

RAONI PLUGOVI IMT

**752 755
756**

758 757

**rukovanje i održavanje
019212**

U P U T S T V A

za rukovanje i održavanje

R A O N I P L U G
jednobrazdni, zahvata 40 cm

R A O N I P L U G
dvo-trobrazdni, zahvata
25 cm po plužnom telu

R A O N I P L U G
dvo-trobrazdni, zahvata
30 cm po plužnom telu

R A O N I P L U G
dvo-trobrazdni, zahvata
35 cm po plužnom telu

R A O N I P L U G
dvo-trobrazdni, zahvata
40 cm po plužnom telu



INDUSTRIJA MAŠINA I TRAKTORA — BEOGRAD
019212



IZDANJE IMT 2 — 1980. 13.000 kom.

Jednobrazni raoni plug IMT-752.1. zahvata 40 cm, dvo-trobrazdни raoni plug IMT-755.2 i 3 zahvata 25 cm po plužnom telu, dvo-trobrazdни raoni plug IMT-756.2 i 3 zahvata 30 cm po plužnom telu, dvo-trobrazdни raoni plug IMT-755.2 i 3 zahvata 35 cm po plužnom telu i dvo-trobrazdни raoni plug IMT-758.2 i 3 zahvata 40 cm. po plužnom telu proizvodi Industrija mašina i traktora — Beograd.

Industrija mašina i traktora — Beograd
zadržava pravo izmene objavljenih podataka bez prethodnog obaveštavanja.

Podaci u ovom uputstvu tačni su na dan izdavanja.
Sva prava za štampu i fotografije zadržava Industrija mašina i traktora — Beograd

PODEŠAVANJE PLUGA ZA RAD

Podešavanje pluga obaviti na ravnoj podlozi a sa plugom u radu na normalnoj dubini. Desni točkovi treba da su u brazdi. Plug podesiti tako da stoji paralelno u odnosu na tlo. Ovo se lako postiže odgovarajućim podešavanjem gorje traktorske poluge i podizne poluge traktora.

Podešavanje pluga u horizontalnoj ravni

Da bi plug bio pravilno podešen, moraju biti ispunjena dva uslova:

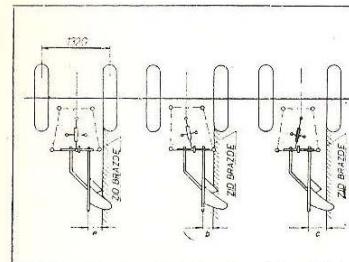
1. da razmak točkova traktora bude podešen na odgovarajuću meru (središnji razmak je 1300 mm).

Ukoliko je ovaj razmak manji, plužno telo će prelaziti zid brazde (preklapa se preko širine brazde iz prethodnog prohoda).

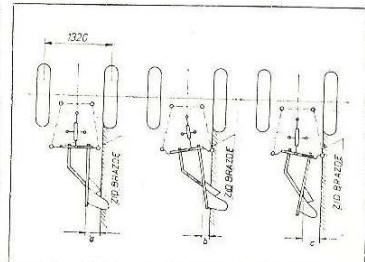
Pri većem razmaku točkova, plužno telo ne doseže do zida brazde.

2. da se pravilno podesi zahvat pluga pri čemu će se traktor kretati bez zanošenja u stranu a plaz neće suviše jako pritisnati na zid brazde.

Pomeranje pluga može se ostvariti na dva načina:



a) pomeranjem tela pluga
na poprečnoj osi, i



b) zakretanjem poprečne osovine pomoću podešivača širine brazde.

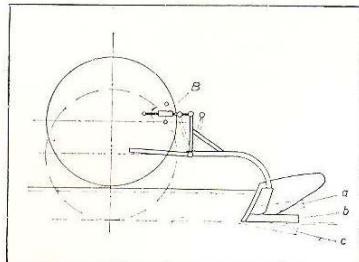
Način a) se preporučuje kada je suviše veliki razmak između (prvog) plužnog tela i zida brazde (grubo podešavanje).

Drugi način b) se primenjuje, kada je (prvo) plužno telo nezнатно odmaknuto od zida brazde (fino podešavanje).

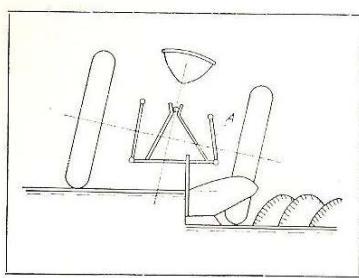
ZABRANJENO JE POKRETATI POPREČNU OSOVINU ZA VREME RADA

Podešavanje pluga u vertikalnoj ravni-regulisanje radne dubine.

Podešavanje obuhvata dovođenje pluga u vodoravan položaj. Isto obaviti:



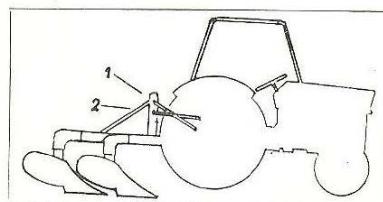
1. Produženjem ili skraćenjem gornje traktorske poluge, zavisno od toga da li je plug nagnut napred ili nazad.



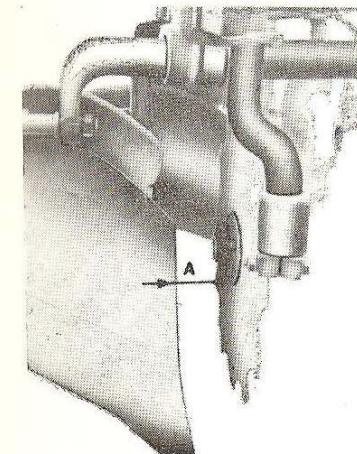
2. Spuštanjem ili podizanjem desne podizne poluge tarktora u cilju poprečnog naravnjanja.

Napomena:

Kod traktora sa hidraulikom koji ima automatsku regulaciju dubine, gornja traktorska poluga se vezuje u položaj 2.



Kod traktora bez automatske regulacije dubine koristiti položaj 1.

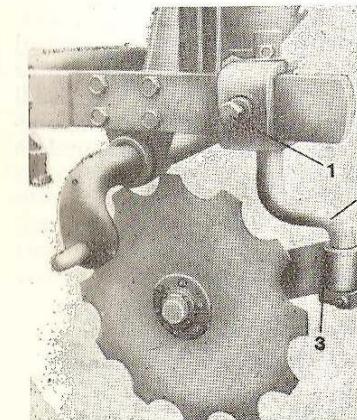
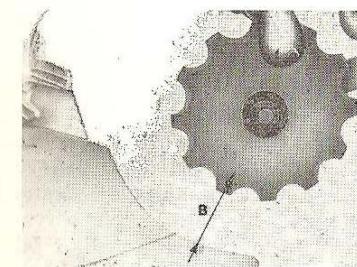


Podešavanje diskosnog crtala

Položaj centra diska u normalnim uslovima rada je vertikalno iznad vrha raonika.

Ukoliko se radi:

- na zemljištu zbijene strukture ili zakorovljenom terenu, diskosno crtalo postaviti nešto — napred;
- na mekanom-rastresitom zemljištu dovoljno je samo jedno (zadnje) crtalo i ono treba da bude pomereno malo unazad. Odvrnuti zavrtanj 1 i pomeriti crtalo napred-nazad. Istovremeno, zakretanjem osovine 2 doteruje se udaljenje diska od plužnog tela. »A« koji treba da iznosi oko 10 mm ukoliko se radi na tvrdem zemljištu, odnosno oko 20 mm ako je u pitanju mekše. Dok je odvrnut zavrtanj 1 i oslobođena osovina 2 podesiti visinu crtala zavisno od dubine oranja ali tako da se disk primakne najviše do B=30 mm najbližoj tački raonika.



PRIPREMA TRAKTORA I PLUGA PRE UPOTREBE

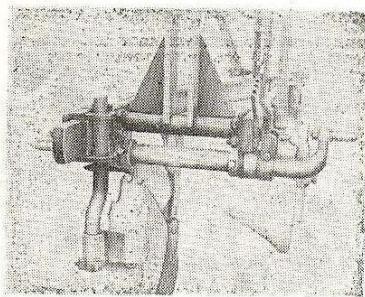
Pre upotrebe uraditi sledeće:

- 1) podesiti razmak točkova traktora na 1300 mm;
- 2) obezbediti potrebno dodatno opterećenje (po potrebi);
- 3) radne organe pluga očistiti od premaza antikorozivnih sredstava ili ako je plug nov od boje, rastvaračem;
- 4) proveriti da li su raonici oštiri; po potrebi ih naoštriti;
- 5) proveriti da li su svi vezivni elementi pritegnuti i sva mesta predviđena za podmazivanje podmazana.

Prikačivanje pluga za traktor

Priklučivanje obaviti sledećim redom:

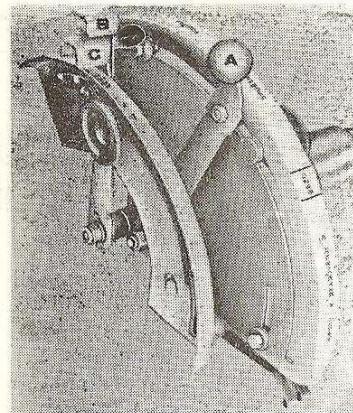
Prvo se prikači leva donja traktorska poluga, zatim desna (ovde se, ukoliko je potrebno, koristi ručica za izravnanje) i na kraju gornja traktorska poluga. Sve poluge osigurati osiguračima. Dodatke čaure i specijalna osovinka omogućuju korišćenje pluga sa traktorima kategorije I i II.



Poprečna osovina se može koristiti tako, da koleno bude okrenuto na gore sa leve strane ili na dole sa desne strane. Na ovaj način ostvaruje se visinska razlika od 100 mm.
Okretanje osovine (ili pomeranje pluga po poprečnoj osi) je moguće tek pošto se otpuste zavrtnji 1 i izvadi klin sa zavrtnjem na podešivaču širine brazde nakon okretanja, vratiti klin i zavrtnje pritegnuti.

RUKOVANJE PLUGOM U TOKU RADA

Regulisanje radne dubine i njeno održavanje kao i spuštanje ili dizanje pluga obavlja se hidrauličnom instalacijom traktora preko komande hidraulika.



Ručica komande za vuču »B« služi za podešavanje veličine radnog otpora odnosno za podešavanje dubine radnog zahvata pluga

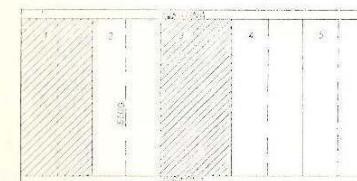
Ručicom komande za položaj »A« plug se diže u transportni položaj ili spušta u radni. Koristi se i za podešavanje brzine spuštanja pluga, odnosno brzine reagovanja hidraulika.

Rukovanje hidraulikom detaljno je obrađeno u svakom uputstvu za rukovanje i održavanje traktora.

TEHNIKA IZVOĐENJA ORANJA

Pored pravilnog podešavanja pluga, da bi oranje bilo kvalitetno potrebno je i pravilno obaviti ovu operaciju.

PODELITI PARCELU PO ZAGONIMA je jedan od uslova pravilnog izvođenja oranja.



Pravce slogova koji padaju po sredini zagona, treba prethodno obeležiti. Nakon toka i povlačenja poprečnih brazda na ubraginama, oranje se otvara naoravanjem duž slogova prvog i trećeg zagona pa se ti zagoni uzoru. Zatim nastavi se oranje zagona između njih (drugog zagona) i to sada na razor tj. oranje se nastavlja naizmenično sa oba kraja zagona, idući prema njegovoj sredini, gde će pri zaoravanju ostati razor. Oranje preostalih zagona obavlja se na isti način: peti i sedmi zagon uzoru se naoravanjem (kao prvi i drugi) pa četvrti i šesti razoravanjem itd.

U praksi je uobičajeno i oranje svakog zagona naoravanjem, pa između svih zagona ostaju razori dakle duplo više nego kod prvog načina. Ovakav način oranja opravdan je samo u slučajevima kad je teren podložan prevelikoj vlazi.

IZORAVANJE POPREČNE BRAZDE obavljati pre početka oranja duž ubragina tako da im plastica bude odložena na strani površine koja će se orati. Poprečne brazde treba da su nešto pliće, kako bi traktor lakše prelazio preko njih, a služe za brže poniranje pluga na početku brazde. Nagnuti plug uлево рућicom za izravnjanje i izorati poprečnu brazdu (samo zadnjim plužnim telom). Širina ubragine treba da omogući okretanje agregata.

SPUŠTANJE PLUGA NA POČETKU BRAZDE obavlja se u trenutku kada zadnji točkovi traktora izlaze iz brazde. Ovim se postiže brže i ujednačenije prodiranje pluga na punu radnu dubinu.

PODIZANJE PLUGA PRI IZLASKU IZ BRAZDE obaviti ručicom hidraulika u trenutku kada zadnji točkovi traktora izlazu iz brazde. Voditi računa da traktor bude u radnom pravcu pri podizanju i spuštanju pluga na kraju i na početku brazde. Na ovaj način sve brazde u toku oranja će biti prave i jednake.

UZROCI LOŠEG ORANJA

- 1) Tupi ili pohabani raonici
- 2) Nepodesna diskosna crtala
- 3) Sviše uska ili široka brazda
- 4) Nagnut (neizravnat) plug
- 5) Pogrešno podešena gornja traktorska poluga
- 6) Labavi zavrtnji i navrtke
- 7) Nepodešen razmak točkova u odnosu na zahvat pluga.

ODRŽAVANJE PLUGA

Obratiti pažnju na:

- podmazivanje pluga,
- održavanje raonika, i
- konzerviranje i uskladištenje pluga.

PODMAZIVANJE PLUGA

Broj mesta za podmazivanje je sveden na najmanju meru. Na crtalu postoji jedna tekalimet mazalica koju podmazivati jednom mesečno.

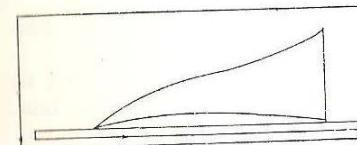
ODRŽAVANJE RAONIKA

U toku rada dolazi do habanja raonika odnosno do njihovog zatupljenja. Oranje ovakvim raonicima, čiji uglovi rezanja odstupaju od prvobitno konstruisanih dovodi do pogoršanja kvaliteta rada, povećanih otpora i potrošnje goriva. S obzirom na ovo, korisno je prilikom oranja imati rezervnu garnituru ispravnih raonika koja se može lako zameniti, ukoliko je potrebno, i na njivi.

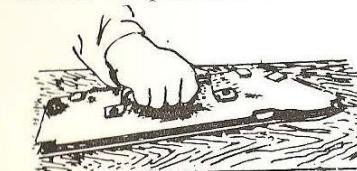
Pri postavljanju novog raonika, držati se sledećeg redosleda:

- na kozlacu dobro očistiti sedište raonika, kako bi raonik u njega mogao pravilno da se postavi
- podmazati zavojnice zavrtnjeva da bi se sprečilo njihovo rđanje i olakšalo pritezanje
- sve zavrtnje raonika labavo pritegnuti, postaviti glave zavrtnjeva u određena ležišta i na kraju ih čvrsto pritegnuti.

Ako se raonik postavi na ravnu površinu, oslanjaće se samo krajnjim tačkama dok u sredini postoji mali zazor (približno 3 mm). Taj zazor se naziva »plužni zazor« ili »prodiranje«.



Oštrenjem se mogu popraviti uglovi rezanja kod ttipih raonika. Vrh raonika je pohaban sa dve strane pa ne doseže do oslane površine. Takav raonik ne može pravilno da prodire u zemlju, naročito na tvrdim terenima. Zato ga treba obavezno zameniti novim ili pravilno naoštrenim raonikom. Kod oštrenja je najvažnije voditi računa o »plužnom zazoru« koji je propisan.



Oštrenje se vrši otkivanjem. Najsigurnije je otkovane raonike kontrolisati pomoću šablona (koji je izrađen od čeličnog lima), prema novom raoniku. Prema šablonu se snima gornja (radna) površina raonika. Za otkivac je potrebno zagrijati raonik

ravnomerno do jasno crvene boje (oko 900—950° C). Na toj temperaturi vršiti otkivanje. Čim se raonik malo ohladi, zagrejati ga ponovo (do iste temperature). Ohlađen raonik se nesme otkivati.

Otkivanje obaviti brzo, kako bi se oštrica formirala sa najviše tri zagrevanja. Proveru obaviti prema šablonu ili novom raoniku. Posle provere, raonik naoštriti i kaliti.

Pre kaljenja, zona raonika uz oštricu (oko 3 — 4 cm) zagreje se do boje višnje (oko 800° C). Oštricu držati okomito u vatri; gornji deo raonika ne zagrevati.

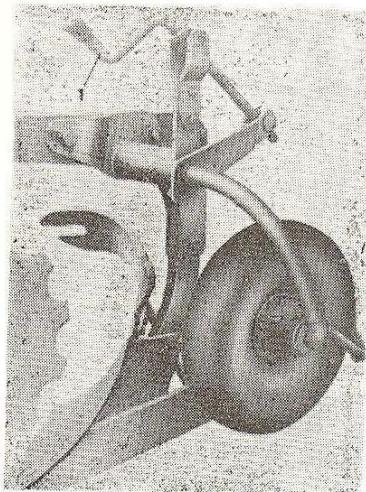
Kaljenje vršiti u toploj vodi; hlađenje traje dok se voda ne umiri (prestane da šumi);

Konzerviranje pluga

Posle završetka sezone oranja, kao i pre uskladištenja ceo plug detaljno očistiti od prljavštine (mlazom vode) i osušiti ga krpom (naročito radne površine). Nakon ovoga sve radne površine pluga (plužne daske, raonike, crtala) zaštiti premazivanjem nekim antikorozionim sredstvom (na pr. »Tektan 506«). Mesta predviđena za podmazivanje podmazati. Premazivanje naftom ili motornim uljem se ne preporučuje.

TOČAK ZA ODRŽAVANJE DUBINE

Preporučuje se montaža ukoliko nije opremljen sistemom za kontrolu vuče. Ovim nije isključena upotreba i uz traktore koji su opremljeni sistemom.



Točak se isporučuje kao neobavezna oprema. Montira se jedinstveno i to kod zadnjeg plužnog tela. Dubina se podešava navojnim vretenom 1. u granicama od 10 do 45 cm.

Uticaj debljine raonika na rad pluga

RADNI ZAHVAT, RADNA DUBINA, VUČNI OTPORI I POTROŠNJA GORIVA U ŽAVISNOSTI OD DEBLJINE OŠTRICE RAONIKA

POKAZATELJ	DEBLJINA OŠTRICE RAONIKA [mm]	IZMERENI POKAZATELJI U PROCENTIMA				
		65%	83%	92%	100%	110%
RADNI ZAHVAT	1	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—
	5	—	—	—	—	—
RADNA DUBINA	1	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—
	5	—	—	—	—	—
OTPORI VUČE	1	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—
	5	—	—	—	—	—
POTROŠNJA GORIVA	1	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—
	5	—	—	—	—	—

TEHNIČKI PODACI

12

	Mera	752.1	755.2	755.3	756.2	756.3	756.25	756.35	757.2	757.3	757.25	757.35	758.2	757.3	758.25	758.35
Dužina	cm	131	187	251	220	315	220	315	255	315	255	315	240	332	240	332
Širina	cm	124	130	130	130	135	130	135	138	138	138	138	145	157	145	157
Visina	cm	132	133	133	145	145	145	145	145	150	150	150	150	150	150	150
Težina	kp	145	231	360	245	374	251	384	290	440	300	455	324	450	334	465
Klirens	cm	63	63	63	63	63	63	63	72	72	72	72	72	72	72	72
Rastojanje između plužnih glava	cm	67	67	80	80	80	80	90	94	94	94	94	108	108	108	108
Širina radnog zahvata	cm	40	50	75	60	90	60	90	70	105	70	105	80	120	80	120
Dubina rada	cm	33	23	23	25	25	25	30	30	30	30	30	33	33	33	33
Potrebna snaga	KS	35	35	60	35	60	35	60	60	80	60	80	60	80	60	80

LISTA REZERVNIH DELOVA

(za porudžbine)

Prilikom porudžbine rezervnih delova obavezno nавести ознаке и називе делова који се жеље нaručiti, а који су дати на sledećим stranicама овог прироџника.

Ispravnost oruđa i njegov vek trajanja, као и dobar kvalitet rada, осигураће se jedino ako se pridržava uputstva za rukovanje i održavanje oruđa i ako se upotrebljavaju originalni delovi.

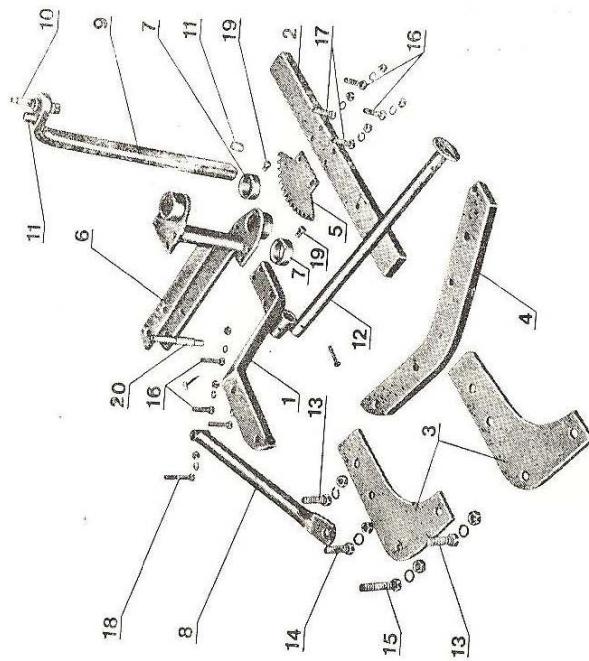
Za sva obaveštenja obraćati se ovlašćenim servisnim radionicama Industrije mašina i traktora.



**INDUSTRIJA MAŠINA I TRAKTORA
B E O G R A D**

13

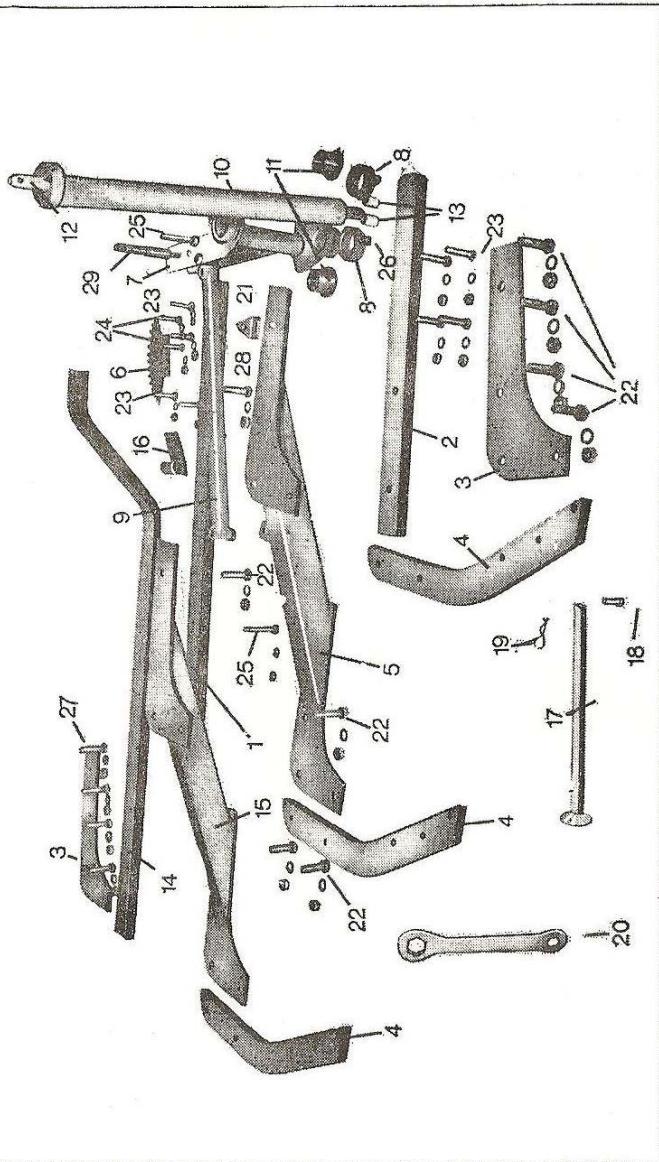
SL. 1 RAM PLUGA IMT—752.1



SL. 1 — RAM PLUGA IMT — 752.1

Red. br.	NAZIV DELA	BROJ DELA	Broj kom.
1	2	3	4
1	Poluga rama — leva	752.11.010	1
2	Poluga rama — desna	752.11.002	1
3	Noseća ploča	751.28.003	2
4	Nosač plužne glave	752.11.004	1
6	Segmentna ploča	751.28.006	1
7	Vertikalni upornik	752.11.200	1
8	Graničnik	751.21.008	2
9	Potpornik	752.11.300	1
10	Poprečna osovina	751.28.007	1
11	Osovinica sa konusom	751.20.004	1
	Opružna podloška	IS 2281—20	1
	Navrtka	IS 2172—M20x1,5	1
13	Čaura za kategoriju II	751.20.005	2
17	Podupirač pluga	752.10.010	1
	Osovinica	152351—12x55x51	1
	Osigurač	638.40.004	1
22	Zavrtanj	IS 2106—M20x1,5x70	2
	Opružna podloška	IS 2281—20	2
	Navrtka	IS 2172—M20x1,5	2
25	Zavrtanj	IS 2106—M20x1,5x100	1
	Opružna podloška	IS 2201—20	1
	Navrtka	IS 2172—M20x1,5	1
31	Zavrtanj	IS 2106—M20x1,5x110	1
	Opružna podloška	IS 2281—20	1
	Navrtka	IS 2172—M20x1,5	1
23	Zavrtanj	IS 2106—M16x1,5x60	6
	Opružna podloška	IS 2281—16	6
	Navrtka	IS 2172—M16x1,5	6
	Zavrtanj	IS 2106—M16x1,5x70	2
	Opružna podloška	IS 2281—16	2
	Navrtka	IS 2172—M16x1,5	2
30	Zavrtanj	IS 2106—M16x1,5x95	1
	Opružna podloška	IS 2281—16	1
	Navrtka	IS 2172—M16x1,5	1
26	Zavrtanj za položaj	IS 2118—M16x1,5x22	2
29	Osovinica gornja	752.20.001	1
	Osigurač	611.20.010	1

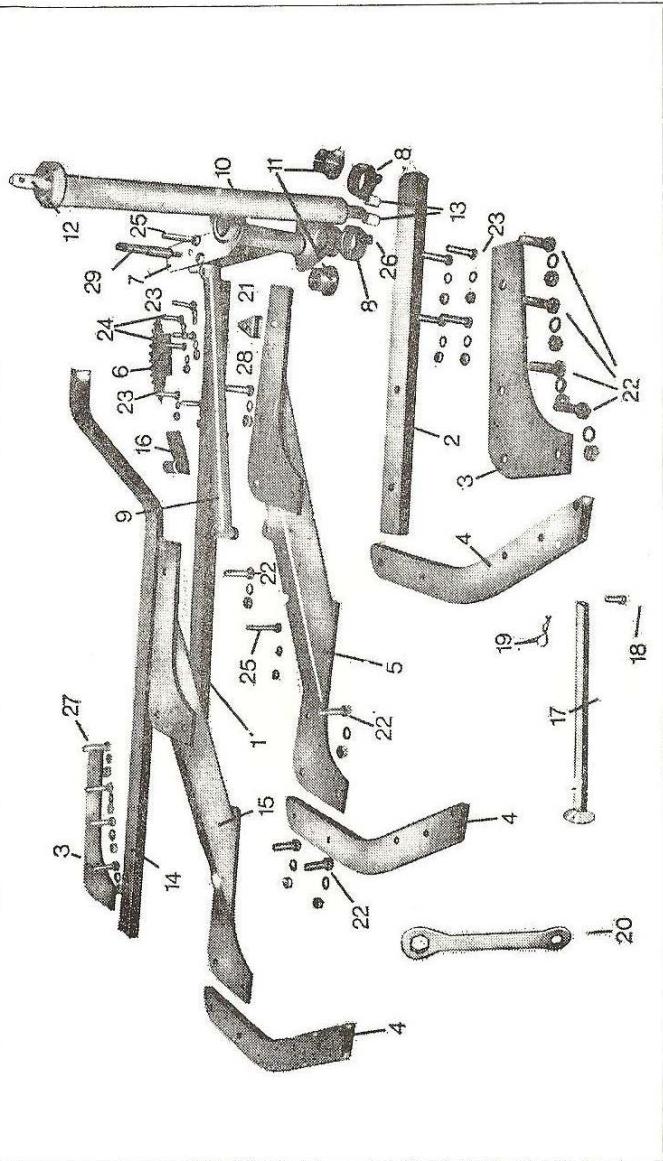
SL. 1 — RAM PLUGOVE IMT-755, IMT-756, IMT-757 i IMT-758 (nastavak)



SL. 1 — RAM ZA PLUGOVE IMT-755, IMT-756, IMT 757 i IMT-758 (nastavak)

Poz.	Naziv dela	Broj dela	K o m a d a															
			3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
1	Poluga rama — leva	752.11.010	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Poluga rama — leva	755.21.001	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Poluga rama — leva	756.21.001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Poluga rama — leva	757.21.004	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Poluga rama — leva	758.21.004	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Poluga rama — leva	752.11.002	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Poluga rama — desna	756.21.001	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Poluga rama — desna	757.21.001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Poluga rama — desna	758.21.003	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3	Noseća ploča	756.21.003	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Noseća ploča	757.21.002	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Noseća ploča	752.11.004	1	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Noseća plužne glave	751.28.004	—	(2)	(3)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Noseća plužne glave	756.25.101	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Noseća plužne glave	758.21.003	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Noseća plužne glave	757.25.101	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Noseća rama	755.21.100	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Noseća rama	756.21.100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Noseća rama	757.21.100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Noseća rama	758.21.100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

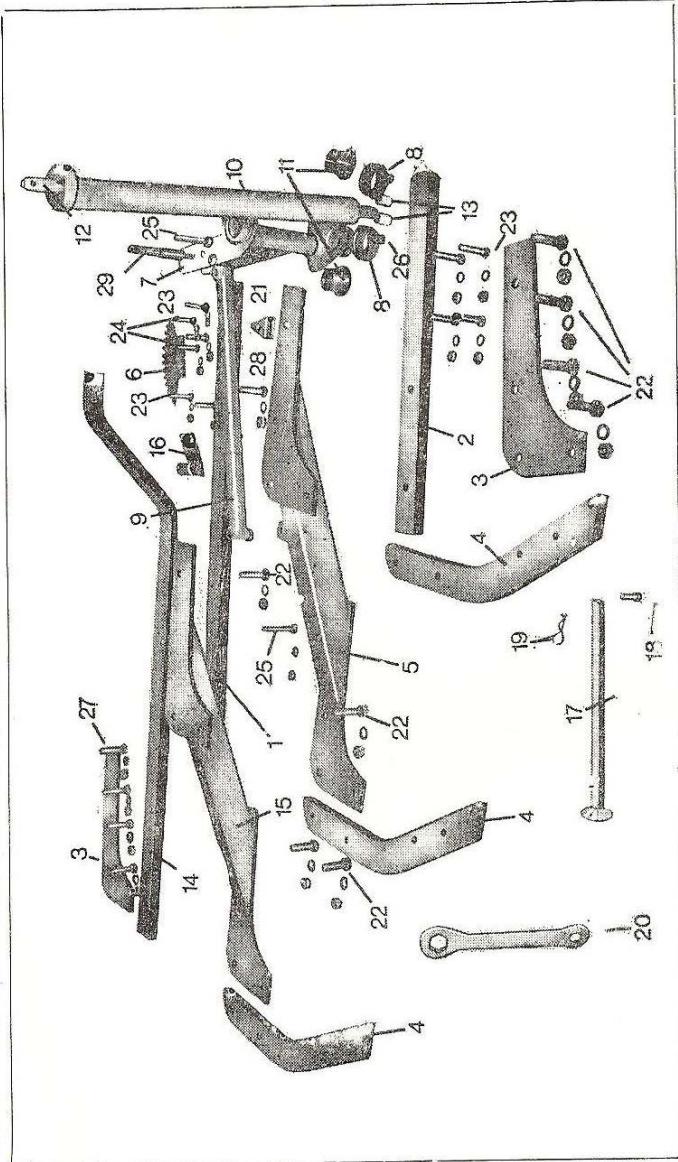
SL. 1 — RAM PLUGA ZA PLUGOVE IMT-755, IMT-756, IMT-757 i IMT-758 (nastavak)



SL. 1 — RAM PLUGA ZA PLUGOVE IMT-755, IMT-756, IMT-757 i IMT-758 (nastavak)

Poz.	Naziv dela	Broj dela	K o m a d a																
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
6	Segmentna ploča Segmentna ploča	751.28.006 757.21.006	1	1	1	1	1	1	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7	Vertikalni upornik Vertikalni upornik Vertikalni upornik Vertikalni upornik	752.11.200 755.21.200 756.21.200 701.21.200	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	Graničnik Graničnik	751.21.008 752.21.008	2	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9	Potpornik Potpornik Potpornik Potpornik Potpornik	752.11.300 755.21.300 756.21.300 757.21.300 758.21.300	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	Poprečna osovinica Poprečna osovinica	751.28.007 755.21.007	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

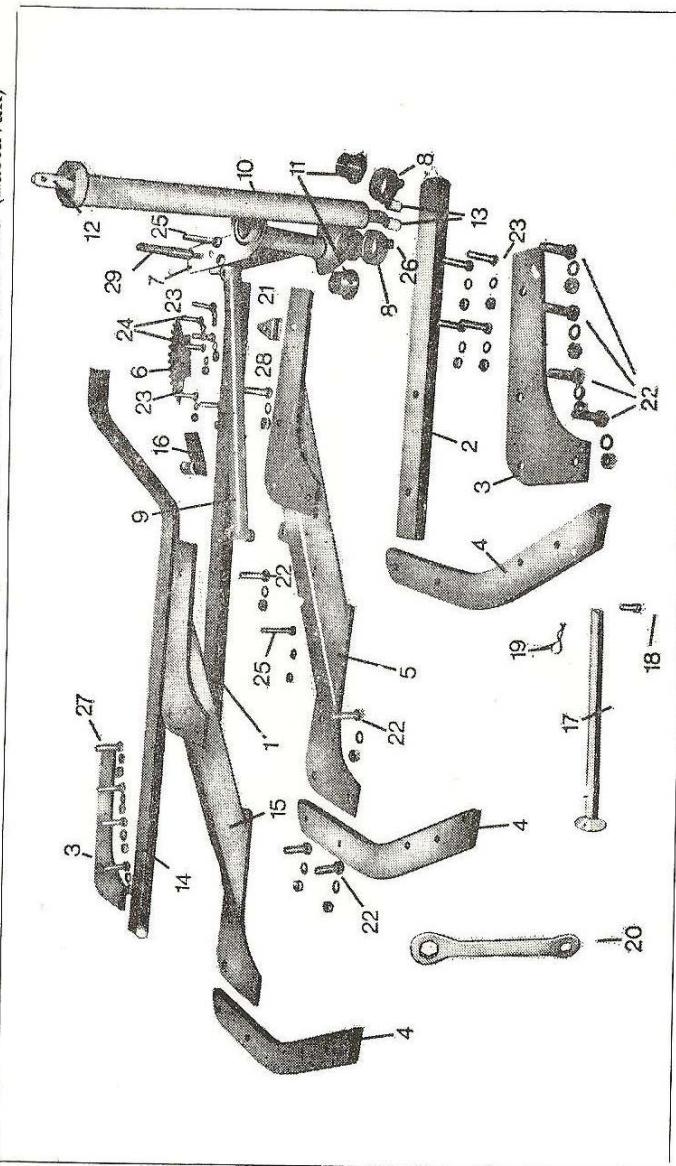
SL. 1 — RAM PLUGA ZA PLUGOVE IMT-755, IMT-756, IMT-757 i IMT-758 (nastavak)



SL. 1 — RAM PLUGA ZA PLUGOVE IMT-755, IMT-756, IMT-757 i IMT-758 (nastavak)

Poz.	Naziv dela	Broj dela	K o m a d a																	
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
12	Poprečna osovina	757.21.007	—	—	1	—	1	—	1	—	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Osovinka sa konusom	757.20.004	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Osovinka sa konusom	757.20.004	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Opružna podloška	IS2281—20	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Navrtka	IS2172—M20x1,5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
11	Adaptaciona čaura	756.21.006	—	—	2	—	2	—	2	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Čaura za kategoriju II	751.20.005	—	—	2	—	2	—	2	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Poluga rama — leva	755.31.001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Poluga rama — leva	756.31.001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Poluga rama — leva	757.31.001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Nosac rama	755.31.100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Nosac rama	756.31.100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Nosac rama	757.31.100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Držac podupirača	756.11.010	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Podupirač poluga	752.10.010	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Podupirač poluga	757.20.010	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18	Osovinka	IS2351—12x55x5 ¹	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

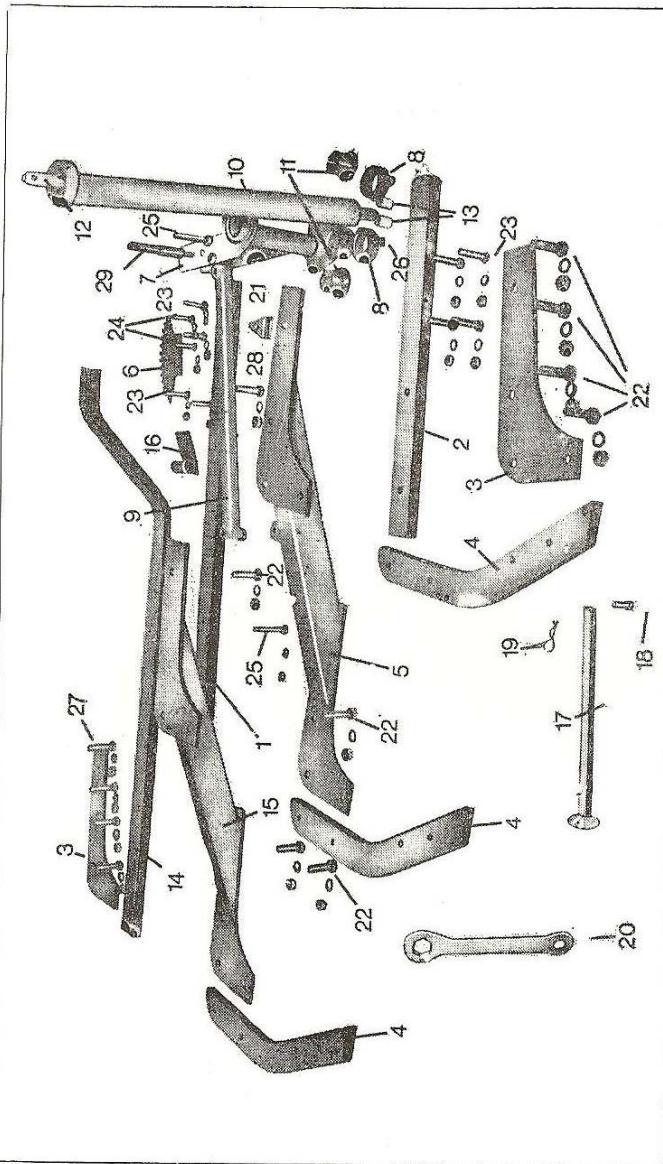
SL. 1 — RAM PLUGA ZA PLUGOVE IMT-755, IMT-756, IMT-757 i IMT-758 (nastavak)



SL. 1 — RAM PLUGA ZA PLUGOVE IMT-755, IMT-756, IMT-757 i IMT-758 (nastavak)

Poz.	Naziv dela	Broj dela	K o m a d a
1	2	3	4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19
19	Osigurač Osigurač	638.40.004 657.10.009	1 — — — — — — — — — — — — — — — — — —
20	Ključ 24x30	755.20.005	— 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
21	Držač kliuča	755.21.005	— 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
22	Zavrtnji Zavrtnji Opružna podloška Navrtka	IS2106—M20x1,5x75 IS2106—M20x1,5x70 IS2281—20 IS2172—M20x1,5	— 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8
23	Zavrtnji Zavrtnji Opružna podloška Opružna podloška Navrtkama Navrtka	IS2106—M16x1,5x60 IS2106—M20x1,5x65 IS2281—16 IS2281—20 IS2172—16x1,5 IS2172—M20x1,5	— 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6
24	Zavrtnji	IS2106—M16x1,5x70	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2

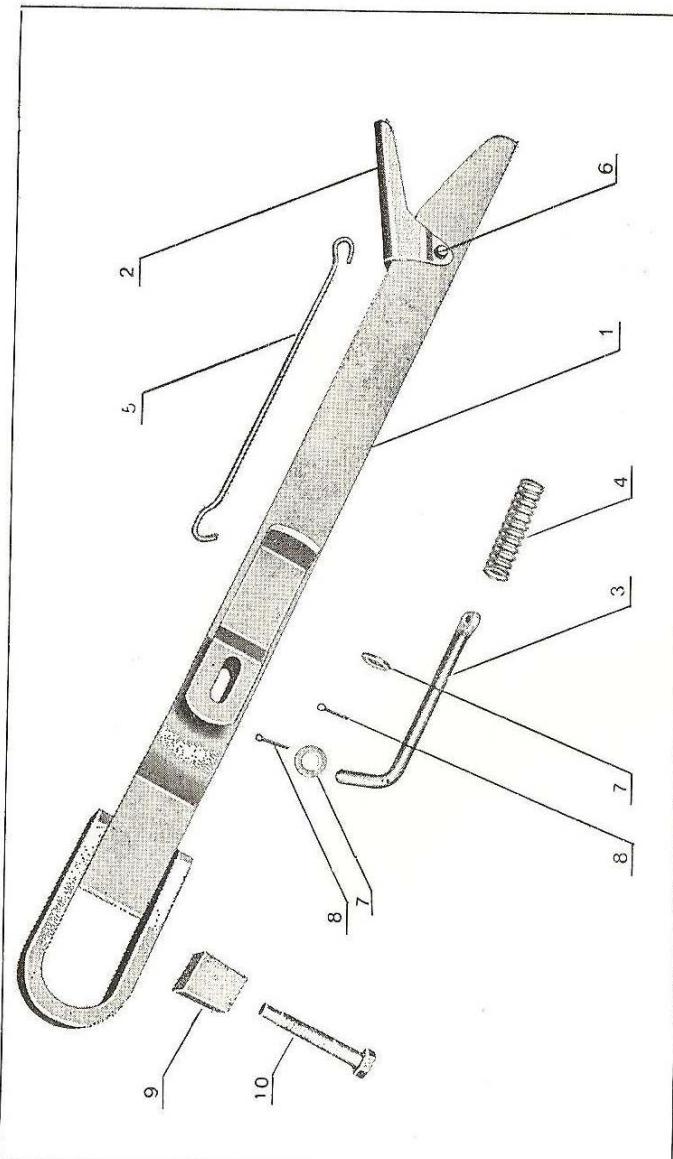
SL. 1 — RAM PLUGA ZA PLUGOVE IMT-755, IMT-756, IMT-757 i IMT-758 (nastavak)



SL. 1 — RAM PLUGA ZA PLUGOVE IMT-755, IMT-756, IMT-757 i IMT-758 (nastavak)

Poz.	Naziv dela	Broj dela	K o m a d a																
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
24	Opružna podloška	IS2281—16	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
25	Navrtka	IS2172—M16x1,5	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Zavrtač	IS2106—M20x1,5x100	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
26	Opružna podloška	IS2201—20	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Navrtka	IS2172—M20x1,5	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Zavrtač	IS2118—M16x1,5x22	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
27	Zavrtač za položaj	IS2106—M20x1,5x75	—	—	4	—	4	—	4	—	4	—	4	—	4	—	4	—	4
28	Opružna podloška	IS2281—20	—	—	4	—	4	—	4	—	4	—	4	—	4	—	4	—	4
Navrtka	IS2172—M20x1,5	—	—	4	—	4	—	4	—	4	—	4	—	4	—	4	—	4	—
Zavrtač	IS2106—M20x1,5x85	—	—	4	—	4	—	4	—	4	—	4	—	4	—	4	—	4	—
29	Opružna podloška	IS2281—20	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1
Navrtka	IS2172—M20x1,5	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—
Osovinača gornja	752.20.0001	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—
30	Osigurač	61.20.010	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1
Zavrtač	IS2106—M16x1,5x95	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Zavrtač	IS2106—M16x1,5x65	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
31	Opružna podloška	IS2281—16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Navrtka	IS2172—M16x1,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Zavrtač	IS2106—M20x1,5x110	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
32	Opružna podloška	IS2281—20	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Navrtka	IS2172—M20x1,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

SL. 2 — PODESIVAČ ŠIRINE BRAZDE

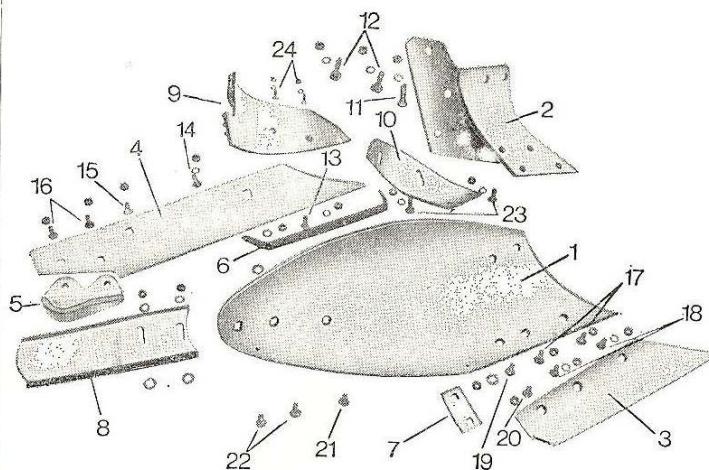


SL. 2 — PODESIVAČ ŠIRINE BRAZDE

Poz.	Naziv dela	Broj dela	K o m a d a															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1	Ručica podešivača	751.20.310	1	1	—	1	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Ručica podešivača	756.20.310	—	—	1	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Ručica podešivača	757.20.310	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	Ručica brave	613.13.101	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
3	Skakavica	613.13.102	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4	Opruga	613.13.103	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
5	Zatega	613.13.104	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
6	Zakivak	JUS M. B3.011—6x22	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
7	Podloška	IS2291—13	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
8	Rascepka	IS2291—3x18	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
9	Klin	751.20.301	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
10	Zavrtanj	751.20.302	1	1	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Zavrtanj	757.20.302	—	—	1	—	1	—	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

SL. 3 — PLUŽNA GLAVA »N« BAZE

SL. 3 — PLUŽNA GLAVA »N« BAZE



k o m a d a

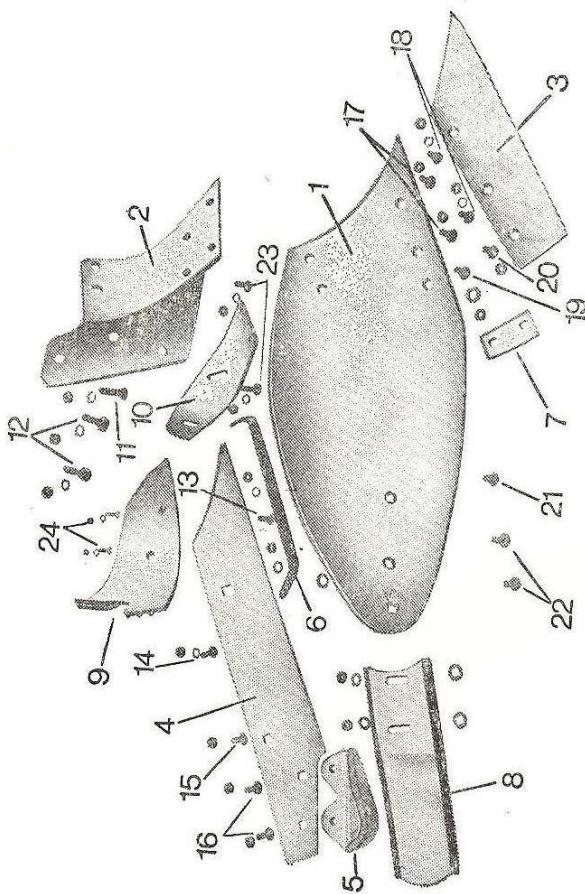
Poz.	NAZIV DELA	BROJ DELA	755,2	755,3	756,2	756,3	Prim.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Plužna daska	751.26.011	2	3	2	3	
2	Kozlac — sklop	751.26.020	2	3	2	3	
3	Raonik	755.26.003	2	3	2	3	
4	Plaz kraci	751.26.004	1	2	1	2	
	Plaz duži	751.27.001	1	1	1	1	
5	Peta	601.25.102	1	1	1	1	
6	Potpornik	751.26.003	1	2	1	2	
	Potpornik	601.25.501	1	1	1	1	
7	Veznik	601.24.502	2	3	2	3	
8	Pero pluzne daske	606.60.016	2	3	2	3	
9	Plastični nastavak	750.20.061	2	3	2	3	
10	Nosač plastič. nastavka	751.20.061	2	3	2	3	
11	Zavrtanj	IS2131—M16x75	2	3	2	3	
	Opružna podloška	IS2281—16	2	3	2	3	
	Navrtka	IS2171—M16	2	3	2	3	

k o m a d a

Poz.	NAZIV DELA	BROJ DELA	755,2	755,3	756,2	756,3	Prim.
1	2	3	4	5	6	7	8

1	2	3	4	5	6	7	8
12	Zavrtanj (kozlac—gredelj)	IS2117—M16x65	4	6	4	6	
	Opružna podloška	IS2281—16	4	6	4	6	
	Navrtka	IS2171—M16	4	6	4	6	
13	Zavrtanj (plaz — kozlac)	IS2131—M12x40	2	3	2	3	
	Opružna podloška	IS2281—12	2	3	2	3	
	Navrtka	IS2171—M12	2	3	2	3	
14	Zavrtanj (kozlac—potpor.)	IS2131—M12x45	1	2	1	2	
	Navrtka	IS2171—M12	1	2	1	2	
15	Zavrtanj (plaz—potpornik)	IS2171—M12x30	1	1	1	1	
	Navrtka	IS2171—M12	1	1	1	1	
16	Zavrtanj (plaz—peta)	IS2131—M12x35	2	2	2	2	
	Navrtka	IS2171—M12	2	2	2	2	
17	Zavrtanj (koz.—pl. daska)	IS2131—M12x35	4	6	4	6	
	Navrtka	IS2171—M12	4	6	4	6	
18	Zavrtanj (kozlac—raonik)	IS2131—M12x30	4	6	4	6	
	Opružna podloška	IS2281—12	4	6	4	6	
	Navrtka	IS2171—M12	4	6	4	6	
19	Zavrtanj (vez.pl. daska)	IS2131—M12x30	2	3	2	3	
	Podloška	601.24.503	2	3	2	3	
	Navrtka	IS2171—M12	2	3	2	3	
20	Zavrtanj (veznik-raonik)	IS2131—M12x30	2	8	2	3	
	Navrtka	IS2171—M12	2	3	2	3	
	Zavrtanj (potpornik-plužna daska)	IS2131—M12x35	2	3	2	3	
21	Podloška	IS2272—13	2	3	2	3	
	Podloška	601.24.009	2	3	2	3	
	Navrtka	IS2171—M12	2	3	2	3	
	Zavrtanj (pero-plužna daska)	IS2131—M12x35	4	6	4	6	
22	Podloška	601.24.009	4	6	4	6	
	Podloška	IS2172—13	4	6	4	6	
	Navrtka	IS2171—M12	4	6	4	6	
	Zavrtanj (plužna daska-držać pl. nastavka)	IS2131—M12x40	4	6	4	6	
23	Opružna podloška	IS2281—12	4	6	4	6	
	Navrtka	IS2171—M12	4	6	4	6	
	Zavrtanj	751.20.008	4	6	4	6	
24	Podloška	IS2272—8,4	4	6	4	6	
	Navrtka	IS2171—M8	4	6	4	6	

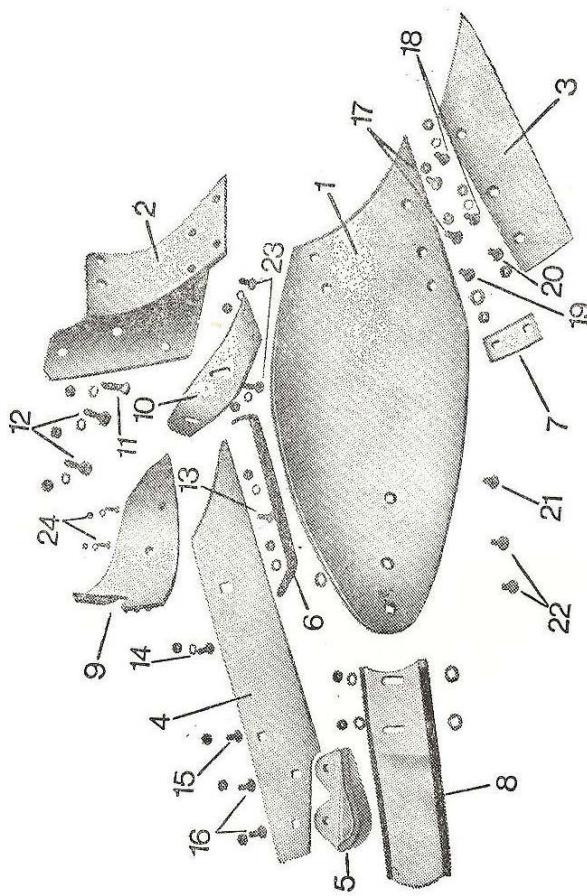
SL. 3 — PLUŽNA GLAVA »B« BAZE PLUGOVA IMT-752, IMT-757 i IMT-758



SL. 3 — PLUŽNA GLAVA »B« BAZE PLUGOVA IMT-752
IMT-757
IMT-758

Poz.	NAZIV DELA	BROJ DELA	komada										
			752.1	757.2	757.3	758.2	758.3	Prim.	4	5	6	7	8
1	Plužna daska	752.26.001	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Plužna daska	750.34.101	—	2	3	2	3	—	—	—	—	—	—
2	Kozlac	606.34.110	1	2	3	2	3	—	—	—	—	—	—
3	Raonik	602.12.020	1	—	—	2	3	—	—	—	—	—	—
	Raonik	701.24.520	—	2	3	—	—	—	—	—	—	—	—
4	Plaz duži	606.34.301	1	1	1	1	1	2	—	—	—	—	2
	Plaz kraći	606.34.101	—	1	2	1	1	1	—	—	—	—	1
5	Peta	601.25.102	1	1	1	1	1	1	—	—	—	—	1
6	Potpornik	602.12.006	1	1	1	1	1	1	—	—	—	—	1
	Potpornik	606.34.102	—	(1)	(2)	(1)	(1)	(2)	—	—	—	—	—
7	Pritezna glava	602.12.004	1	2	3	1	1	1	—	—	—	—	1
8	Pero plužne glave	606.60.016	1	2	3	2	2	2	—	—	—	—	3
9	Plastični nastavak	750.20.061	1	2	3	2	2	2	—	—	—	—	—
10	Držač, plast. nastavka	750.10.061	1	2	3	2	2	3	—	—	—	—	3
11	Podmetač	750.10.062	1	2	3	2	2	3	—	—	—	—	3
12	Podmetač, pluž. daske	602.12.062	1	2	3	2	2	3	—	—	—	—	3
13	Zavrtanj	IS2131—M16x70	1	2	3	2	2	3	—	—	—	—	3
	Opružna podloška	IS2281—16	1	2	3	2	2	3	—	—	—	—	3
	Navrtka	IS2171—M16	1	2	3	2	2	3	—	—	—	—	3
14	Zavrtanj	IS2117—M16x60	2	4	6	4	4	6	—	—	—	—	6
	Opružna podloška	IS2281—16	2	4	6	4	4	6	—	—	—	—	6
	Navrtka	IS2171—M16	2	4	6	4	4	6	—	—	—	—	6
15	Zavrt. (raonik-kozlac)	IS2131—M12x35	2	4	6	4	4	6	—	—	—	—	5
	Navrtka	IS2171—M12	2	4	6	4	4	6	—	—	—	—	6
16	Zavrtanj (plužna daska-kozlac)	IS2131—M12x35	3	6	9	6	6	9	—	—	—	—	9
	Navrtka	IS2171—M12	3	6	9	6	6	9	—	—	—	—	9

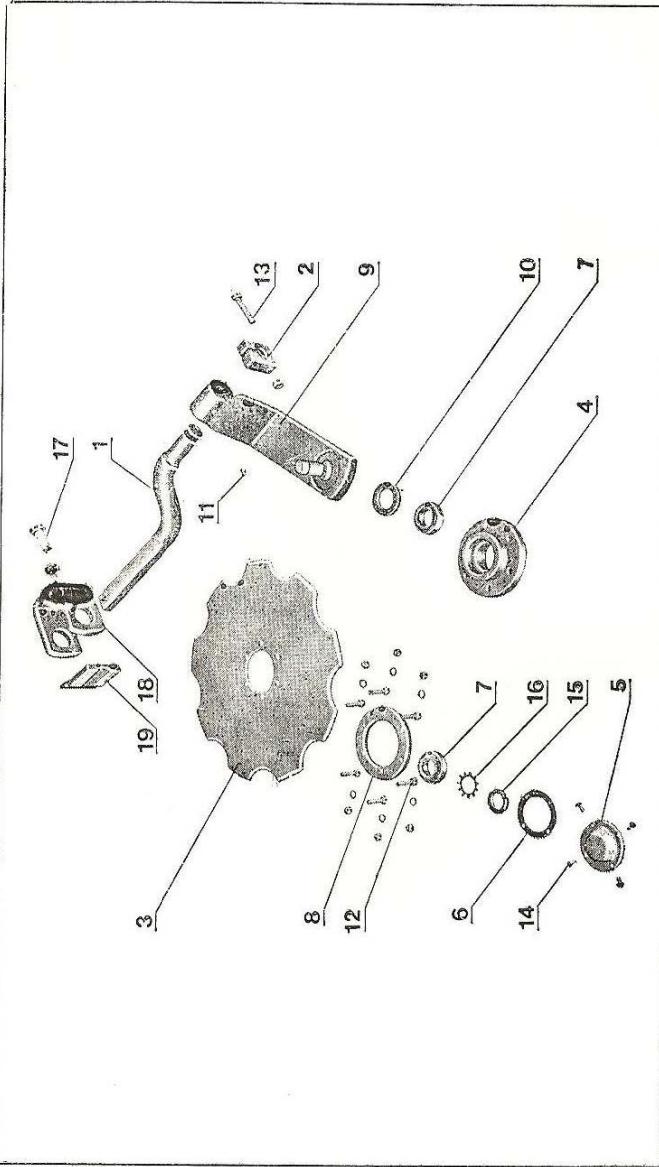
SL. 3 — PLUŽNA GLAVA »B« BAZE PLUGOVA IMT-752, IMT-757 i IMT-758 (nastavak)



SL. 3 — PLUŽNA GLAVA »B« BAZE PLUGOVA IMT-752
IMT-757
IMT-758

POZ.	NAZIV DELA	BROJ DELA	komada									
			752.1	757.2	757.3	758.2	758.3	Prim.	4	5	6	7
17	Zavrtanj (prig. ploča daska-raonik) Navrtka	IS2131—M12x35 IS2171—M12		4	8	12	8	12	4	8	12	8
18	Zavrtanj (plaz-kozlač) Navrtka	IS2131—M12x35 IS2171—M12		2	2	3	2	3	2	2	3	2
19	Zavrtanj (plaz-pega) Navrtka	IS2131—M12x35 IS2171—M12		2	2	2	2	2	2	2	2	2
20	Zavrtanj potpornik-daska Podloška Opružna podloška Navrtka	IS2131—M12x35 601.24.009 IS2281—12 IS2171—M12		1	2	3	2	3	1	2	3	2
21	Zavrtanj (plaz-potpornik) Navrtka	IS2131—M12x35 IS2171—M12		1	2	3	2	3	1	2	3	2
22	Zavrtanj (pero-plužna daska) Podloška Opružna podloška Navrtka	IS2131—M12x35 601.24.009 IS2281—12 IS2171—M12		2	4	6	4	6	2	4	6	4
23	Zavrtanj (pluž. daska-duž. nast.) Opružna podloška Navrtka	IS2131—M12x40 IS2281—12 IS2171—M12		2	4	6	4	6	2	4	6	4
24	Zavrtanj Podloška Navrtka	751.20.008 IS2272—8,4 IS2171—M8		2	4	6	4	6	2	4	6	4

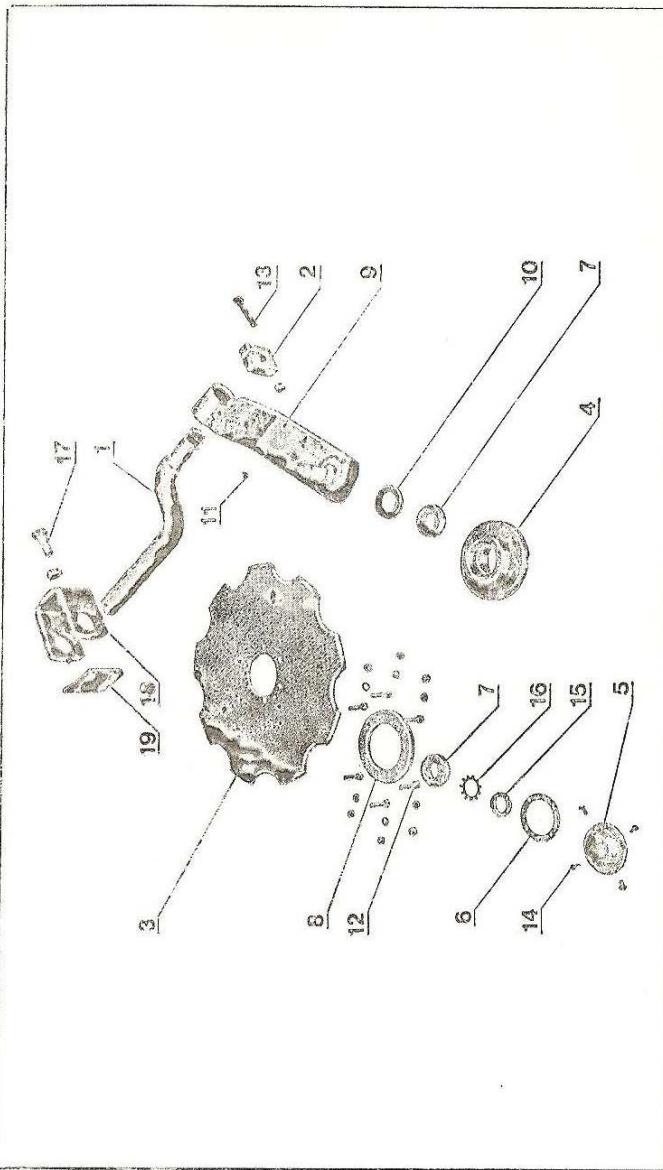
SL. 4 — DISKOSNO CRTALO ZA PLUGOVE IMT-752, IMT-755, IMT-756, IMT-757 i IMT-758



SL. 4 — DISKOSNO CRTALO ZA PLUGOVE IMT-752, IMT-755, IMT-756, IMT-757 i IMT-758 (nastavak)

Poz.	Naziv dela	Broj dela	K o m a d a
1	2	3	4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19
1	Kolenasta osovina	750.20.101	2 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3
2	Kolenasta osovina	752.20.101	— 2 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3
2	Graničnik crtala	750.20.102	2 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3
3	Disk crtala	752.10.103	2 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3
	Disk crtala	751.20.103	— 2 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3
	Disk crtala-nazub.	751.20.104	— (2) (3) (2) (3) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2)
	Disk crtala-nazub.	750.20.103	— 2 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3
4	Glavčina crtala	750.10.104	2 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3
5	Pokl. glavčine crtala	750.20.105	2 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3
6	Zaptivач	750.20.106	2 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3
7	Ležište konusno 25KB02—JUS M.C3.506	750.20.107	4 4 6 4 6 4 6 4 6 4 6 4 6 4 6 4 6
8	Prsten veći	750.20.108	2 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3
9	Rame crtala	752.10.110	2 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3
	Rame crtala-levno	750.20.110	— — — — — — — — — — — — — — — —
10	Zaptivач-semerling A32x56 DIN.3760	750.20.115	2 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3
11	Mazalica	AM8x1 JUS MC4.613	2 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3
12	Zavrtanji	IS2101—M8x35	12 12 18 12 18 12 18 12 18 12 18 12 18 12 18 12 18
	Opružna podloška	IS2281—8	12 12 18 12 18 12 18 12 18 12 18 12 18 12 18 12 18
	Navrtka	IS2171—M8	12 12 18 12 18 12 18 12 18 12 18 12 18 12 18 12 18

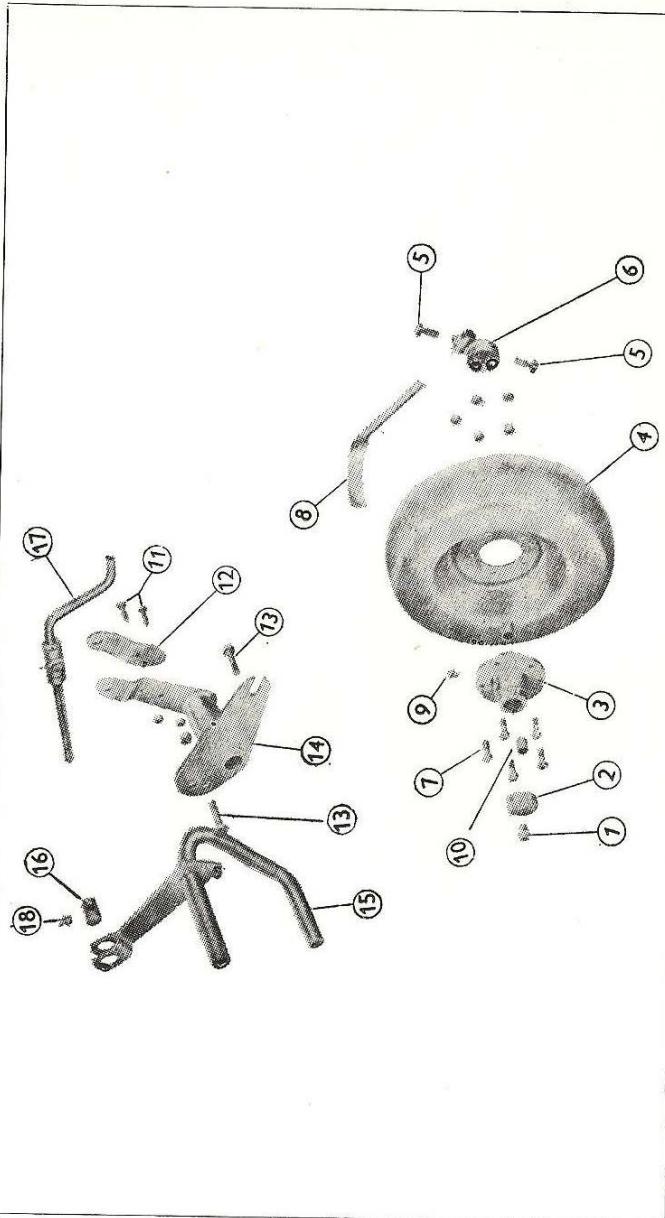
SL. 4 — DISKOŠNO CRTAЛО ZA PLUGOVE IMT-752, IMT-753, IMT-756, IMT-757 i IMT-758



SL. 4 — DISKOŠNO CRTAЛО ZA PLUGOVE IMT-752, IMT-753, IMT-756, IMT-757 i IMT-758 (nastavak)

Poz.	Naziv dela	Broj dela	K o m a d a
1	2	3	4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19
13	Zavrstanj Opružna podloška Navrtka	IS2102—M12x65 IS2281—12 IS2171—M12	2 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2
14	Zavrstanj	IS2135—M5x10	2 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2
15	Navrtka	575.37.506	2 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2
16	Podloška ploče	575.37.505	2 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2
17	Zavrstanj za crtaло Navrtka niska	IS2106—M20x1,5x50 IS2175—M20x1,5	2 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3
18	Ušica Ušica	752.10.001 750.10.001	2 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3
19	Stezač Stezač	752.10.030 750.10.050	2 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3

SL. 5 — TOČAK ZA ODRŽAVANJE DUBINE ZA PLUGOVE IMT-755, IMT-756, IMT-757 i IMT-758

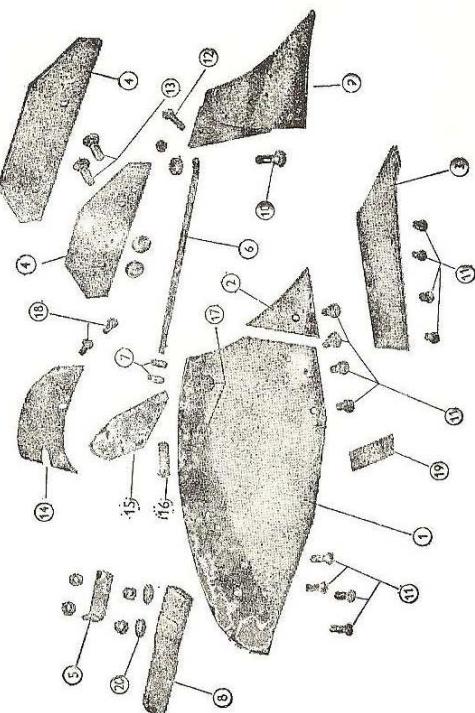


SL. 5 — TOČAK ZA ODRŽAVANJE DUBINE ZA PLUGOVE
IMT-755, IMT-756, IMT-757 i IMT-758

Poz.	NAZIV DELA	BROJ DELA	Kom Prim
1	Zavrtanj Opružna podloška	IS2104—M20x20 IS2281—12	1 1
2	Poklopac	757.22.004	1
3	Glavčina točka	757.22.220	1
4	Točak — vareni sklop	757.22.210	1
5	Zavrtanj	IS2116—M12x22	2
6	Nosač strugača	757.22.003	1
7	Zavrtanj Opružna podloška Navrtka	IS2102—M12x30 IS2281—12 IS2171—M12	5 5 5
8	Strugač točka	757.22.006	1
9	Mazalica	(JUS M.C.4.613 BM8x1)	1
10	Ležišna čaura	555.07.131	2
11	Zavrtanj Opružna podloška Navrtka	IS2102—M12x35 IS2281—12 IS2171—M12	2 2 2
12	Gornja poluga	757.22.007	1
13	Zavrtanj (točak — plug)	IS2106—M20x1,5x85	2
14	Nosač točka	757.22.020	1
15	Osovina točka	757.22.100	1
16	Navrtka ručice za podešav.	632.21.002	1
17	Ručica za podešav. — sklop	757.22.030	1
18	Mazalica	(JUS M.C.613 AM10x1)	2

SL. 6 — PLUŽNA GLAVA »K« BAZE ZA PLUGOVE
IMT-755, IMT-756, IMT-757 i IMT-758

SL. 6 — PLUŽNA GLAVA »K« BAZE ZA PLUGOVE IMT-755, IMT-756, IMT-757 i IMT-758



Poz.	NAZIV DELA BROJ DELA	Komada							
		755.25	755.35	756.25	756.35	757.25	757.35	758.25	758.35
1	Plužna daska	754.26.001	2	3	2	3	2	3	2
2	Vrh plužne daske	754.26.002	2	3	2	3	2	3	2
3	Raonik	754.26.003	2	3	2	3	2	3	2
4	Plaz kraći	754.26.004	1	2	1	2	1	2	1
	Plaz duži	754.27.004	1	1	1	1	1	1	1
5	Držać potpor. daske	754.26.005	2	3	2	3	2	3	2
7	Navrtka $\frac{3}{4}''$	754.26.007	4	6	4	6	4	6	4
8	Pero plužne daske	754.26.008	2	3	2	3	2	3	2
9	Kozlac	754.26.020	2	3	2	3	2	3	2
10	Zavrtani $\frac{5}{8}'' \times 45$	754.26.011	2	3	2	3	2	3	2
	Navrtka $\frac{5}{8}''$	754.26.012	2	3	2	3	2	3	2
11	Zavrtanj $\frac{7}{16}'' \times 30$	754.26.013	22	33	22	33	22	33	22
	Navrtka $\frac{7}{16}''$	754.26.014	22	33	22	33	22	33	22
12	Zavrtanj Opružna podloška	IS2117—M16x60	2	3	2	3	2	3	2
	Navrtka	IS2281—16	2	3	2	3	2	3	2
		IS2171—M16	2	3	2	3	2	3	2
13	Zavrtanj Opružna podloška	IS2131—M16x75	4	6	4	6	4	6	4
	Navrtka	IS2281—16	4	6	4	6	4	6	4
		IS2171—M16	4	6	4	6	4	6	4
14	Plastični nastavak	750.20.061	2	3	2	3	2	3	2
15	Nosač plastičnog nastavka	756.20.001	2	3	2	3	2	3	2
16	Podmetač	756.25.002	2	3	2	3	2	3	2
17	Zavrtanj Opružna podloška	IS2131—M10x40	4	6	4	6	4	6	4
	Navrtka	IS2281—10	4	6	4	6	4	6	4
		IS2171—M10	4	6	4	6	4	6	4
18	Zavrtanj Podloška	751.20.008	4	6	4	6	4	6	4
	Navrtka	IS2272—8,4	4	6	4	6	4	6	4
		IS2171—M8	4	6	4	6	4	6	4

S A D R Ž A J

	Strana
Podešavanje pluga za rad — — — — —	3
Podešavanje diskosnog crtala — — — — —	5
Priprema traktora i oruđa pre upotrebe — — — — —	6
Priklučivanje oruđa za traktor — — — — —	6
Rukovanje plugom u toku rada — — — — —	6
Tehnika izvođenja oranja — — — — —	7
Uzroci lošeg oranja — — — — —	8
Održavanje pluga — — — — —	8
Točak za održavanje dubine — — — — —	10
Tehnički podaci — — — — —	12
Lista rezervnih delova — — — — —	13