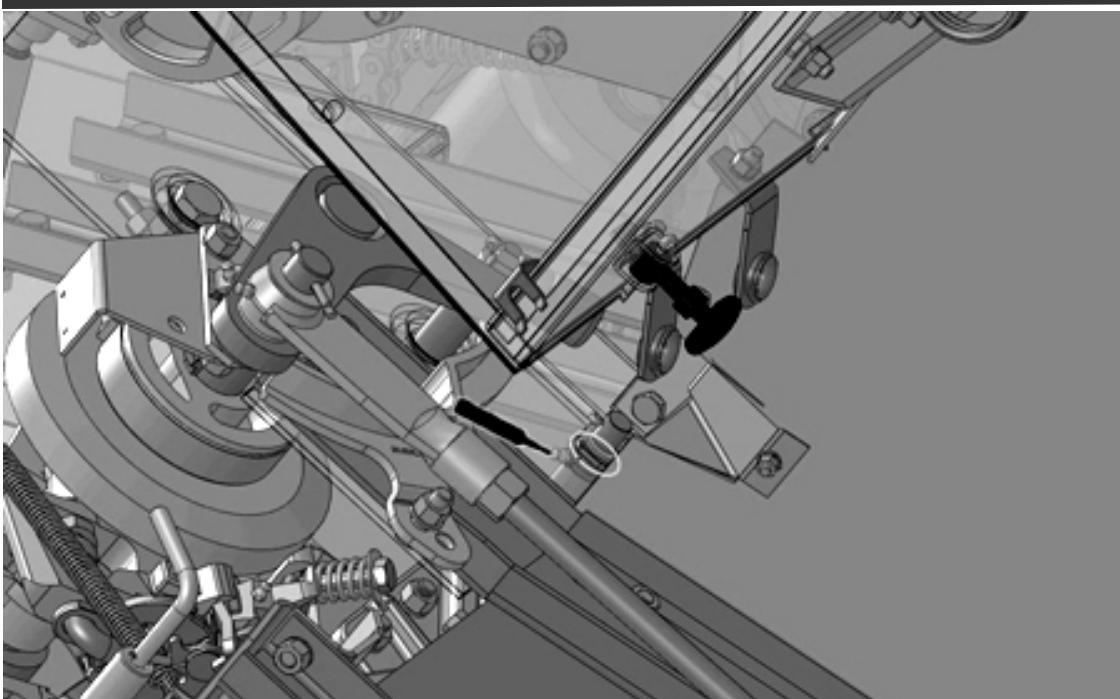
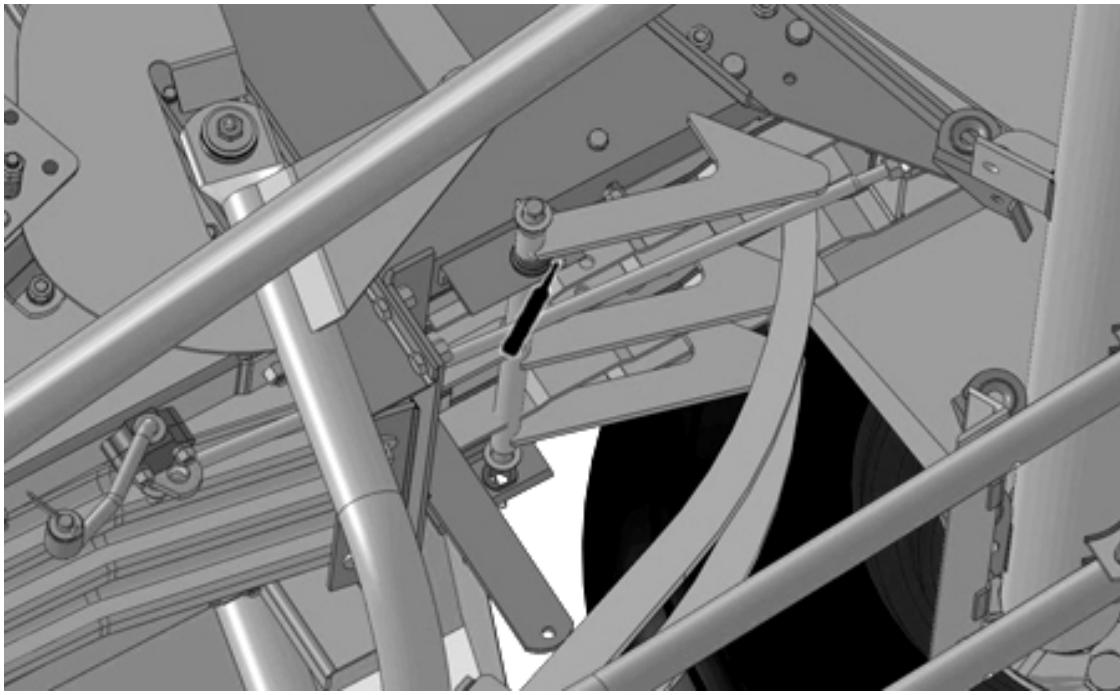
Slika 8



Regulator dužine bala (ležaj)

Slika 9

Povratni držač sa tri kraka

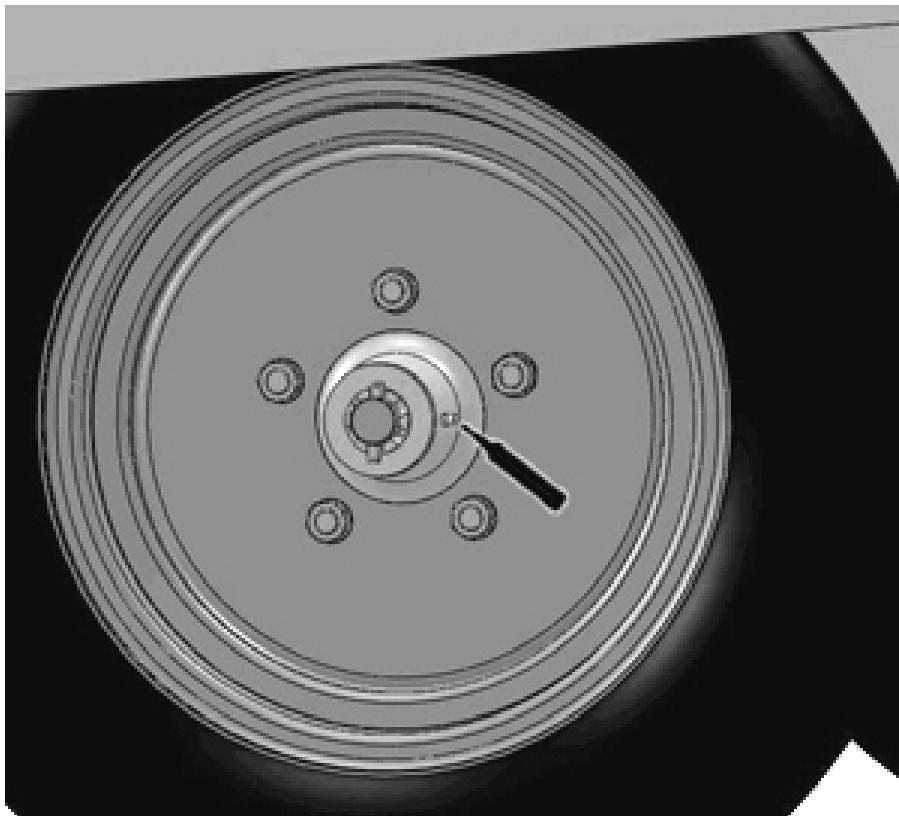


Povratni držač sa dva kraka

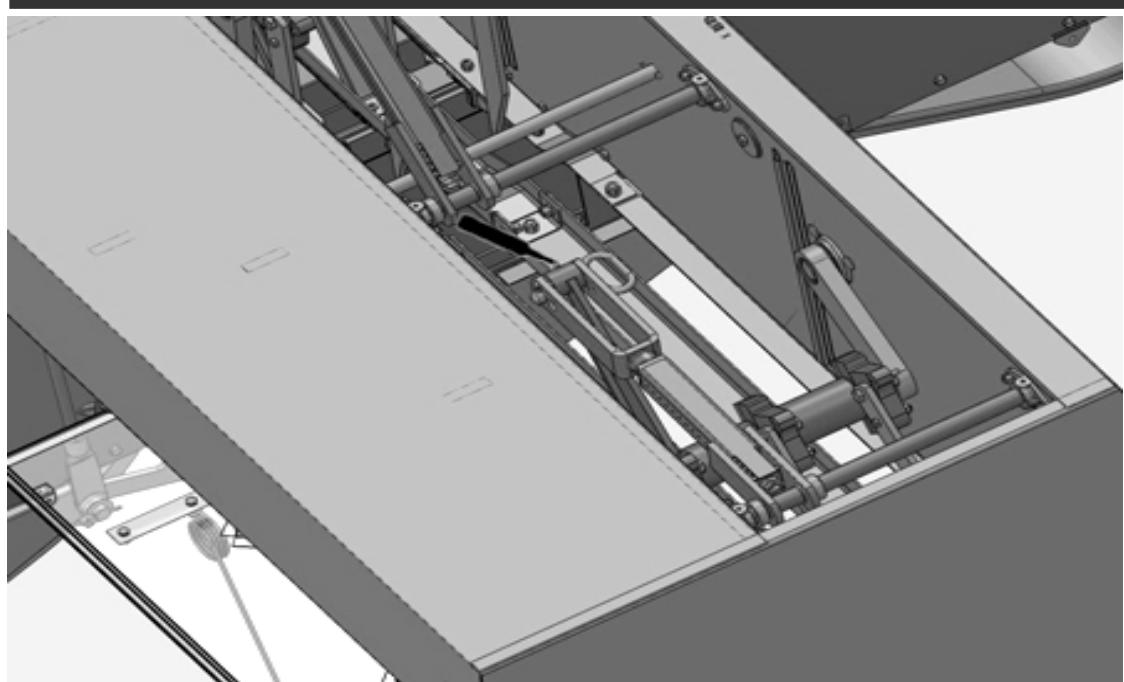
Slika 10

Slika 11

Glavčina desnog točka

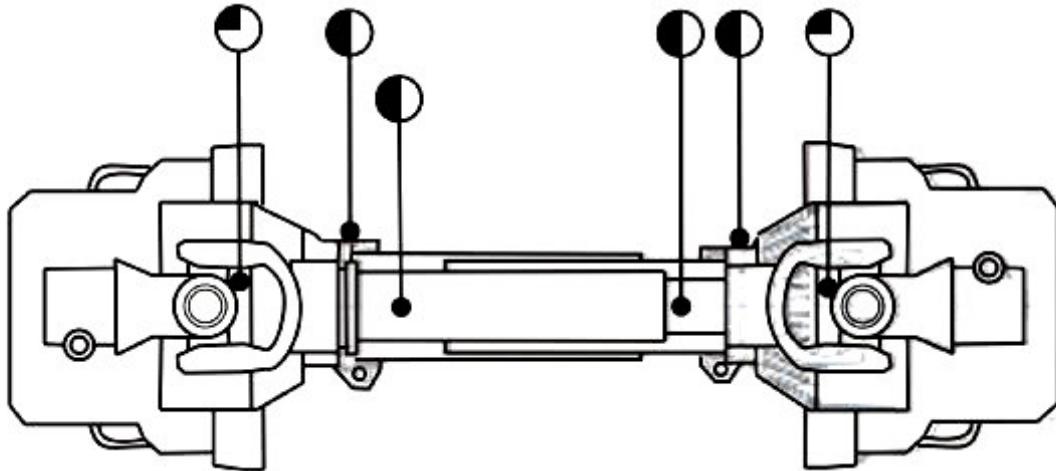


Slika 12



Ležaj dodavača (čaura)

IV PODMAZIVANJE KARDANA



Slika 1

Tabela 4

Simbol	Podmazati na svakih:
	20 sati
	8 sati

PAŽNJA!

Vrteći kardan – u slučaju dodira je smrtno opasan. Ne nosite široku odeću, nakite i dugačku kosu: sve se to može zamotati oko kardan.

Pre početka održavanje ili ulaska u radni prostor kardana ugasite motor traktora i izvucite ključ.

Ako kardansko vratilo menjate u tami, po noći ili slaboj vidljivosti, obavezno i pravilno osvetlite radni prostor kardana.

Kardansko vratilo bez potpune zaštite na traktorskom delu i na strani radne mašine ne upotrebljavate. Oštećeni ili neostajući delovi moraju biti popravljeni ili zamenjeni pre početka upotrebe kardana. Kardansko vratilo mora biti sigurnosno priključeno s obe strane.

MONTAŽA KARDANSKOG VRATILA

Pre montaže kardanskog vratila obavezno dobro pregledati i podmazati priključne osovine traktora i (priključne mašine) prese.

Simbol traktora se nalazi na bočnoj strani. Sigurnosna proklizavajuća spojnica mora biti nameštena na strani priključnog stroja.

Osiguravajući čet gurnite unutra, povucite kardan toliko da čep uskoči u kanal na priključnom vratilu. Obavezno proverite da li se čep nakon priključivanja kardana vratio u prvobitni položaj.

Okrenite čauru i gurnite čep u kanal pogonske osovine.

Proverite da li se čep vratio u prvobitni položaj.

Viljušku gurnite na pogonsko vratilo i pritisnite vijak tako da se profil postavi u kana na osovinu.

Preporučljivi zatezni momenat: - 150 Nm kod profila 1 3/8" Z6 ili Z21-220 Nm kod profila 1 3/4" Z6 ili Z 20.

Viljušku gurnite na pogonsku osovinu i postavite vijak. Preporučljivi zatezni momenat: 91 Nm kod vijka 12 144Nm kod 14.



Karadorđeva 34, 25255 Odžaci
Tel: (025) 742 - 925; 742 - 309
Fax: (025) 742 - 165; Lok. 23
poljos@unet.rs
www.poljostroj.rs

GARANTNI LIST

Izjava davaoca garancije:

IMO "POLJOSTROJ" AD., Karađorđeva 34 Odžaci, izjavljuje:

- Da će proizvod u garantnom roku besprekorno funkcionisati, pod uslovom da se koristi u skladu s njegovom namenom i prema uputstvu za pravilno rukovanje i održavanje.
- Da ćemo za proizvod u garantnom roku obezbediti servisno održavanje i sve potrebne rezerne delove.
- Da proizvod ima propisane odnosno deklarisane karakteristike kvalitete.
- Da ćemo u garantnom roku o svom trošku, uključujući troškove prevoza železnicom, odnosno prenošenje proizvoda, obezbediti otklanjanje kvarova i nepravilnosti u rok u koji neće biti duži od 45 dana.

Proizvod koji ne bi bio popravljen u pomenutom roku biće na Vaš zahtev zamenjen novim.

GARANTNI ROK (12 MESECI):

Popravke u garantnom roku vise isključivo proizvođač na osnovu pravilno potvrđenog garantnog lista i računa. Garantni rok počinje teći datom puštanja prese u rad.

GARANCIJA PRESTAJE VAZITI:

- Ako se utvrdi da je puštanje prese u rad ili prethodnu popravku obavio neovlašteni servis ili osoba, ili je oštećena kontrolna nalepnica.
- Ako se kupac nije pridržavao uputstva za upotrebu proizvoda.
- Ako su u proizvod naknadno ugradeni neoriginalni sastavni ili rezervni delovi.

KOD PISEMEN ILI TELEFONSKE PRIJAVE KVARA NAŠOJ SERVISNOJ SLUŽBI DOSTAVITE SLEDEĆE:

- Naziv, tip proizvoda, serijski broj i broj hipoidnog reduktora
- Datum kupovine
- Opis kvara
- Kontakt osoba i telefon

Svi kvarovi koji su nastali u garantnom roku prijavljuju se direktno proizvođaču.

Vek trajanja 7 godina.

.....

Proizvod:	Tip:	Fab. br. mašine:	Broj hipoidnog reduktora:
-----------	------	------------------	---------------------------

Pečat i potpis trgovca:	Pečat i potpis ovlašćenog servisera:
Datum prodaje:	Datum ugradnje:

Datum preuzimanja na popravku:	Serijski broj:	Pečat i potpis servisa:
Datum popravke:		

Proizvod:	Tip:	Fab. br. mašine:	Broj hipoidnog reduktora:
-----------	------	------------------	---------------------------

Pečat i potpis trgovca:	Pečat i potpis ovlašćenog servisera:
Datum prodaje:	Datum ugradnje:

Datum preuzimanja na popravku:	Serijski broj:	Pečat i potpis servisa:
Datum popravke:		

X X

Proizvod:	Tip:	Fab. br. mašine:	Broj hipoidnog reduktora:
-----------	------	------------------	---------------------------

Pečat i potpis trgovca:	Pečat i potpis ovlašćenog servisera:
Datum prodaje:	Datum ugradnje:

Datum preuzimanja na popravku:	Serijski broj:	Pečat i potpis servisa:
Datum popravke:		

X X

Proizvod:	Tip:	Fab. br. mašine:	Broj hipoidnog reduktora:
-----------	------	------------------	---------------------------

Pečat i potpis trgovca:	Pečat i potpis ovlašćenog servisera:
Datum prodaje:	Datum ugradnje:

Datum preuzimanja na popravku:	Serijski broj:	Pečat i potpis servisa:
Datum popravke:		

**IMO“POLJOSTROJ“AD - ODŽACI
S R B I J A**

**PRESA VISKOKOG PRITISKA
PVP - 351
“GREEN GRASS”**

P A S O Š



poljos@eunet.rs
www.poljostroj.rs

IMO“POLJOSTROJ“AD ODŽACI
Ul. Karađorđeva 34
25250 Odžaci
SRBIJA

GARANTNI LIST

1. PRESA VISOKOG PRITISKA PVP – 351

1. _____
(DAN, MESEC I GODINA PRIZVODNJE)

2. _____
(SERIJSKI BROJ MAŠINE)

PROIZVOD JE U POTPUNOSTI USKLAĐEN SA CRTEŽIMA,
JAVNIM I EVROPSKIM STANDARDIMA.
GARANTUJE SE ISPRAVNOST MAŠINE U ROKU OD 12 MESECI OD
DANA PUŠTANJA ISTOG U EKSPLOATACIJU.

M.P. KONTROLOR _____
(POTPIS) (PUNO IME I PREZIME)

1. _____
(DATUM PREDAJE MAŠINE U MAGACIN GOTOVIH PROIZVODA)

_____ (POTPIS) _____ (PUNO IME I PREZIME)

2. _____
(DATUM PUŠTANJA U EKSPLOATACIJU)

_____ (POTPIS) _____ (PUNO IME I PREZIME)

1. OPŠTE INFORMACIJE

GODINA PRIZVODNJE : _____
SERIJSKI BROJ : _____

2. OSNOVNE TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

TIP MAŠINE	VUČENA
MASA MAŠINE (kg)	1500
BROJ HODOVA KLIPA U MINUTI	90
OTVOR KANALA ZA PRESOVANJE (mm)	460 - 400
DUŽINA BALA (mm)	400-1100
ŠIRINA MAŠINE (mm)	2470
VISINA MAŠINE (mm)	1530
DUŽINA MAŠINE (mm)	4480
KAPACITET (tona/sat)	do 12
POGONSKA SNAGA (Kw)	preko 30

)

3. KOMPLETNOST

OZNAKA	NAZIV	KOLIČINA	OZNAKA I BROJ KOLETA

PVP - 351 PRESA VISOKOG PRITISKA
ZA SENO I SLAMU
„GREEN GRASS“

DOKUMENTACIJA

UPUTSTVO ZA RUKOVANJE
PASOŠ (PS)

REZERVNI DELOVI :

- 1.
- 3.
- 4.
- 5.

4. POTVRDA O PRIJEMU

PRESA VISOKOG PRITISKA PVP – 351
ZA SENO I SLAMU
„GREEN GRASS“

SERIJSKI BROJ : _____
ODGOVARA TEHNIČKIM KARAKTERISITKAMA _____

I MOŽE SE PUSTITI U EKSPLOATACIJU

DATUM PRIJEMA : _____

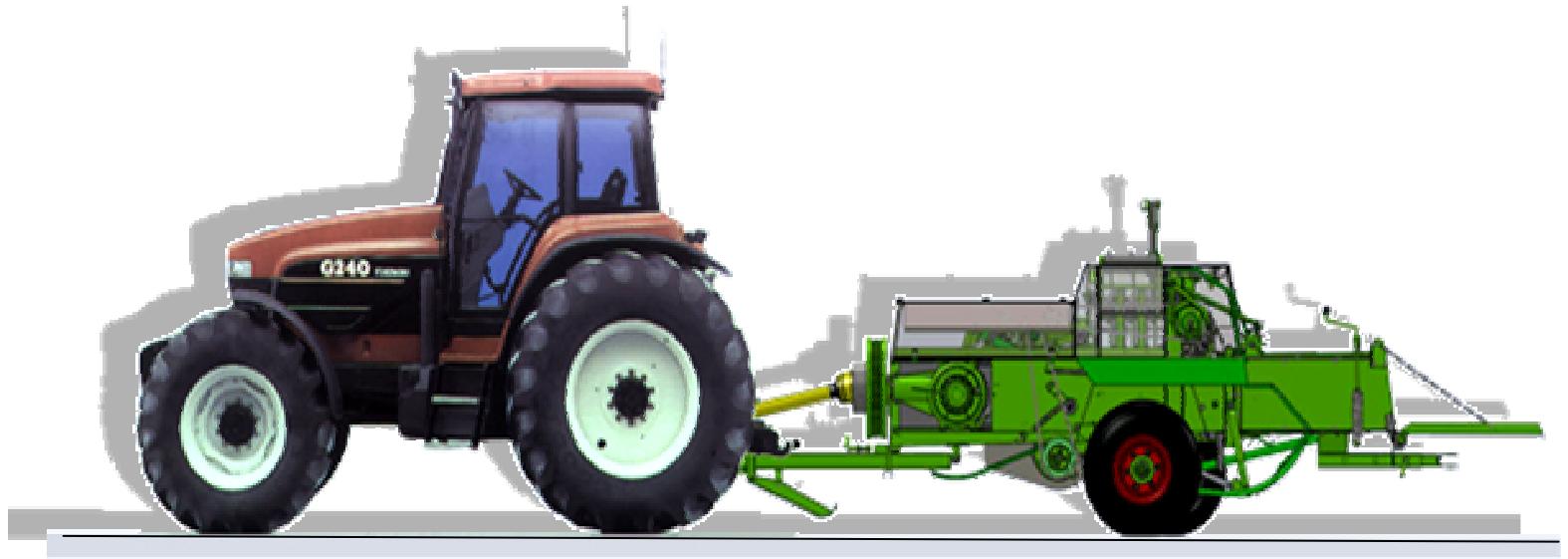
POTPIS LICA ODGOVORNOG ZA PRIJEM

5. GARANCIJA PROIZVOĐAČA

REZERVNE DELOVE, KOJI SE POKVARE ZA VREME TRAJANJA
GARANCIJE, PROIZVOĐAČ ZAMENJUJE BESPLATNO.

GARANCIJA NE VAŽI ZA/I U SLUČAJU KADA JE RAZLOG ZA REKLAMACIJU
(KVAR) NASTAO USLED:

1. ŠTETE NASTALE TOKOM TRANSPORTA , ISTOVARA
2. AKO SE KUPAC NIJE PRIDRŽAVAO UPUTSTVA ZA UPOTREBU
PROIZVODA;
3. AKO JE KUPAC NESTRUČNO I NEMARNO RUKOVAO
PROIZVODOM;
4. UKOLIKO SE MAŠINA NE KORISTI ZA NJENU NAMENU
5. AKO JE PROIZVOD POPRAVLJALA NEOVLAŠĆENA OSOBA



Podaci iz ovog uputstva ne smeju se umnožavati, ustupati ili saopšavati drugima, niti koristiti prilikom raspisivanja konkursa.

Sva prava, po zakonu o autorskom pravu, ostaju isključivo zadržana.

Ovo uputstvo obuhvata obaveštenja o primeni, podešavanju, rukovanju i održavanju prese. Pridržavajte se saveta za ispravnu, pravovremenu negu i održavanje mašine, pa će ste postići stalnu pogonsku pripravnost i dug vek trajanja. Koristiti redovno usluge naše servisne službe, kao i dugogodišnja iskustva proizvođača, te će Vaša presa uvek ispravno raditi.



Izdavač: Industrija mašina i opreme „**POLJOSTROJ**“ AD, Odžaci
Poštanska adresa: 25250 Odžaci, Karađorđeva 34
Telefon: (025) 542 – 925; (025) 542 – 309
Fax: (025) 542 – 165;
poljos@eunet.rs
www.poljostroj.rs
Izdanje 2009 godina

BELEŠKE
